Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 02:34

Link do produktu: https://autolakier.pl/zywica-poliesterowa-do-laminatowania-szybkoschnaca-polyester-resin-264-p-4457.html



ŻYWICA POLIESTEROWA do laminatowania szybkoschnąca Polyester Resin 264

Cena brutto	**44,91 zł**
Cena netto	**36,51 zł**
Kod EAN	**8713707149676**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1**
Producent	**Troton**
Numer katalogowy producenta	**8713707149676**
EAN (GTIN)	**8713707149676**

Opis produktu



INTER TROTON

Polyester Resin

Żywica poliestrowa szybka z utwardzaczem

Żywica poliestrowa przeznaczona do ręcznego laminowania.

W połączeniu z matą szklaną doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowych, przyczep campingowych, łodzi i jachtów.

.

Zalety

Bardzo dobra przyczepność do metalu.

Dobra twardość w połączeniu z wysoką elastycznością.

Minimalny skurcz.

Dobra jakość szlifowania.

.

Podłoża

Produkt wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.

Może być aplikowany na:

Stal i Aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP), szpachlówki poliestrowe, podkłady akrylowe i epoksydowe oraz stare powłoki w dobrym stanie.

Pojemność: 1 kg + utwardzacz 40 g

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.

Można go nakładać na:

- podłoże metalowe, również niezgruntowane,

- podłoże ze stali lub aluminium,

- laminaty poliestrowe,

- drewno.


IXELL TEAM



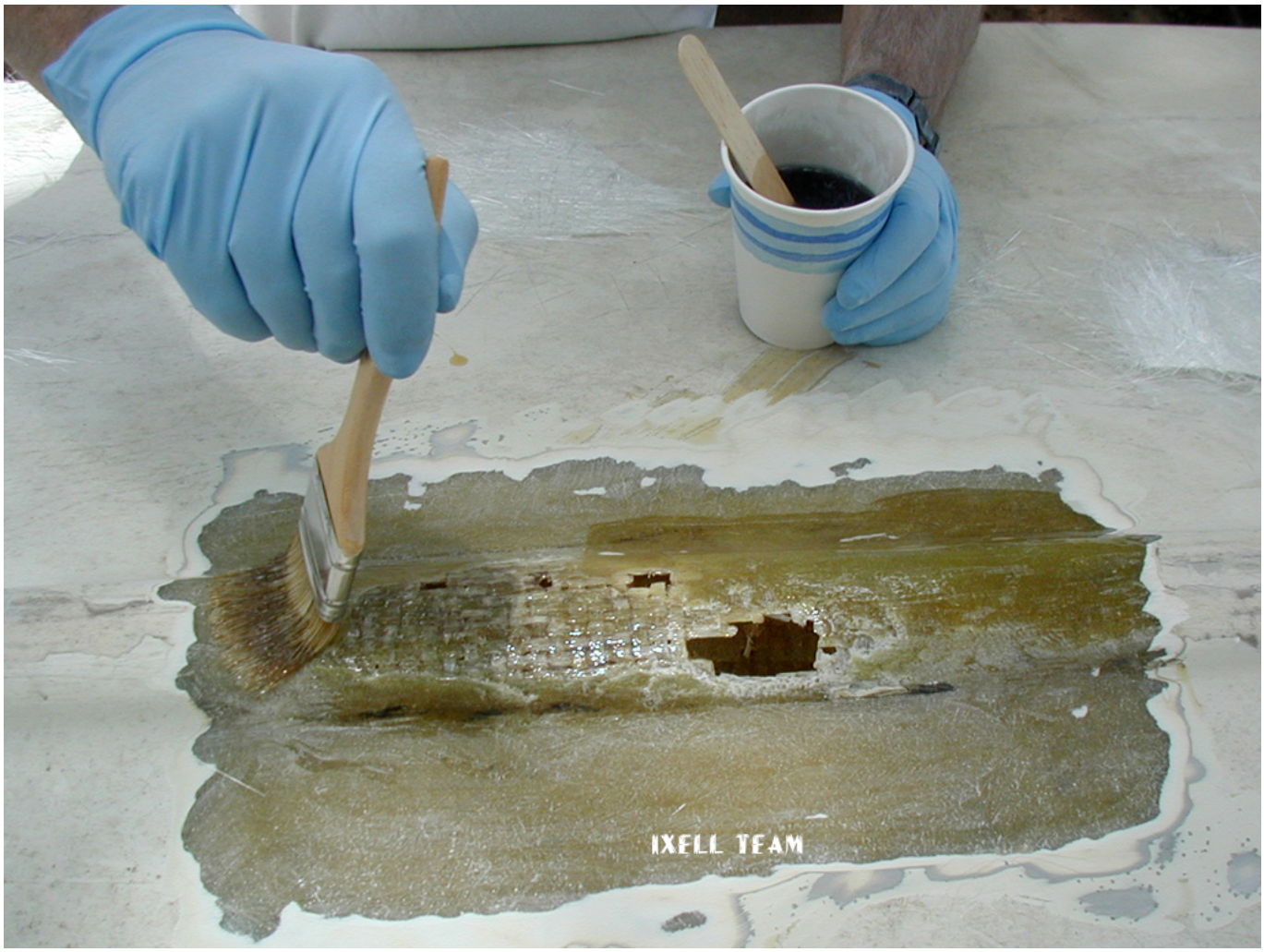
posób użycia:

