

Dane aktualne na dzień: 04-04-2025 18:17

Link do produktu: <https://autolakier.pl/zestaw-reperacyjny-naprawczy-szybkoschnacy-zywica-mata-0-25-troton-1063-p-1998.html>



## ZESTAW REPERACYJNY naprawczy szybkoschnący ŻYWICA + MATA 0,25 Troton 1063

Kod EAN **4025331222767**

EAN (GTIN) **4025331222767**

Producent **Troton**

Numer katalogowy  
producenta **4025331222767**

Waga produktu z  
opakowaniem  
jednostkowym **0.3**

Opis produktu



## INTER TROTON

Żywica poliestrowa 250 gram  
z utwardzaczem (pasta w tubie)  
oraz matą z włókna szklanego 0,25 m kw

Elastyczna, konstrukcyjna żywica z dodatkiem odpowiednich katalizatorów.

W połączeniu z matą szklaną służy do ręcznych napraw znacznych dziur i skorodowanych części karoserii.

Doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowej, przyczep campingowych, łodzi i jachtów.

Uzyskana powłoka posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża, wysoką odporność na działanie benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad oraz wysoką temperaturę (do 120 st C).

Pojemność 242 gram + utwardzacz 8 gram

Matą o wymiarze 0,25 metra kwadratowego 40 x 62 cm

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.

---

Można go nakładać na:

- podłoże metalowe, również niezgruntowane,
- podłoże ze stali lub aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- drewno.







**INFORMACJA TECHNICZNA**

autolakier.pl

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<b>REPAIR SET FAST</b> SZYBKI ZESTAW REPERACYJNY	
<b>PRODUKTY</b> Poliestrowa żywica konstrukcyjna. Aktywator – nadtlenek w roztworze. Mata szklana.	
<b>OPIS PRODUKTU</b> Żywica poliestrowa przeznaczona do ręcznego laminowania. W połączeniu z matą szklaną doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowych, przyczep campingowych, łodzi i jachtów. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobra przyczepność do metalu.</li> <li>• Dobra twardość w połączeniu z wysoką elastycznością.</li> <li>• Minimalny skurcz.</li> <li>• Dobra jakość szlifowania.</li> </ul>	
<b>KOLORY:</b> odcienie zieleni <b>STOPIEŃ POLYSKU:</b> półmat	

<b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b> VOC dla mieszanki = 395 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b> Produkt wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoża różnego rodzaju. Może być aplikowany na: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i Aluminium po zmatowaniu i odfuszczeniu.</li> <li>• Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odfuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP), szpachłówki poliestrowe, podkłady akrylowe i epoksydowe oraz stare powłoki w dobrym stanie.</li> </ul> Polecamy papier ścierny o gradacji: P80÷P120. <b>Uwaga:</b> Nie aplikować szpachłówek poliestrowych bezpośrednio na podkłady reaktywne, 1-komponentowe produkty akrylowe i nitrocelulozowe.

PROCES APLIKACJI							
	<b>ZASTOSOWANIE</b> Szczególnie polecana do naprawy dużych uszkodzeń i skorodowanych części karoserii samochodowej.		<b>CZAS UTWARDZANIA</b> W 20°C - około 30÷35 minut Temperatura poniżej 20°C znacząco wydłuża czas utwardzania produktu.				
	<b>PROPORCJE MIESZANIA</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg wagi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Żywica</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Aktywator</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> Dobrze wymieszać.			Wg wagi	Żywica	100	Aktywator
	Wg wagi						
Żywica	100						
Aktywator	4						
	<b>CZAS ŻELOWANIA</b> 14÷16 minut w 20°C. Można nakładać kilka warstw maty.		<b>SZLIFOWANIE</b> Szlifowanie zgrubne (na sucho): P80÷P120.				

<b>INSTRUKCJA UŻYCIA</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca.</li> <li>2. Na oczyszczone miejsce nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem.</li> <li>3. Nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.</li> <li>4. Odczekać około 30 minut. Utwardzoną powierzchnię laminatu obrobić mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej.</li> <li>5. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.</li> </ol> <b>Uwaga:</b> Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy!
--





**posób użycia:**

Powierzchnia metalowa powinna być wcześniej przeszlifowana i oczyszczona.

Powierzchnie drewniane należy wcześniej oczyścić z pyłu i innych zanieczyszczeń.



Stare powłoki i podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i odtłuścić.





Proporcja mieszania składników:

Żywica poliestrowa 100 części

Utwardzacz 2 - 3 części.

Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 20 st C Czasy utwardzania 35-45 minut w 21 st C

Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



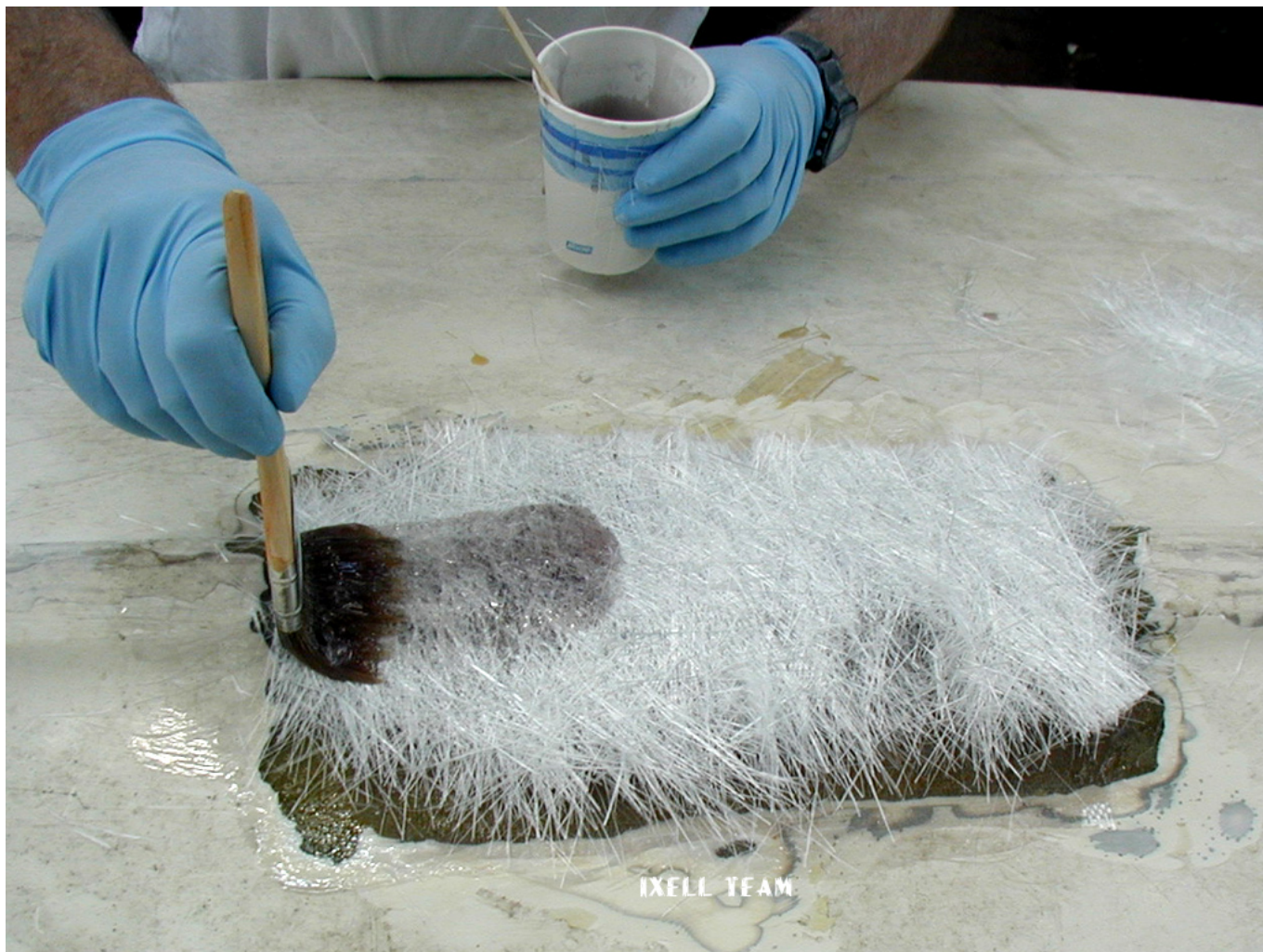
Nałożyć matę szklaną, docisnąć ją i przesyć żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.

Mata szklana w połączeniu z żywicą do laminowania, służy do napraw znacznych dziur w karoseriach samochodowych, łodziach, jachtach, przyczepach campingowych itp.

Naprawiane elementy mogą być wykonane ze stali, aluminium lub GRP wzmocnione włóknem szklanym.

Uzyskane przy ich użyciu powłoki posiadają dobrą przyczepność do podłoża, są wytrzymałe, odporne na benzyny, oleje, smary, a także na krótkotrwałe działanie temp. do 70 st C







Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10 st C

UWAGA:

Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.

