Dane aktualne na dzień: 06-11-2026 20:20

Link do produktu: https://autolakier.pl/szpachlowka-epoksydowa-pod-farbe-proszkowa-z-utwardzaczem-novol-400-g-495-p-4121.html




# Szpachlowka epoksydowa POD FARBĘ PROSZKOWĄ z utwardzaczem Novol 400 g 495

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **43,29 zł** |
| Cena netto | **35,20 zł** |
| Kod EAN | **8713707482919** |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | **0.5** |
| Pojemność opakowania | **400** |
| Producent | **Novol** |
| Numer katalogowy producenta | **8713707482919** |
| EAN (GTIN) | **8713707482919** |

## Opis produktu




# NOVOL SZPACHLÓWKA TERMO EPOKSYDOWA

# POD FARBĘ PROSZKOWĄ

# 0,4 KG EPOXY PUTTY

Dwuskładnikowa szpachlówka epoksydowa przeznaczona do naprawy niewielkich uszkodzeń oraz nierówności powierzchni metalowych przed nałożeniem farby proszkowej.

Charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania, a także wysoką wytrzymałością mechaniczną.

Cechuje ją także doskonała przyczepność do podłoży metalowych jak i wysoka odporność termiczna.

Może być utwardzana na powietrzu jak i w piecu.

1. Oczyścić i przeszlifować powierzchnię.
2. Odtłuścić powierzchnię za pomocą zmywacza silikonów.
3. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do uzyskania jednolitego koloru. Proporcje wagowe składników: 40 g TERMO szpachlówka epoksydowa dodać 10 g TERMO utwardzacz do szpachlówki epoksydowej (4:1). Czas wiązania: 30-60 minut w temp. 20st. C.
4. Nanosić za pomocą szpachli warstwę o grubości nie przekraczającej 2mm.
5. Czas schnięcia: 2-3 dni  w temp. 20st. C; 80 -120 min w temp. 60st. C; 40-50 min  w temp. 120st. C; 20-30 min. w temp. 160st. C.
6. Przeszlifować wstępnie papierami P80-P120, wykańczająco P240-P-600.



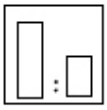




TERMO-UTWARDZACZ DO SZPACHLÓWKI EPOKSYDOWEJ
NOVOL
PROFESSIONAL
TERMO
EPOXY PUTTY
SZPACHLÓWKA EPOKSYDOWA • ЭПОКСИДНАЯ ШПАТЛЕВКА
400 g

| WŁAŚCIWOŚCI | autolakier.pl |
|---|---|
| Szpachlówka **Termo** – jest to dwuskładnikowa szpachlówka epoksydowa przeznaczona do naprawy niewielkich uszkodzeń oraz nierówności powierzchni metalowych przed nałożeniem farby proszkowej. Wśród szpachlówek epoksydowych wyróżnia się krótkim czasem utwardzania oraz wysoką wytrzymałością mechaniczną. Cechuje ją doskonała przyczepność do podłoży metalowych oraz wysoka odporność termiczna. Może być utwardzana w temperaturze otoczenia jak i w piecu. | |

| PODŁOŻA | |
|---|---|
| Powierzchnie metalowe | Z powierzchni metalu usunąć wszelkie zanieczyszczenia mechaniczne jak pył itp., a następnie dokładnie odtłuścić powierzchnię. Powierzchnie przeszlifować papierem ściernym P80 – P120 i ponownie odtłuścić. Bardzo dobre przyczepności zapewnia także obróbka strumieniowo ścierna. |

| PROPORCJE MIESZANIA | | |
|---|---|---|
|  | | Wagowo |
| | SZPACHLÓWKA | 4 g |
| | UTWARDZACZ TERMO | 1 g |

| CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM |
|---|
| Od 30 do 60 min w temperaturze 20°C. |

| CZAS SCHNIĘCIA | | | |
|---|---|---|---|
| 20°C | 60°C | 120°C | 160°C |
| 2 - 3 dni | 80 - 120 min | 40 - 50 min | 20 - 30 min |

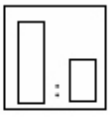
| SZLIFOWANIE | |
|---|---|
| zgrubne | wykańczające |
| P80 – P120 | P240 – P600 |
| **UWAGA:** jakość wykończenia powierzchni szpachlówki ma bezpośrednie przełożenie na wygląd farby proszkowej. | |

| POKRYWALNA PRZEZ | autolakier.pl |
|---|---|
| Wszystkie rodzaje farb proszkowych tzn. poliestrowe, poliestrowo-epoksydowe a także czyste epoksydowe. Najlepsze wyniki uzyskuje się przy zastosowaniu szpachlówki TERMO pod proszkowe farby poliestrowe i poliestrowo-epoksydowe. | |

| UWAGI |
|---|
| Jeżeli zbyt długo pozostawimy w piecu szpachlówkę i nastąpi skurcz to należy zeszlifować wierzchnią warstwę szpachlówki i pokryć ponownie w celu wyrównania. |
| Jeżeli po aplikacji i przeszlifowaniu pozostaną na szpachlówce nierówności powierzchni (np. spowodowane zamknięciem pęcherzyków powietrza lub błędami aplikacyjnymi) należy nałożyć kolejna warstwę szpachlówki po uprzednim przeszlifowaniu starej warstwy. |
| Najlepiej wygrzewać szpachlówkę w temperaturze w której zamierzamy wygrzewać farbę proszkową. Szczególnie dotyczy to epoksydowych farb proszkowych przed użyciem których szpachlówkę należy wygrzewać przez ok. 10-15 min w temp. około 180°C w celu uniknięcia gazowania powierzchni farby. |

| WARUNKI APLIKACJI |
|---|
| Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C |

**APLIKACJA**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  | Oczyścić i przeszlifować powierzchnię | | | |
|  | Odtłuścić powierzchnię za pomocą PLUS 780 | | | |
|  | Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Proporcje wagowe składników: 40 g TERMO – Szpachlówka epoksydowa dodać 10 g TERMO – Utwardzacz do szpachlówki epoksydowej. Czas wiązania 30 - 60 minut w 20°C | | | |
|  | Nanosić za pomocą szpachli warstwę o grubości nie przekraczającej 2 mm. | | | |
|  | 20°C | 60°C | 120°C | 160°C |
| | 2 - 3 dni | 80 - 120 min | 40 - 50 min | 20 - 30 min |
|  | zgrubne | | wykańczające | |
| | P80-P120 | | P240-P600 | |

| KOLOR | autolakier.pl |
|---|---|
| TERMO – Szpachlówka epoksydowa | ciemnoszary |
| TERMO – Utwardzacz do szpachlówki epoksydowej | szary |

**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

| TERMINY PRZYDATNOŚCI | |
|---|---|
| TERMO – Szpachlówka epoksydowa | 24 miesiące/20°C |
| TERMO – Utwardzacz do szpachlówki epoksydowej | 18 miesięcy/20°C |

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki

**UWAGI**

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego.

**INNE INFORMACJE**

Numer rejestrowy: 000024104

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.