Powierzchnia metalowa powinna być wcześniej przeszlifowana i oczyszczona.

Powierzchnie drewniane należy wcześniej oczyścić z pyłu i innych zanieczyszczeń.



Stare powłoki i podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i odtłuścić.



Proporcja mieszania składników:

Żywica poliestrowa 100 części

Utwardzacz 2 - 3 części.

Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 20 st C Czasy utwardzania 35-45 minut w 21 st C

Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



Nałożyć matę szklaną, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.

Mata szklana w połączeniu z żywicą do laminowania, służy do napraw znacznych dziur w karoseriach samochodowych, łodziach, jachtach, przyczepach campingowych itp.

Naprawiane elementy mogą być wykonane ze stali, aluminium lub GRP wzmocnione włóknem szklanym.

Uzyskane przy ich użyciu powłoki posiadają dobrą przyczepność do podłoża, są wytrzymałe, odporne na benzyny, oleje, smary, a także na krótkotrwałe działanie temp. do 70 st C


IXELL TEAM



Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10 st C

UWAGA:

Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.

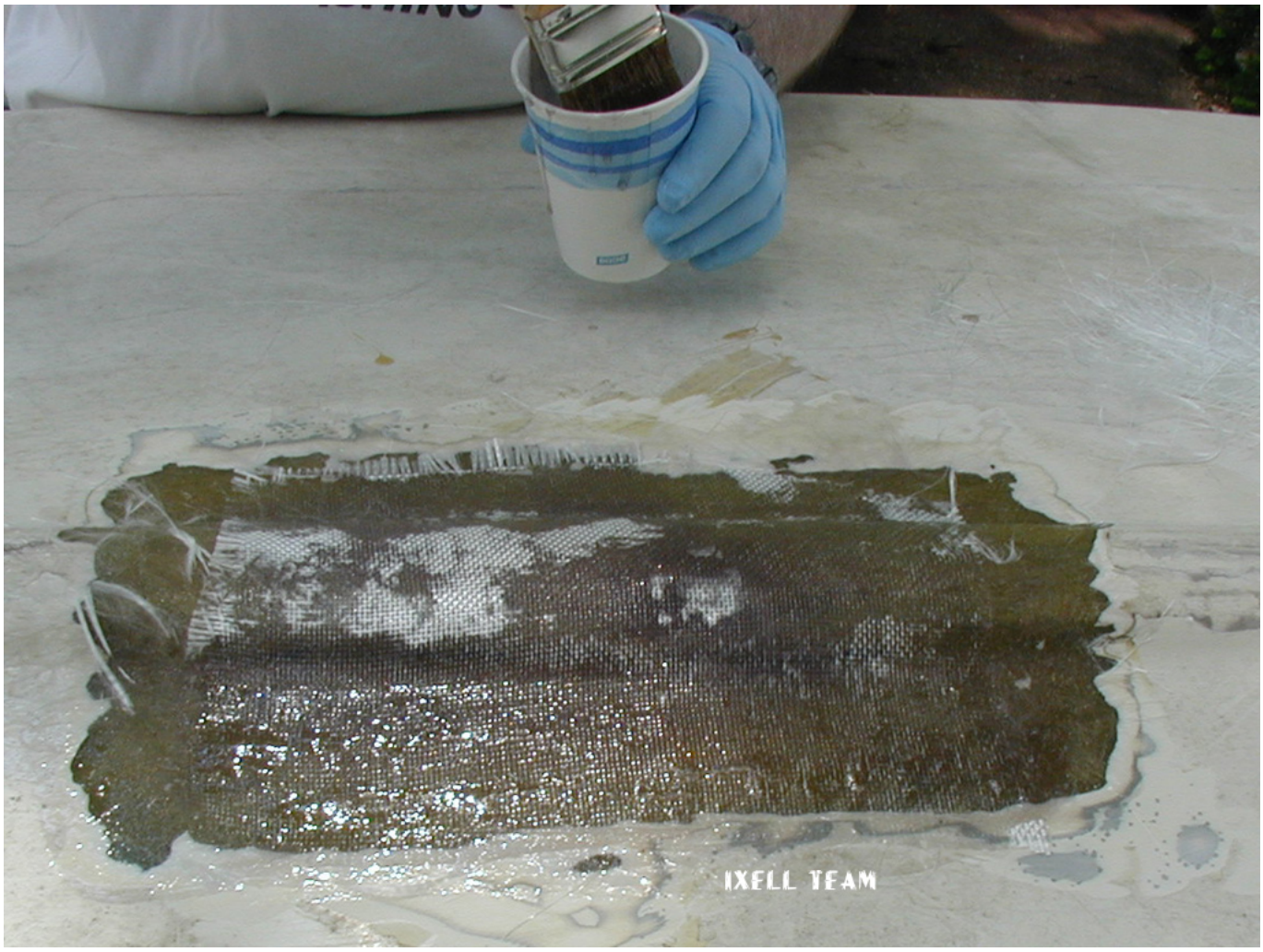
Na zdjęciu bocznym, przykład zastosowania

