

Link do produktu: <https://autolakier.pl/ral-1023-zolty-lakier-epoxydowy-polpolysk-na-beton-stal-maszyny-602-p-3049.html>



## RAL 1023 ŻÓŁTY lakier EPOXYDOWY PÓŁPOLYSK na beton stal maszyny 602

|  |                        |
|--|------------------------|
| Cena brutto                              | <b>126,00 zł</b>       |
| Cena netto                               | <b>102,44 zł</b>       |
| Kod EAN                                  | <b>4025331240846</b>   |
| Numer katalogowy producenta              | <b>4025331240846</b>   |
| Pojemność opakowania                     | <b>1000</b>            |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | <b>1.3</b>             |
| EAN (GTIN)                               | <b>4025331240846</b>   |
| Producent                                | <b>Gravihel</b>        |
| Rodzaj                                   | <b>akrylowe</b>        |
| Opakowanie                               | <b>Brak informacji</b> |

### Opis produktu

---

RAL 1023

Hex: #FCB821

Traffic yellow

Barwy.net

LAKIER EPOXYDOWY

GRAVIHEL HELIOS

PÓŁPOŁYSK epoksydowy

ŻÓŁTY DROGOWY

KOLOR RAL 1023

VERKEHRSGELB

Dwuskładnikowa (2K - wymaga dodania utwardzacza), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne.

Farby epoksydowe są wykorzystywane do pokrywania szczególnie wymagających powierzchni, które potrzebują skutecznego zabezpieczenia przed szkodliwym działaniem korozji, środków chemicznych czy wilgoci.

Nadają się na przykład do malowania drewna, betonu czy metalu.

---

Aukcja dotyczy 1000 ml - 1 litra lakieru.

**UWAGA:**

**Lakier wymaga dodania 333 ml utwardzacza epoksydowego. Utwardzacz nie jest częścią aukcji. Jest do kupienia na naszych aukcjach Allegro.**

LAKIER PRODUKOWANY JEST NA BIEŻĄCO. POSIADA GWARANCJĘ JAKOŚCI PRODUCENTA.

TERMIN PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA - MINIMUM 2 LATA OD DATY ZAKUPU

**GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500** to dwuskładnikowa grubowarstwowa (100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu) wierzchnia powłoka na bazie spoiwa epoksydowego, stosowana do ochrony powierzchni obiektów, które nie są bezpośrednio narażone na oddziaływanie promieni UV:

- maszyny robocze
- konstrukcje stalowe
- powierzchnie betonowe wewnętrzne i zewnętrzne
- baseny kąpielowe
- ocynkowane blachy stalowe
- drewno (uodpornia drewno na działanie wilgoci)

**Powłoka wyróżnia się wysokim stopniem odporności na czynniki chemiczne i mechaniczne.**

Nadaje się do ochrony powierzchni mających kontakt z wodą pitną (posiada certyfikat Instytutu Ochrony Zdrowia w Mariborze). Minimalny czas utwardzania powłoki, przed wystawieniem w medium, wynosi 10 dni!

**Dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie lakierem poliuretanowym, akrylowym 2K.**





#### **SPOSÓB UŻYCIA:**

Mieszać z utwardzaczem w proporcji 3:1 (na 1 litr lakieru epoksydowego - 0,33 litra utwardzacza).

Dla osiągnięcia lepkości dodać 15 - 20 % rozcieńczalnika epoksydowego.

Nakładać 2 warstwy w odstępach 10 - 15 minut. Ciśnienie robocze 2 - 3 bar.

Schnięcie na wskroś przy 20 st.C 24 godziny, do montażu 5 godzin.

Utwardzacz i rozcieńczalnik ROZLEWAMY Z DUŻYCH OPAKOWAĆ 5 LITROWYCH W OPAKOWANIA ZASTĘPCZE.

Produkty dostępne na naszych aukcjach.

|   |  |   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|---|--|---|----------------------|---------------|---------------|-------------------|---------|---|------------------------|-----|---|--------------------------|-----|---------|------------------|------|---------|--|
|    | <b>Objętościowy stosunek Mieszania:</b>          | 3:1+ 15-20%<br>GRAVIHEL EPOXY HARDENER<br>GRAVIHEL EPOXY THINNER  | <b>autolakier.pl</b> |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Żywotność mieszanki w temp 20°:</b>           | 8 h   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Lepkość (RFU):<br/>DIN 53211 Φ4 / 20°C</b>    | 24 - 28 s   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Aplikacja pistoletem lakierniczym:</b>        | 1,5 – 2,0 mm<br>2 – 3 bar   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Ilość warstw:<br/>Grubość suchej warstwy:</b> | 2<br>80 - 120 μm  |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Odparowanie:</b>                              | 10 - 15 min. /20°C między warstwami   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|    | <b>Czas suszenia:</b>                            | <table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td><b>20 ° C</b></td> <td><b>60 ° C</b></td> </tr> <tr> <td><b>Pyłosucha:</b></td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha w dotyku:</b></td> <td>3 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>Sucha do montażu:</b></td> <td>5 h</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Na sucho:</b></td> <td>24 h</td> <td>20 min.</td> </tr> </table> | Temperatura obiektu  | <b>20 ° C</b> | <b>60 ° C</b> | <b>Pyłosucha:</b> | 20 min. | - | <b>Sucha w dotyku:</b> | 3 h | - | <b>Sucha do montażu:</b> | 5 h | 20 min. | <b>Na sucho:</b> | 24 h | 20 min. |  |
| Temperatura obiektu   | <b>20 ° C</b>                                    | <b>60 ° C</b>   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
| <b>Pyłosucha:</b>   | 20 min.  | -   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
| <b>Sucha w dotyku:</b>  | 3 h  | -   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
| <b>Sucha do montażu:</b>  | 5 h  | 20 min.   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
| <b>Na sucho:</b>  | 24 h   | 20 min.   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|  | <b>Aplikacja Airmix:</b>                         | 10%<br>GRAVIHEL EPOXY THINNER<br>Dysza: 0,28 – 0,33 mm<br>Ciśnienie: 100 bar<br>Odparowanie między warstwami: 5 - 10 min. /20°C   |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|  | <b>Aplikacja pędzlem:</b>                        | Rozcieńczalnik nie wymagane!  |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |
|  |  | Dodanie 1% GRAVIHEL epoxy Accelerator przyspiesza osiągnięcie ostatecznej twardości powłoki.  |                      |               |               |                   |         |   |                        |     |   |                          |     |         |                  |      |         |  |

