

Link do produktu: <https://autolakier.pl/rangers-antykorozyjny-podklad-epoksydowy-41-0-80-2-raptor-cobra-94-p-2892.html>



RANGERS antykorozyjny podkład epoksydowy 4:1 0,8+0,2 RAPTOR COBRA 94

Cena brutto	50,85 zł
Cena netto	41,34 zł
Kod EAN	5900763004848
EAN (GTIN)	5900763004848
Producent	Troton
Rodzaj	epoksydowe
Numer katalogowy producenta	15260
Pojemność opakowania	1000

Opis produktu



RANGERS

2K Anticorrosive Epoxy Primer 4:1

Antykorozyjny podkład epoksydowy RANGERS

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi zaprojektowany specjalnie do stosowania pod 2K poliuretanową powłoką ochronną Rangers.

Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją, a jednocześnie wzmacnia i wydłuża antykorozyjne działanie powłoki ochronnej Rangers.

W zależności od ilości dodawanego rozcieńczalnika może być stosowany jako podkład wypełniający (4+1+15%) lub przegrodowy (4+1+25%), a przy dużym rozcieńczeniu również aplikowany techniką "mokro na mokro" (4+1+50%).

Zalety

- Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- Łatwy proces aplikacji i bardzo dobra rozlewność.

Podłoża

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy Rangers może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Zestaw zawiera:

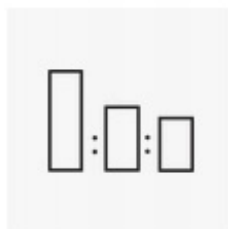
Podkład epoksydowy RANGERS 800 ml

Utwardzacz 200 ml

Ważne informacje dotyczące użycia produktu

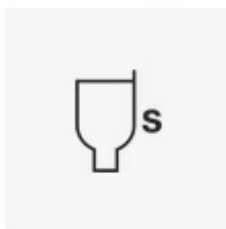


odtłuścić



proporcje
mieszania

4 : 1 + 15%
4 : 1 + 25%
4 : 1 + 50%



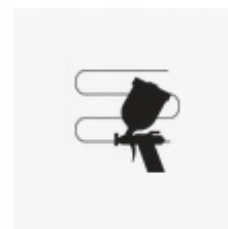
lepkość
natryskowa

55 ÷ 60s / 20oC
35 ÷ 40s / 20oC
18 ÷ 20s / 20oC



żywność
mieszanki

~ 3h / 20oC



2÷3 warstwy
HVLP / RP
ø1,5 ÷ 2,0 mm



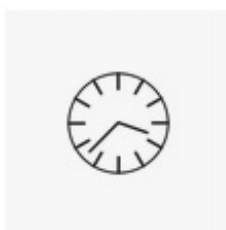
między
warstwami

5 ÷ 10 min.



przed
wygrzewaniem

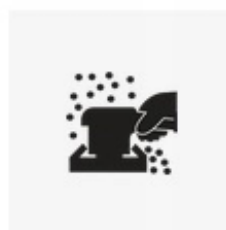
~ 10 min.



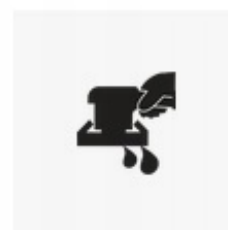
czas utwardzania

8 h / 20°C

45 min. / 60°C



P360 ÷ P500



P600 ÷ P1000