TKANINY ROWINGOWEJ.

Tkaniny rowingowe wykorzystywane są w produkcji laminatów poliestrowo-szklanych, jako zbrojenie żywic.

Umożliwiają wyższą zawartość szkła w laminacie.

Zastosowane przy produkcji laminatu zdecydowanie pozwalają obniżyć zużycie żywicy przy uzyskiwaniu wyższych parametrów wytrzymałościowych.



Po wyschnięciu żywicy, wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej i obrabiać mechanicznie lub ręcznie papierem ściernym o granulacji 80 - 120.


IXELL TEAM

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

POLYESTER RESIN FAST

SZYBKA ŻYWICA POLIESTROWA



KOLORY: odcienie zieleni

STOPIEŃ POŁYSKU: półmat

PRODUKTY

Poliestrowa żywica konstrukcyjna
Aktywator – roztwór nadtlenku

OPIS PRODUKTU

Żywica poliestrowa przeznaczona do ręcznego laminowania. W połączeniu z matą szklaną doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowych, przyczep campingowych, łodzi i jachtów.

- Bardzo dobra przyczepność do metalu.
- Dobra twardość w połączeniu z wysoką elastycznością.
- Minimalny skurcz.
- Dobra jakość szlifowania.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 395 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Produkt wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.
Może być aplikowany na:

- Stal i Aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP), szpachlówki poliestrowe, podkłady akrylowe i epoksydowe oraz stare powłoki w dobrym stanie.

Polecamy papier ścierny o gradacji: P80÷P120.
Uwaga: *Nie aplikować szpachlówek poliestrowych bezpośrednio na podkłady reaktywne, 1-komponentowe produkty akrylowe i nitrocelulozowe.*

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE

Szczególnie polecana do naprawy dużych uszkodzeń i skorodowanych części karoserii samochodowej.

PROPORCJE MIESZANIA — Wg wagi

Żywica	100
Aktywator	4

Dobrze wymieszać.

CZAS ŻELOWANIA

14÷16 minut w 20°C.

Można nakładać kilka warstw maty.

CZAS UTWARDZANIA

W 20°C - około 30÷35 minut

Temperatura poniżej 20°C znacząco wydłuża czas utwardzania produktu.

SZLIFOWANIE

Szlifowanie zgrubne (na sucho): P80÷P120.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca.
2. Na oczyszczone miejsce nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem.
3. Nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.
4. Odczekać około 30 minut. Utwardzoną powierzchnię laminatu obrobić mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej.
5. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.

Uwaga: *Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy!*