Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 02:34

Link do produktu: https://autolakier.pl/zywica-poliester-1litr-do-napraw-znacznych-dziur-rdzy-w-karoserii-485-p-5408.html




# ŻYWICA POLIESTER 1litr do napraw znacznych dziur, rdzy w karoserii 485

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **39,24 zł** |
| Cena netto | **31,91 zł** |
| Kod EAN | **847522005348** |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | **1** |
| Producent | **Ixell** |
| Numer katalogowy producenta | **847522005348** |
| EAN (GTIN) | **847522005348** |

## Opis produktu




# BOLL

# Żywica poliestrowa z utwardzaczem

Elastyczna, konstrukcyjna żywica z dodatkiem odpowiednich katalizatorów.

W połączeniu z matą szklaną służy do ręcznych napraw znacznych dziur i skorodowanych części karoserii.

Doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowej, przyczep campingowych, łodzi i jachtów.

Uzyskana powłoka posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża, wysoką odporność na działanie benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad oraz wysoką temperaturę (do 120 st C).

**Pojemność: żywica poliestrowa 970 g / utwardzacz 30 g**

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.

Można go nakładać na:

- podłoże metalowe, również niezgruntowane,

- podłoże ze stali lub aluminium,

- laminaty poliestrowe,

- drewno.





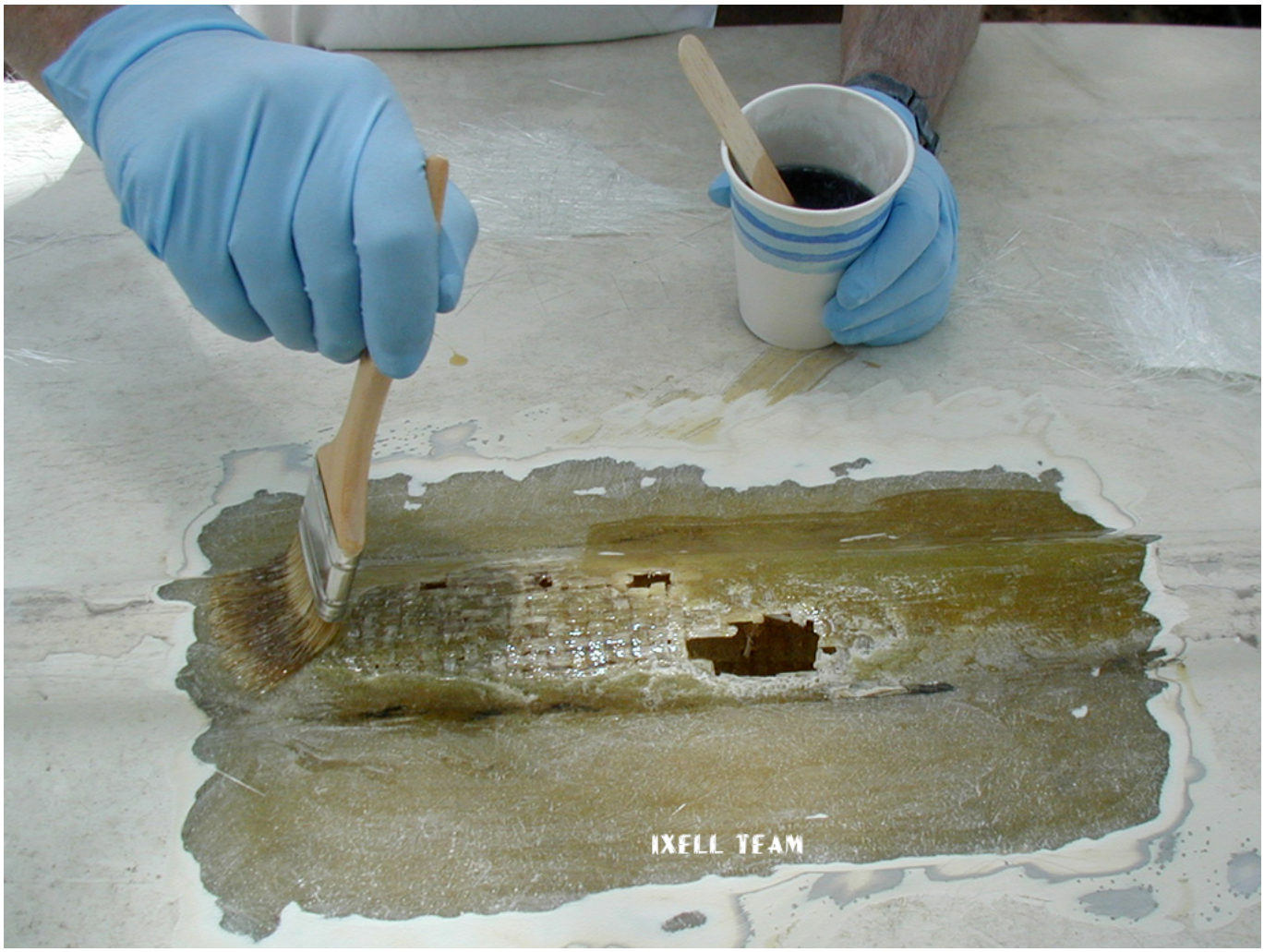

**posób użycia:**

Powierzchnia metalowa powinna być wcześniej przeszlifowana i oczyszczona.

Powierzchnie drewniane należy wcześniej oczyścić z pyłu i innych zanieczyszczeń.