**Na zdjęciu bocznym, przykład zastosowania**

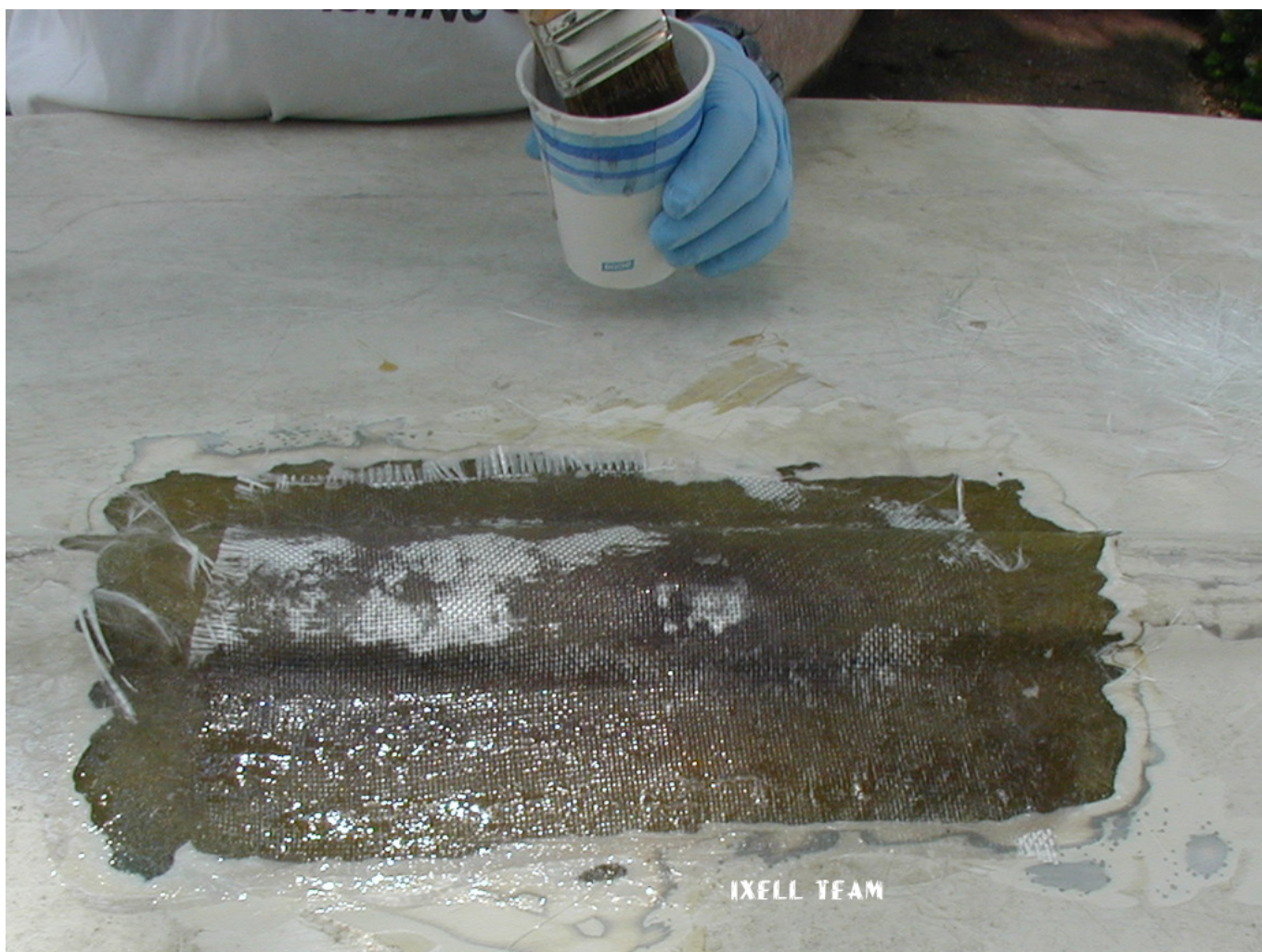
**TKANINY ROWINGOWEJ.**

Tkaniny rowingowe wykorzystywane są w produkcji laminatów poliestrowo-szklanych, jako zbrojenie żywicy.

Umożliwiają wyższą zawartość szkła w laminacie.

Zastosowane przy produkcji laminatu zdecydowanie pozwalają obniżyć zużycie żywicy przy uzyskiwaniu wyższych parametrów wytrzymałościowych.





Po wyschnięciu żywicy, wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej i obrabiać mechanicznie lub ręcznie papierem ściernym o granulacji 80 - 120.





