

Link do produktu: <https://autolakier.pl/ral-1018-zolty-cynkowy-lakier-epoxydowy-polpolysk-na-beton-stal-maszyny-602-p-4181.html>



RAL 1018 ŻÓŁTY CYNKOWY lakier EPOXYDOWY PÓŁPOŁYSK na beton stal maszyny 602

Cena brutto	108,00 zł
Cena netto	87,80 zł
Kod EAN	8713707164181
Numer katalogowy producenta	8713707164181
EAN (GTIN)	8713707164181
Opakowanie	Puszka
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.3
Rodzaj	akrylowe
Pojemność opakowania	1000
Producent	Gravihel

Opis produktu

RAL 1018

Hex: #FFD64D

żółty jasny

Barwy.net

LAKIER EPOXYDOWY

GRAVIHEL HELIOS

PÓŁPOŁYSK epoksydowy

ŻÓŁTY CYNKOWY

KOLOR RAL 1018

ZINKGELB

Dwuskładnikowa (2K - wymaga dodania utwardzacza), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne.

Farby epoksydowe są wykorzystywane do pokrywania szczególnie wymagających powierzchni, które potrzebują skutecznego zabezpieczenia przed szkodliwym działaniem korozji, środków chemicznych czy wilgoci.

Nadają się na przykład do malowania drewna, betonu czy metalu.

Aukcja dotyczy 1000 ml - 1 litra lakieru.

UWAGA:

Lakier wymaga dodania 333 ml utwardzacza epoksydowego. Utwardzacz nie jest częścią aukcji. Jest do kupienia na naszych aukcjach Allegro.

LAKIER PRODUKOWANY JEST NA BIEŻĄCO. POSIADA GWARANCJĘ JAKOŚCI PRODUCENTA.

TERMIN PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA - MINIMUM 2 LATA OD DATY ZAKUPU

GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500 to dwuskładnikowa grubowarstwowa (100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu) wierzchnia powłoka na bazie spoiwa epoksydowego, stosowana do ochrony powierzchni obiektów, które nie są bezpośrednio narażone na oddziaływanie promieni UV:

- maszyny robocze
- konstrukcje stalowe
- powierzchnie betonowe wewnętrzne i zewnętrzne
- baseny kąpielowe
- ocynkowane blachy stalowe
- drewno (uodpornia drewno na działanie wilgoci)

Powłoka wyróżnia się wysokim stopniem odporności na czynniki chemiczne i mechaniczne.

Nadaje się do ochrony powierzchni mających kontakt z wodą pitną (posiada certyfikat Instytutu Ochrony Zdrowia w Mariborze). Minimalny czas utwardzania powłoki, przed wystawieniem w medium, wynosi 10 dni!

Dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie lakierem poliuretanowym, akrylowym 2K.



SPOSÓB UŻYCIA:

Mieszać z utwardzaczem w proporcji 3:1 (na 1 litr lakieru epoksydowego - 0,33 litra utwardzacza).

Dla osiągnięcia lepkości dodać 15 - 20 % rozcieńczalnika epoksydowego.

Nakładać 2 warstwy w odstępach 10 - 15 minut. Ciśnienie robocze 2 - 3 bar.

Schnięcie na wskroś przy 20 st.C 24 godziny, do montażu 5 godzin.

Utwardzacz i rozcieńczalnik ROZLEWAMY Z DUŻYCH OPAKOWAĆ 5 LITROWYCH W OPAKOWANIA ZASTĘPCZE.

Produkty dostępne na naszych aukcjach.

