

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-szary-0-96-litra-2k-hs-multi-fuller-wypelniajacy-antykorozyjny-406-p-2196.html>



PODKŁAD szary 0,96 litra 2K HS MULTI FULLER wypełniający antykorozyjny 406

Kod EAN	8713707312445
Numer katalogowy producenta	8713707312445
Pojemność opakowania	960
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
EAN (GTIN)	8713707312445
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe

Opis produktu

INTER TROTON MULTI FULLER PODKŁAD AKRYLOWY 2K HS WYPEŁNIAJĄCY, IZOLUJĄCY, ANTYKOROZYJNY

Doskonałej jakości dwuskładnikowy podkład akrylowy, produkowany przez firmę TROTON, o bardzo wysokiej zawartości części stałych.

Produkt przeznaczony do wszystkich napraw wymagających wypełnienia szybkoschnącym podkładem, łatwym w szlifowaniu.

Zapewnia bardzo dobrą rozlewność i dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni, nawet przy dużym rozcieńczeniu.

Szybko utwardza się, również przy grubej warstwie.

Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.

Opakowanie zawiera:

- podkład 0,8 litra, kolor SZARY

- utwardzacz 0,16 litra

Zalety

- Bardzo szybkie utwardzanie.
- Dobra siła krycia.
- Łatwa i szybka obróbka.

Podłoża

Podkład Akrylowy HS 5:1 może być aplikowany bezpośrednio na:











- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>ACRYL FILLER HS 5:1 PODKŁAD AKRYLOWY</p>	
<p>PRODUKTY</p>	
<p>Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający. Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p>	<p>KOLOR: jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny</p>
<p>OPIS PRODUKTU</p>	<p>STOPIEN POŁYSKU: mat</p>
<p>2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Krótki czas utwardzania. • Dobre właściwości wypełniające. 	<p>autolakier.pl</p>

<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p>	
<p>VOC dla mieszanki = 538 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p>	
<p>Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.

<p>PROCES APLIKACJI</p>									
	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.</p>		<p>CZASY ODPAROWANIA</p> <p>Pomiędzy warstwami: Około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>						
	<p>PROPORCJE MIESZANIA Wg objętości</p> <table border="1" data-bbox="263 1422 750 1523"> <tr> <td>Podkład</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>25÷30%</td> </tr> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	25÷30%		<p>CZAS UTWARDZANIA</p> <p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C - około 3÷4 godziny • w 60°C - około 30 minut <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
Podkład	5								
Utwardzacz	1								
Rozcieńczalnik:	25÷30%								
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>						
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>około 60 minut w 20°C.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <table border="1" data-bbox="901 1713 1396 1792"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P360÷P500.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P280÷P320.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.	Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.		
Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.								
Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.								
	<p>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</p> <p>2÷3 warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.</p> <p>Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA MOKRO</p> <table border="1" data-bbox="901 1825 1396 1904"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P600÷P1000.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P800÷P1000.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.	Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.		
Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.								
Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.								







MULTI FÜLLER®

INTER TROTON®

IXELL TEAM