

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-szary-epoxydowy-multi-fuller-1-kg-antykorozyjny-troton-1924-p-4185.html>



PODKŁAD szary EPOXYDOWY MULTI FULLER 1 kg antykorozyjny Troton 1924

Cena brutto	40,05 zł
Cena netto	32,56 zł
Kod EAN	3386460000048
Numer katalogowy producenta	3386460000048
EAN (GTIN)	3386460000048
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
Rodzaj	epoksydowe
Pojemność opakowania	960
Producent	Troton

Opis produktu

INTER TROTON MULTI FULLER

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Epoxy Primer 10:1

2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych. Stanowi doskonałe zabezpieczenie powierzchni stalowych przed korozją.

Opakowanie zawiera:

- podkład 1,0 kilograma, kolor JASNOSZARY
- utwardzacz 0,1 kilograma

Zalety

- Bardzo wysoka przyczepność do różnego typu podłoży.
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna.
- Możliwy do aplikowania bezpośrednio na stalowe elementy.
- Łatwy proces mieszania i aplikowania.

Podłoża

Podkład epoksydowy może być aplikowany na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.



INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

EPOXY 10:1 PODKŁAD EPOKSYDOWY PRODUKTY Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych OPIS PRODUKTU 2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych. - Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży. - Łatwy proces mieszania i aplikowania. - Krótki czas utwardzania.	 KOLOR: jasno-szary STOPIEŃ POŁYSKU: mat
--	---

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża: - Stal i aluminium po zmatowaniu i odfuszczeniu. - Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odfuszczeniu. - Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane. - Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe. - Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odfuszczeniu. Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: - Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). - Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.	

autolakier.pl

autoakier.pl

PROCES APLIKACJI					
	ZASTOSOWANIE			LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	
	Do napraw samochodowych.			30÷50 sekund w 20°C	
	PROPORCJE MIESZANIA	wg wagi	wg objętości		LICZBA WARSTW
	Podkład	10	10		2÷3 warstwy Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	Utwardzacz	1	1,5		
	Rozcieńczalnik	20-30 %	20÷30 %		
	Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.				
	SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR				CZAS UTWARDZANIA
	10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.				około 8 godzin w 20°C (w zależności od grubości powłoki) około 45 minut w 60°C (w zależności od grubości powłoki) Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	SZLIFOWANIE NA SUCHO				SZLIFOWANIE NA MOKRO
	Szlifowanie maszynowe: P360÷P500 Szlifowanie ręczne: P280÷P320				Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000



MULTI FÜLLER®

INTER TROTON®

IXELL TEAM