	Objętościowy stosunek Mieszania:	3:1+ 15-20% GRAVIHEL EPOXY HARDENER GRAVIHEL EPOXY THINNER	autolakier.pl															
	Żywotność mieszanki w temp 20°:	8 h																
	Lepkość (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	24 - 28 s																
	Aplikacja pistoletem lakierniczym:	1,5 – 2,0 mm 2 – 3 bar																
	Ilość warstw: Grubość suchej warstwy:	2 80 - 120 μm																
	Odparowanie:	10 - 15 min. /20°C między warstwami																
	Czas suszenia:	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura obiektu</td> <td>20 ° C</td> <td>60 ° C</td> </tr> <tr> <td>Pyłosucha:</td> <td>20 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha w dotyku:</td> <td>3 h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Sucha do montażu:</td> <td>5 h</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>Na sucho:</td> <td>24 h</td> <td>20 min.</td> </tr> </table>	Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C	Pyłosucha:	20 min.	-	Sucha w dotyku:	3 h	-	Sucha do montażu:	5 h	20 min.	Na sucho:	24 h	20 min.	
Temperatura obiektu	20 ° C	60 ° C																
Pyłosucha:	20 min.	-																
Sucha w dotyku:	3 h	-																
Sucha do montażu:	5 h	20 min.																
Na sucho:	24 h	20 min.																
	Aplikacja Airmix:	10% GRAVIHEL EPOXY THINNER Dysza: 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie: 100 bar Odparowanie między warstwami: 5 - 10 min. /20°C																
	Aplikacja pędzlem:	Rozcieńczalnik nie wymagane!																
		Dodanie 1% GRAVIHEL epoxy Accelerator przyspiesza osiągnięcie ostatecznej twardości powłoki.																

Charakterystyka produktu

- dwuskładnikowa (2K), rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne
- tworzy grubą powłokę 100-150 mikrometrów - przy jednokrotnym malowaniu
- bardzo dobre zabezpieczenie i pełna intensywność koloru już przy jednej warstwie
- posiada wysoką zawartość substancji stałych (91%)

Odporność

- zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną w środowisku do C4
- wykazuje dobrą odporność na działanie różnych chemikaliów, rozpuszczalników, a nawet wybranych kwasów i zasad
- jest przystosowana do częstego mycia chemicznego
- posiada bardzo wysoką odporność mechaniczną
- dla długotrwałej ochrony w warunkach zewnętrznych zalecamy wykończenie farbą poliuretanową, akrylową 2K

Estetyka

- dostępna w wybranych kolorach standardowych oraz palecie RAL z mieszalnika

Aplikacja i bezpieczeństwo

- nie wymaga piaskowania
- aplikacja za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego



GraviHEL to profesjonalny system wiążący do mieszanin dla drobnego rzemiosła, składający się z 23 uniwersalnych past (3 aluminiowych) i obecnie 15 różnych środków wiążących. System umożliwia mieszanie ponad 8350 odcieni o różnych właściwościach (wzory RAL, RAL design, NCS, Afnor, British Standard i Mobifleet (do pojazdów komercyjnych)).

Produkty GraviHEL wyróżniają się doskonałą siłą krycia, pasty GraviHEL są mocno skoncentrowane.



Lakiery GRAVIHEL są powszechnie stosowane w przemyśle jako powłoka ochronna maszyn rolniczych, budowlanych, pojazdów użytkowych, przyczep, nacze, kontenerów budowlanych i palet stalowych oraz części maszyn i odlewów żeliwnych.

Lakiery GRAVIHEL stosowane są również do zabezpieczenia antykorozyjnego wszelkich konstrukcji stalowych stosowanych w

budownictwie, w energetyce, w przemyśle chemicznym oraz przy budowie zbiorników.





Przy trudnych kolorach, nie mających numerów produkcyjnych, korzystamy ze **spektrofotometru** umożliwiającego szybkie i precyzyjne wyszukanie koloru w bazie danych.





UWAGA:

Lakiery robione są z zagęszczonych pigmentów i pakowane w twarde opakowania z tworzywa HDPE. Ze względów bezpieczeństwa nie pakujemy lakierów w puszki metalowe, które często ulegają uszkodzeniu w transporcie.

Przed użyciem lakier należy przelać do większego pojemnika. Pozostałości lakierów z opakowania należy wyplukać np. utwardzaczem lub rozcieńczalnikiem i dodać do pozostałego lakieru.

Lakier przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Proces technologiczny nie pozwala nam, na bezpośrednie mieszanie lakierów w opakowaniu.

Osadzanie się pigmentów na ściankach opakowania nie jest spowodowane błędnym wymieszaniem tylko różną gęstością i wagą zastosowanych pigmentów. Tylko pigmenty pakowane są w opakowania firmowe i przed użyciem mieszane na mieszalniku.



