

Link do produktu: <https://autolakier.pl/szary-41-hs-podklad-v2007-0-80-2-na-stal-aluminium-master-troton-153-p-2931.html>



szary 4:1 HS PODKŁAD V2007 0,8+0,2 na stal aluminium MASTER Troton 153

| | |
|------------------------------------------|---------------------|
| Cena brutto | 51,93 zł |
| Cena netto | 42,22 zł |
| Kod EAN | 026715135585 |
| EAN (GTIN) | 026715135585 |
| Producent | Troton |
| Rodzaj | akrylowe |
| Numer katalogowy producenta | 026715135585 |
| Pojemność opakowania | 1000 |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | 2 |

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2007 HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR SZARY

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.

Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.

Przeznaczony do profesjonalnych napraw samochodowych.

Opakowanie:

podkład 800 ml + utwardzacz 200 ml

Zalety

-
- Łatwy proces mieszania i aplikacji.
 - Bardzo dobre właściwości wypełniające.
 - Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
 - Wysokiej jakości powierzchnia.

Podłoża


Podkład Akrylowy V2007 HS 4:1 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.









INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO



| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>V2007 HS 4:1 autolakier.pl</p> <p>PODKŁAD AKRYLOWY HS 4:1</p> |  |
| <p>PRODUKTY</p> <p>V2007 Podkład Akrylowy 4:1 – Podkład wypełniający HS. Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p> | |
| <p>OPIS PRODUKTU</p> <p>Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych o wysokiej zawartości żywic.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach. • Bardzo dobre właściwości wypełniające. | <p>KOLORY: biały, jasnoszary, szary, ciemnoszary, czarny</p> <p>STOPIEŃ POŁYSKU: półmat</p> |

| |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p> <p>VOC dla mieszanki = 481 [g/l]</p> <p>Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p> | |
| <p>Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachlówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. | <p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220. |

| <p>PROCES APLIKACJI</p> | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------|--------------------|-----------|-----------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.</p> |  | <p>LICZBA WARSTW</p> <p>2÷3 warstwy; 70÷90 µm dla jednej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVL P Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p> | | | | | | | | |
|  | <p>PROPORCJE MIESZANIA</p> <table border="1" data-bbox="295 1523 718 1635"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>5÷10%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p> | | Wg objętości | Podkład | 4 | Utwardzacz | 1 | Rozcieńczalnik: | 5÷10% |  | <p>CZASY UTWARDZANIA</p> <p>Dla grubości 180 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • około 3 godziny w 20°C. • około 30 minut w 60°C. <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p> |
| | Wg objętości | | | | | | | | | | |
| Podkład | 4 | | | | | | | | | | |
| Utwardzacz | 1 | | | | | | | | | | |
| Rozcieńczalnik: | 5÷10% | | | | | | | | | | |
|  | <p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4</p> |  | <p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p> | | | | | | | | |
|  | <p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>około 40 minut w 20°C</p> |  | <p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <table border="1" data-bbox="869 1937 1348 2004"> <tbody> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </tbody> </table> | Szlifowanie maszynowe | P360÷P500 | Szlifowanie ręczne | P280÷P320 | | | | |
| Szlifowanie maszynowe | P360÷P500 | | | | | | | | | | |
| Szlifowanie ręczne | P280÷P320 | | | | | | | | | | |

TROTON

| | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Okolo 10 minut Czas odparowania zalezy od temperatury i grubosci warstwy. |  | SZLIFOWANIE NA MOKRO | |
| | | | Szlifowanie maszynowe P600-P1000 Szlifowanie ręczne P800-P1000 | |

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

| | |
|---------------------------------------------|---------------------------------|
| V2007 Podkład Akrylowy 4:1 | - 12 miesięcy od daty produkcji |
| Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007 | - 12 miesięcy od daty produkcji |
| Rozcieńczalnik do systemów akrylowych | - 12 miesięcy od daty produkcji |

| PRODUKT | NR ART |
|---------------------------------------------|-------------------------------|
| V2007 Podkład Akrylowy 4:1 | (0,8 l + 0,2 l): 1242; 9061 |
| Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007 | |
| Rozcieńczalnik do systemów akrylowych | 300002253; 300002790 (1l; 5l) |



TRATON V2007 HS 5:1 Podkład akrylowy Master

MASTER  autolakier.pl

Udostępnij 

V2007 HS 5:1 



Obejrzyj w  YouTube

Acrylic Filler V2007 HS 4:1 / 5:1

autolakier.pl

2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.
Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

autolakier.pl

PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



autolakier.pl

CZAS ŻYCIA

4:1 - ok. 40 min w 20°C
5:1 - ok. 45 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm



aplikacja na podkład reaktywny
/ aplikacja na stal po zmatowieniu i odfuszczeniu

autolakier.pl

LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 μm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości ok. 180 μm
ok. 3 h w 20°C
ok. 30 min. w 60°