

Link do produktu: <https://autolakier.pl/szary-41-hs-podklad-v2007-0-80-2-na-stal-aluminium-master-troton-153-p-4103.html>



szary 4:1 HS PODKŁAD V2007 0,8+0,2 na stal aluminium MASTER Troton 153

Cena brutto	51,93 zł
Cena netto	42,22 zł
Kod EAN	026715135585
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
Rodzaj	akrylowe
Pojemność opakowania	1000
Producent	Troton
Numer katalogowy producenta	026715135585
EAN (GTIN)	026715135585

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2007 HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR SZARY

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.

Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.

Przeznaczony do profesjonalnych napraw samochodowych.

Opakowanie:

podkład 800 ml + utwardzacz 200 ml

Zalety

-
- Łatwy proces mieszania i aplikacji.
 - Bardzo dobre właściwości wypełniające.
 - Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
 - Wysokiej jakości powierzchnia.

Podłoża

Podkład Akrylowy V2007 HS 4:1 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.


Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

MASTER

TROTON









INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO



V2007 HS 4:1 PODKŁAD AKRYLOWY HS 4:1	autolakier.pl	
PRODUKTY		
V2007 Podkład Akrylowy 4:1 – Podkład wypełniający HS. Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.		
OPIS PRODUKTU		
Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych o wysokiej zawartości żywic.		
<ul style="list-style-type: none">• Łatwy proces mieszania i aplikowania.• Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.• Bardzo dobre właściwości wypełniające.		KOLORY: biały, jasnoszary, szary, ciemnoszary, czarny STOPIEŃ POŁYSKU: półmat

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE
VOC dla mieszanki = 481 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	
Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża: <ul style="list-style-type: none">• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).• Szpachlówki poliestrowe.• Podkłady epoksydowe.• Podkłady reaktywne.• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none">• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI											
	ZASTOSOWANIE Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.		LICZBA WARSTW 2÷3 warstwy; 70÷90 µm dla jednej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.								
	PROPORCJE MIESZANIA <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Wg objętości</th></tr></thead><tbody><tr><td>Podkład</td><td>4</td></tr><tr><td>Utwardzacz</td><td>1</td></tr><tr><td>Rozcieńczalnik:</td><td>5÷10%</td></tr></tbody></table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	5÷10%		CZASY UTWARDZANIA Dla grubości 180 µm: <ul style="list-style-type: none">• około 3 godziny w 20°C.• około 30 minut w 60°C. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	Wg objętości										
Podkład	4										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik:	5÷10%										
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA 30÷50 sekund w 20°C DIN4		SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.								
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI około 40 minut w 20°C		SZLIFOWANIE NA SUCHO <table border="1"><tbody><tr><td>Szlifowanie maszynowe</td><td>P360÷P500</td></tr><tr><td>Szlifowanie ręczne</td><td>P280÷P320</td></tr></tbody></table>	Szlifowanie maszynowe	P360÷P500	Szlifowanie ręczne	P280÷P320				
Szlifowanie maszynowe	P360÷P500										
Szlifowanie ręczne	P280÷P320										

TROTON

	CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Okolo 10 minut Czas odparowania zalezy od temperatury i grubosci warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO	
			Szlifowanie maszynowe P600-P1000 Szlifowanie ręczne P800-P1000	

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

V2007 Podkład Akrylowy 4:1	- 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007	- 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych	- 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
V2007 Podkład Akrylowy 4:1	(0,8 l + 0,2 l): 1242; 9061
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007	
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych	300002253; 300002790 (1l; 5l)



TRATON V2007 HS 5:1 Podkład akrylowy Master

MASTER  autolakier.pl

Udostępnij 

V2007 HS 5:1 



Obejrzyj w  YouTube

Acrylic Filler V2007 HS 4:1 / 5:1

autolakier.pl

2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.
Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

autolakier.pl

PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



autolakier.pl

CZAS ŻYCIA

4:1 - ok. 40 min w 20°C
5:1 - ok. 45 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm



aplikacja na podkład reaktywny
/ aplikacja na stal po zmatowieniu i odfuszczeniu

autolakier.pl

LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 μm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości ok. 180 μm
ok. 3 h w 20°C
ok. 30 min. w 60°