

Link do produktu: <https://autolakier.pl/rangers-antykorozyjny-podklad-epoksydowy-41-0-80-2-raptor-cobra-94-p-2892.html>



## RANGERS antykorozyjny podkład epoksydowy 4:1 0,8+0,2 RAPTOR COBRA 94

Cena brutto	<b>50,85 zł</b>
Cena netto	<b>41,34 zł</b>
Kod EAN	<b>5900763004848</b>
Rodzaj	<b>epoksydowe</b>
Pojemność opakowania	<b>1000</b>
Producent	<b>Troton</b>
Numer katalogowy producenta	<b>15260</b>
EAN (GTIN)	<b>5900763004848</b>

Opis produktu



## RANGERS

### 2K Anticorrosive Epoxy Primer 4:1

### Antykorozyjny podkład epoksydowy RANGERS

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi zaprojektowany specjalnie do stosowania pod 2K poliuretanową powłoką ochronną Rangers.

Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją, a jednocześnie wzmacnia i wydłuża antykorozyjne działanie powłoki ochronnej Rangers.

W zależności od ilości dodawanego rozcieńczalnika może być stosowany jako podkład wypełniający (4+1+15%) lub przegrodowy (4+1+25%), a przy dużym rozcieńczeniu również aplikowany techniką "mokro na mokro" (4+1+50%).

#### Zalety

- Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- Łatwy proces aplikacji i bardzo dobra rozlewność.

## Podłoża

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy Rangers może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

**Zestaw zawiera:**

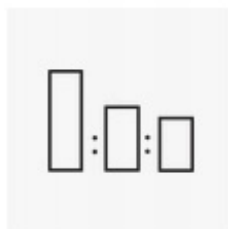
**Podkład epoksydowy RANGERS 800 ml**

**Utwardzacz 200 ml**

## Ważne informacje dotyczące użycia produktu

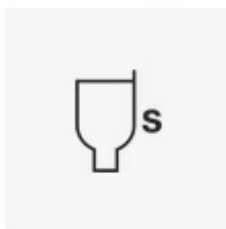


odtłuścić



proporcje  
mieszania

4 : 1 + 15%  
4 : 1 + 25%  
4 : 1 + 50%



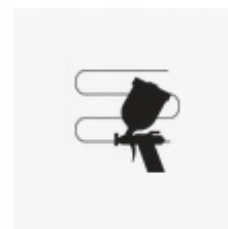
lepkość  
natryskowa

55 ÷ 60s / 20oC  
35 ÷ 40s / 20oC  
18 ÷ 20s / 20oC



żywność  
mieszanki

~ 3h / 20oC



2÷3 warstwy  
HVLP / RP  
ø1,5 ÷ 2,0 mm



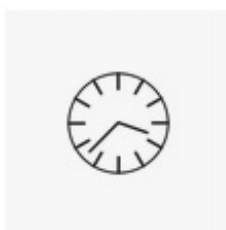
między  
warstwami

5 ÷ 10 min.



przed  
wygrzewaniem

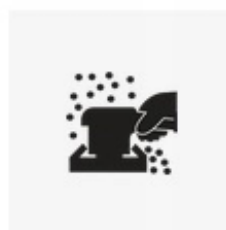
~ 10 min.



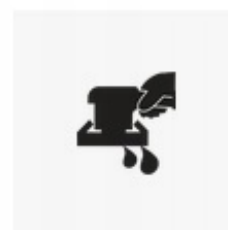
czas utwardzania

8 h / 20°C

45 min. / 60°C



P360 ÷ P500



P600 ÷ P1000