Stare powłoki i podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i odtłuścić.




Proporcja mieszania składników:

Żywica poliestrowa 100 części

Utwardzacz 2 - 3 części.

Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 20 st C Czasy utwardzania 35-45 minut w 21 st C

Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.




Nałożyć matę szklaną, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.

Mata szklana w połączeniu z żywicą do laminowania, służy do napraw znacznych dziur w karoseriach samochodowych, łodziach, jachtach, przyczepach campingowych itp.

Naprawiane elementy mogą być wykonane ze stali, aluminium lub GRP wzmocnione włóknem szklanym.

Uzyskane przy ich użyciu powłoki posiadają dobrą przyczepność do podłoża, są wytrzymałe, odporne na benzyny, oleje, smary, a także na krótkotrwałe działanie temp. do 70 st C


IXELL TEAM




Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10 st C

UWAGA:

Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.

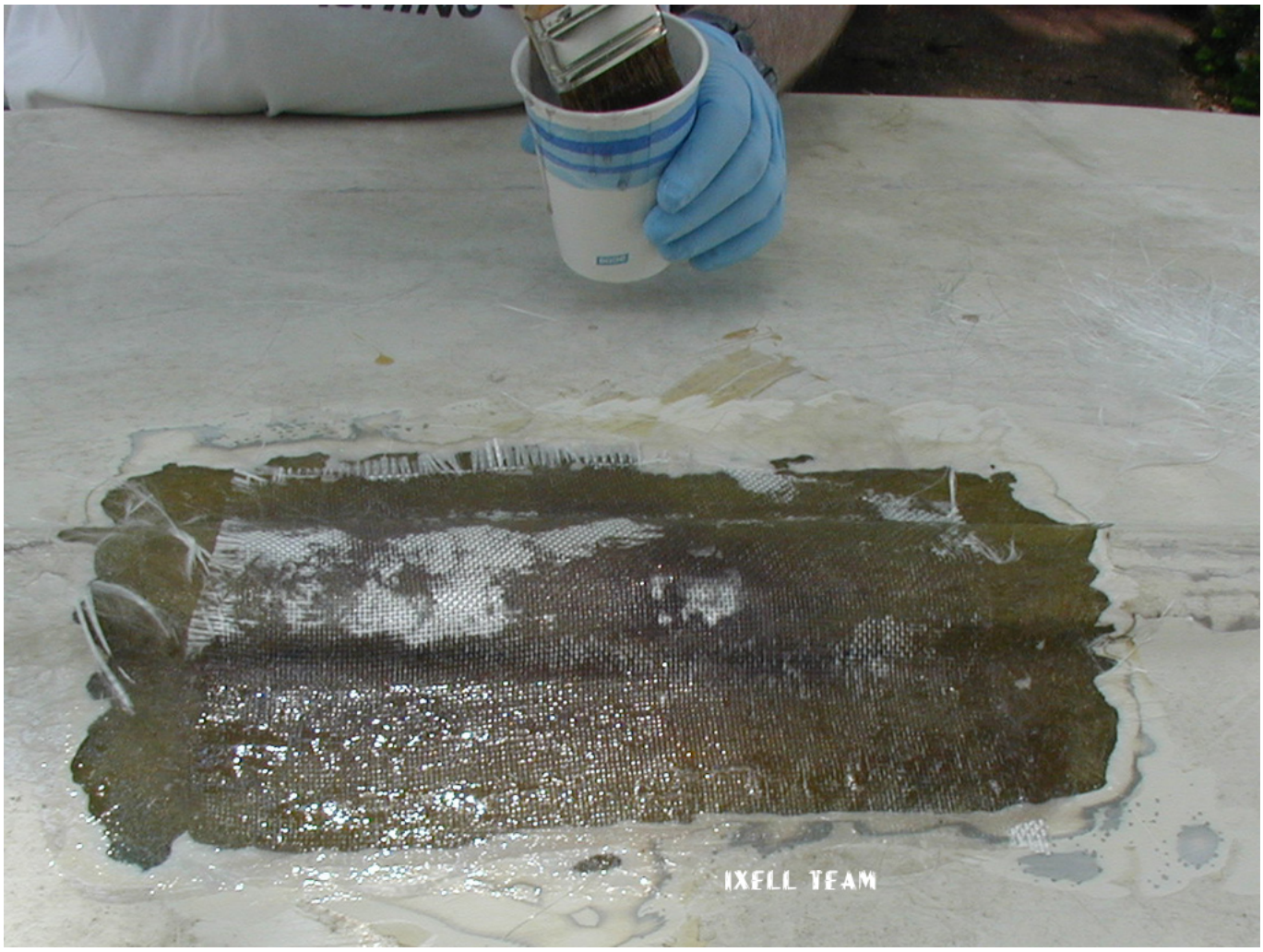
**Na zdjęciu bocznym, przykład zastosowania**

**TKANINY ROWINGOWEJ**.

Tkaniny rowingowe wykorzystywane są w produkcji laminatów poliestrowo-szklanych, jako zbrojenie żywic.

Umożliwiają wyższą zawartość szkła w laminacie.

Zastosowane przy produkcji laminatu zdecydowanie pozwalają obniżyć zużycie żywicy przy uzyskiwaniu wyższych parametrów wytrzymałościowych.




Po wyschnięciu żywicy, wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej i obrabiać mechanicznie lub ręcznie papierem ściernym o granulacji 80 - 120.




BOLL

Partnerem każdego auta!