

Link do produktu: <https://autolakier.pl/rangers-antykorozyjny-podklad-epoksydowy-41-0-80-2-raptor-cobra-94-p-775.html>



RANGERS antykorozyjny podkład epoksydowy 4:1 0,8+0,2 RAPTOR COBRA 94

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Kod EAN | 071649236792 |
| EAN (GTIN) | 071649236792 |
| Producent | Troton |
| Rodzaj | epoksydowe |
| Numer katalogowy producenta | 071649236792 |
| Pojemność opakowania | 1000 |

Opis produktu



RANGERS

2K Anticorrosive Epoxy Primer 4:1

Antykorozyjny podkład epoksydowy RANGERS

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi zaprojektowany specjalnie do stosowania pod 2K poliuretanową powłoką ochronną Rangers.

Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją, a jednocześnie wzmacnia i wydłuża antykorozyjne działanie powłoki ochronnej Rangers.

W zależności od ilości dodawanego rozcieńczalnika może być stosowany jako podkład wypełniający (4+1+15%) lub przegrodowy (4+1+25%), a przy dużym rozcieńczeniu również aplikowany techniką "mokro na mokro" (4+1+50%).

Zalety

- Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- Łatwy proces aplikacji i bardzo dobra rozlewność.

Podłoża

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy Rangers może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Zestaw zawiera:

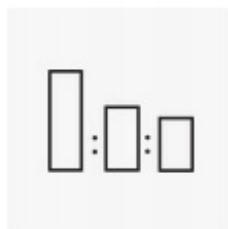
Podkład epoksydowy RANGERS 800 ml

Utwardzacz 200 ml

Ważne informacje dotyczące użycia produktu

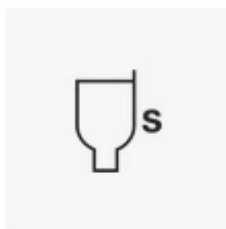


odtłuścić



proporcje
mieszania

4 : 1 + 15%
4 : 1 + 25%
4 : 1 + 50%



lepkość
natryskowa

55 ÷ 60s / 20oC
35 ÷ 40s / 20oC
18 ÷ 20s / 20oC



żywołność
mieszanki
~ 3h / 20oC



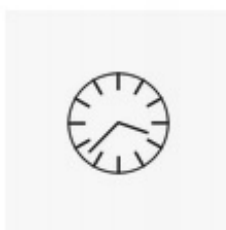
2÷3 warstwy
HVLP / RP
ø1,5 ÷ 2,0 mm



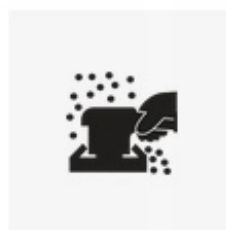
między
warstwami
5 ÷ 10 min.



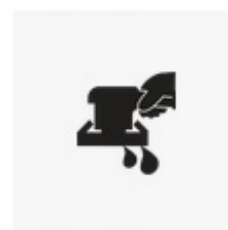
przed
wygrzewaniem
~ 10 min.



czas utwardzania
8 h / 20°C
45 min. / 60°C



P360 ÷ P500



P600 ÷ P1000











