

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-szary-epoxydowy-multi-fuller-1-kg-antykorozyjny-troton-1924-p-955.html>



## PODKŁAD szary EPOXYDOWY MULTI FULLER 1 kg antykorozyjny Troton 1924

Cena brutto	<b>43,11 zł</b>
Cena netto	<b>35,05 zł</b>
Kod EAN	<b>3386460000048</b>
EAN (GTIN)	<b>3386460000048</b>
Producent	<b>Troton</b>
Rodzaj	<b>epoksydowe</b>
Numer katalogowy producenta	<b>3386460000048</b>
Pojemność opakowania	<b>960</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>2</b>

### Opis produktu

## INTER TROTON MULTI FULLER

## PODKŁAD EPOKSYDOWY

## Epoxy Primer 10:1

2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych. Stanowi doskonałe zabezpieczenie powierzchni stalowych przed korozją.

### Opakowanie zawiera:

- podkład 1,0 kilograma, kolor **JASNOSZARY**
- utwardzacz 0,1 kilograma

### Zalety

- Bardzo wysoka przyczepność do różnego typu podłoży.
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna.
- Możliwy do aplikowania bezpośrednio na stalowe elementy.
- Łatwy proces mieszania i aplikowania.

### Podłoża


Podkład epoksydowy może być aplikowany na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.











## INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<b>EPOXY 10:1</b> PODKŁAD EPOKSYDOWY	
<b>PRODUKTY</b>	
Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych	<b>KOLOR:</b> jasno-szary
<b>OPIS PRODUKTU</b>	<b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat
2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.</li> <li>• Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>• Krótki czas utwardzania.</li> </ul>	

<b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b>	
VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	
Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odfuszczeniu.</li> <li>• Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odfuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.</li> <li>• Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odfuszczeniu.</li> </ul>	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.  Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: - Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). - Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

**autolakier.pl**

PROCES APLIKACJI															
	<b>ZASTOSOWANIE</b>  Do napraw samochodowych.		 <b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b>  30÷50 sekund w 20°C												
	<b>PROPORCJE MIESZANIA</b> <table border="1" data-bbox="245 1464 715 1601"> <thead> <tr> <th></th> <th>wg wagi</th> <th>wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>20-30 %</td> <td>20÷30 %</td> </tr> </tbody> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.			wg wagi	wg objętości	Podkład	10	10	Utwardzacz	1	1,5	Rozcieńczalnik	20-30 %	20÷30 %	 <b>LICZBA WARSTW</b>  2÷3 warstwy Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	wg wagi	wg objętości													
Podkład	10	10													
Utwardzacz	1	1,5													
Rozcieńczalnik	20-30 %	20÷30 %													
	<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b>  10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.		 <b>CZAS UTWARDZANIA</b>  około 8 godzin w 20°C (w zależności od grubości powłoki) około 45 minut w 60°C (w zależności od grubości powłoki)  Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.												
	<b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b>  Szlifowanie maszynowe: P360÷P500 Szlifowanie ręczne: P280÷P320		 <b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b>  Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000												



# MULTI FÜLLER<sup>®</sup>

