

Link do produktu: <https://autolakier.pl/ral-7012-basaltgrau-lakier-epoxydowy-polpolysk-na-beton-stal-maszyny-602-p-3016.html>



## RAL 7012 BASALTGRAU lakier EPOXYDOWY PÓŁPOLYSK na beton stal maszyny 602

Cena brutto	<b>84,60 zł</b>
Cena netto	<b>68,78 zł</b>
Kod EAN	<b>019045139057</b>
EAN (GTIN)	<b>019045139057</b>
Producent	<b>Gravihel</b>
Rodzaj	<b>akrylowe</b>
Opakowanie	<b>Brak informacji</b>
Numer katalogowy producenta	<b>019045139057</b>
Pojemność opakowania	<b>1000</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>1.3</b>

### Opis produktu

---

**RAL 7012**

Hex: #4A5459

szary bazaltowy

Barwy.net

LAKIER EPOXYDOWY

GRAVIHEL HELIOS

PÓŁPOŁYSK epoksydowy

SZARY BAZALTOWY

KOLOR RAL 7012

BASALTGRAU

**Dwuskładnikowa (2K - wymaga dodania utwardzacza), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne.**

**Farby epoksydowe są wykorzystywane do pokrywania szczególnie wymagających powierzchni, które potrzebują skutecznego zabezpieczenia przed szkodliwym działaniem korozji, środków chemicznych czy wilgoci.**

---

**Nadają się na przykład do malowania drewna, betonu czy metalu.**

Aukcja dotyczy 1000 ml - 1 litra lakieru.

**UWAGA:**

**Lakier wymaga dodania 333 ml utwardzacza epoksydowego. Utwardzacz nie jest częścią aukcji. Jest do kupienia na naszych aukcjach Allegro.**

LAKIER PRODUKOWANY JEST NA BIEŻĄCO. POSIADA GWARANCJĘ JAKOŚCI PRODUCENTA.

TERMIN PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA - MINIMUM 2 LATA OD DATY ZAKUPU

**GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500** to dwuskładnikowa grubowarstwowa (100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu) wierzchnia powłoka na bazie spoiwa epoksydowego, stosowana do ochrony powierzchni obiektów, które nie są bezpośrednio narażone na oddziaływanie promieni UV:

- maszyny robocze
- konstrukcje stalowe
- powierzchnie betonowe wewnętrzne i zewnętrzne
- baseny kąpielowe
- ocynkowane blachy stalowe
- drewno (uodpornia drewno na działanie wilgoci)

**Powłoka wyróżnia się wysokim stopniem odporności na czynniki chemiczne i mechaniczne.**

Nadaje się do ochrony powierzchni mających kontakt z wodą pitną (posiada certyfikat Instytutu Ochrony Zdrowia w Mariborze). Minimalny czas utwardzania powłoki, przed wystawieniem w medium, wynosi 10 dni!

**Dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie lakierem poliuretanowym, akrylowym 2K.**





#### **SPOSÓB UŻYCIA:**

Mieszać z utwardzaczem w proporcji 3:1 (na 1 litr lakieru epoksydowego - 0,33 litra utwardzacza).

Dla osiągnięcia lepkości dodać 15 - 20 % rozcieńczalnika epoksydowego.

Nakładać 2 warstwy w odstępach 10 - 15 minut. Ciśnienie robocze 2 - 3 bar.

Schnięcie na wskroś przy 20 st.C 24 godziny, do montażu 5 godzin.

Utwardzacz i rozcieńczalnik ROZLEWAMY Z DUŻYCH OPAKOWAĆ 5 LITROWYCH W OPAKOWANIA ZASTĘPCZE.

Produkty dostępne na naszych aukcjach.