### Charakterystyka produktu

- **dwuskładnikowa (2K), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne**
- **tworzy grubą powłokę** 100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu
- **bardzo dobre zabezpieczenie i pełna intensywność koloru** już przy jednej warstwie
- **posiada wysoką zawartość substancji stałych (91%)**

### Odporność

- **zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną w środowisku do C4**
- **wykazuje dobrą odporność na działanie różnych chemikaliów, rozpuszczalników, a nawet wybranych kwasów i zasad**
- **jest przystosowana do częstego mycia chemicznego**
- **posiada bardzo wysoką odporność mechaniczną**
- **dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie farbą poliuretanową, akrylową 2K**

### Estetyka

- dostępna w wybranych kolorach standardowych oraz palecie RAL z mieszalnika

#### Aplikacja i bezpieczeństwo

- nie wymaga piaskowania
- aplikacja za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego



GraviHEL to profesjonalny system wiążący do mieszanin dla drobnego rzemiosła, składający się z 23 uniwersalnych past (3 aluminiowych) i obecnie 15 różnych środków wiążących. System umożliwia mieszanie ponad 8350 odcieni o różnych właściwościach (wzory RAL, RAL design, NCS, Afnor, British Standard i Mobifleet (do pojazdów komercyjnych)).

Produkty GraviHEL wyróżniają się doskonałą siłą krycia, pasty GraviHEL są mocno skoncentrowane.



Lakiery GRAVIHEL są powszechnie stosowane w przemyśle jako powłoka ochronna maszyn rolniczych, budowlanych, pojazdów użytkowych, przyczep, nacze, kontenerów budowlanych i palet stalowych oraz części maszyn i odlewów żeliwnych.

Lakiery GRAVIHEL stosowane są również do zabezpieczenia antykorozyjnego wszelkich konstrukcji stalowych stosowanych w

---

budownictwie, w energetyce, w przemyśle chemicznym oraz przy budowie zbiorników.





Przy trudnych kolorach, nie mających numerów produkcyjnych, korzystamy ze **spektrofotometru** umożliwiającego szybkie i precyzyjne wyszukanie koloru w bazie danych.





**UWAGA:**

Lakiery robione są z zagęszczonych pigmentów i pakowane w twarde opakowania z tworzywa HDPE. Ze względów bezpieczeństwa nie pakujemy lakierów w puszki metalowe, które często ulegają uszkodzeniu w transporcie.

Przed użyciem lakier należy przelać do większego pojemnika. Pozostałości lakierów z opakowania należy wypłukać np. utwardzaczem lub rozcieńczalnikiem i dodać do pozostałego lakieru.

Lakier przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Proces technologiczny nie pozwala nam, na bezpośrednie mieszanie lakierów w opakowaniu.

Osadzanie się pigmentów na ściankach opakowania nie jest spowodowane błędnym wymieszaniem tylko różną gęstością i wagą zastosowanych pigmentów. Tylko pigmenty pakowane są w opakowania firmowe i przed użyciem mieszane na mieszalniku.



IXELL Autolakiery  
62-800 Kalisz Wojska Polskiego 154, tel. 509-430-343  
63-300 Pleszew Pl. Kościuszki 4 tel. 505-433-363  
www.autolakier.pl mail: kalisz@autolakier.pl

Jakość: **BAZA** AKRYL ALKID

Marka: ..... **RAL** .....

Kod koloru: ..... **3002** .....

Ilość: ..... **1 L** .....

Uwaga: dobrze wymieszać, wykonać natrysk próbny koloru.  
Nie wykonanie natrysku to nie uznanie reklamacji



IXELL Autolakiery  
62-800 Kalisz Wojska Polskiego 154, tel. 509-430-343  
63-300 Pleszew Pl. Kościuszki 4 tel. 505-433-363  
www.autolakier.pl mail: kalisz@autolakier.pl

Jakość: BAZA **AKRYL** ALKID

Marka: ..... **RAL** .....

Kod koloru: ..... **6029** .....

Ilość: ..... **1 L** .....

Uwaga: dobrze wymieszać, wykonać natrysk próbny koloru.  
Nie wykonanie natrysku to nie uznanie reklamacji