	<b>Objętościowy stosunek Mieszania:</b>	3:1+ 15-20% GRAVIHEL EPOXY HARDENER GRAVIHEL EPOXY THINNER	<b>autolakier.pl</b>															
	<b>Żywotność mieszanki w temp 20°:</b>	8 h																
	<b>Lepkość (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C</b>	24 - 28 s																
	<b>Aplikacja pistoletem lakierniczym:</b>	1,5 – 2,0 mm 2 – 3 bar																
	<b>Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:</b>	2 80 - 120 μm																
	<b>Odparowanie:</b>	10 - 15 min. /20°C między warstwami																
	<b>Czas suszenia:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td><b>20 ° C</b></td> <td><b>60 ° C</b></td> </tr> <tr> <td><b>Pyłosucha:</b></td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha w dotyku:</b></td> <td>3 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha do montażu:</b></td> <td>5 h</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Na sucho:</b></td> <td>24 h</td> <td>20 min.</td> </tr> </table>	Temperatura obiektu	<b>20 ° C</b>	<b>60 ° C</b>	<b>Pyłosucha:</b>	20 min.	-	<b>Sucha w dotyku:</b>	3 h	-	<b>Sucha do montażu:</b>	5 h	20 min.	<b>Na sucho:</b>	24 h	20 min.	
Temperatura obiektu	<b>20 ° C</b>	<b>60 ° C</b>																
<b>Pyłosucha:</b>	20 min.	-																
<b>Sucha w dotyku:</b>	3 h	-																
<b>Sucha do montażu:</b>	5 h	20 min.																
<b>Na sucho:</b>	24 h	20 min.																
	<b>Aplikacja Airmix:</b>	10% GRAVIHEL EPOXY THINNER Dysza: 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie: 100 bar Odparowanie między warstwami: 5 - 10 min. /20°C																
	<b>Aplikacja pędzlem:</b>	Rozcieńczalnik nie wymagane!																
		Dodanie 1% GRAVIHEL epoxy Accelerator przyspiesza osiągnięcie ostatecznej twardości powłoki.																

### Charakterystyka produktu

- dwuskładnikowa (2K), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne
- tworzy grubą powłokę 100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu
- bardzo dobre zabezpieczenie i pełna intensywność koloru już przy jednej warstwie
- posiada wysoką zawartość substancji stałych (91%)

### Odporność

- zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną w środowisku do C4
- wykazuje dobrą odporność na działanie różnych chemikaliów, rozpuszczalników, a nawet wybranych kwasów i zasad
- jest przystosowana do częstego mycia chemicznego
- posiada bardzo wysoką odporność mechaniczną
- dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie farbą poliuretanową, akrylową 2K

### Estetyka

- dostępna w wybranych kolorach standardowych oraz palecie RAL z mieszalnika

#### Aplikacja i bezpieczeństwo

- nie wymaga piaskowania
- aplikacja za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego



GraviHEL to profesjonalny system wiążący do mieszanin dla drobnego rzemiosła, składający się z 23 uniwersalnych past (3 aluminiowych) i obecnie 15 różnych środków wiążących. System umożliwia mieszanie ponad 8350 odcieni o różnych właściwościach (wzory RAL, RAL design, NCS, Afnor, British Standard i Mobifleet (do pojazdów komercyjnych)).

Produkty GraviHEL wyróżniają się doskonałą siłą krycia, pasty GraviHEL są mocno skoncentrowane.



Lakiery GRAVIHEL są powszechnie stosowane w przemyśle jako powłoka ochronna maszyn rolniczych, budowlanych, pojazdów użytkowych, przyczep, nacze, kontenerów budowlanych i palet stalowych oraz części maszyn i odlewów żeliwnych.

Lakiery GRAVIHEL stosowane są również do zabezpieczenia antykorozyjnego wszelkich konstrukcji stalowych stosowanych w

---

budownictwie, w energetyce, w przemyśle chemicznym oraz przy budowie zbiorników.





Przy trudnych kolorach, nie mających numerów produkcyjnych, korzystamy ze **spektrofotometru** umożliwiającego szybkie i precyzyjne wyszukanie koloru w bazie danych.





**UWAGA:**

Lakiery robione są z zagęszczonych pigmentów i pakowane w twarde opakowania z tworzywa HDPE. Ze względów bezpieczeństwa nie pakujemy lakierów w puszki metalowe, które często ulegają uszkodzeniu w transporcie.

Przed użyciem lakier należy przelać do większego pojemnika. Pozostałości lakierów z opakowania należy wypłukać np. utwardzaczem lub rozcieńczalnikiem i dodać do pozostałego lakieru.

Lakier przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Proces technologiczny nie pozwala nam, na bezpośrednie mieszanie lakierów w opakowaniu.

Osadzanie się pigmentów na ściankach opakowania nie jest spowodowane błędnym wymieszaniem tylko różną gęstością i wagą zastosowanych pigmentów. Tylko pigmenty pakowane są w opakowania firmowe i przed użyciem mieszane na mieszalniku.





