

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-epoxydowy-antykorozyjny-skuteczna-ochrona-metalu-troton-1-kg-314-p-4423.html>



## PODKŁAD EPOXYDOWY ANTYKOROZYJNY skuteczna ochrona metalu Troton 1 kg 314

Cena brutto	<b>40,41 zł</b>
Cena netto	<b>32,85 zł</b>
Kod EAN	<b>8713707138922</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>1.3</b>
Rodzaj	<b>epoksydowe</b>
Pojemność opakowania	<b>1100</b>
Producent	<b>Troton</b>
Numer katalogowy producenta	<b>8713707138922</b>
EAN (GTIN)	<b>8713707138922</b>

Opis produktu



## EPOXY PRIMER

## INTER TROTON

**Podkład epoksydowy antykorozyjny chemoutwardzalny**

**Opakowanie 1 kg + utwardzacz**

**Proporcja mieszanki 10:1**

**Kolor podkładu: szary**

2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do napraw samochodowych. Może być aplikowany bezpośrednio na metal, zabezpieczając powierzchnie stalowe przed korozją.

### **Zalety**

Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.

---

Wyśmienita ochrona powierzchni stalowych.

Łatwy proces mieszania i aplikowania.

### **Podłoża**

Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:

Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu

Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.


Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.

Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.











Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

**INFORMACJA TECHNICZNA**

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>EPOXY PRIMER 10:1</b> PODKŁAD EPOKSYDOWY</p>	
<p><b>PRODUKTY</b></p>	
<p>Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON</p>	<p><b>KOLOR:</b> jasnoszary <b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat</p>
<p><b>OPIS PRODUKTU</b></p>	
<p>2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.</li> <li>• Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>• Krótki czas utwardzania.</li> </ul>	

<p><b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b></p>	
<p>VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p>	
<p>Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.</li> <li>• Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

<p><b>PROCES APLIKACJI</b></p>															
	<p><b>ZASTOSOWANIE</b></p> <p>Do napraw samochodowych.</p>		 <p><b>CZAS UTWARDZANIA</b></p> <p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C - około 8 godzin</li> <li>• w 60°C - około 45 minut</li> </ul> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>												
	<p><b>PROPORCJE MIESZANIA</b></p> <table border="1" data-bbox="268 1440 722 1603"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg wagi</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>20÷30%</td> <td>20÷30%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>			Wg wagi	Wg objętości	Podkład	10	10	Utwardzacz	1	1,5	Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%	 <p><b>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</b></p> <p><b>Liczba warstw</b> 2÷3 warstwy.</p> <p><b>Parametry dla pistoletu RP</b> Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.</p> <p><b>Parametry dla pistoletu HVLP</b> Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>
	Wg wagi	Wg objętości													
Podkład	10	10													
Utwardzacz	1	1,5													
Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%													
	<p><b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b></p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p><b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b></p>  <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>												
	<p><b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b></p> <p>Okolo 1,5 godziny w 20°C.</p>														
	<p><b>CZASY ODPAROWANIA</b></p> <table border="1" data-bbox="268 1861 722 1921"> <tbody> <tr> <td>Pomiędzy warstwami:</td> <td>Okolo 10 minut</td> </tr> <tr> <td>Przed wygrzewaniem:</td> <td>Okolo 15 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>		Pomiędzy warstwami:	Okolo 10 minut	Przed wygrzewaniem:	Okolo 15 minut	 <p><b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b></p> <table border="1" data-bbox="866 1861 1337 1910"> <tbody> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P360÷P500.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P280÷P320.</td> </tr> </tbody> </table>  <p><b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b></p> <table border="1" data-bbox="866 1955 1337 2004"> <tbody> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P600÷P1000.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P800÷P1000.</td> </tr> </tbody> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.	Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.	Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.	Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.
Pomiędzy warstwami:	Okolo 10 minut														
Przed wygrzewaniem:	Okolo 15 minut														
Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.														
Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.														
Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.														
Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.														

#### DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

#### UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

**Uwaga:** W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu

#### MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

**Uwaga:**

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

#### OKRES GWARANCJI

Podkład Epoksydowy 10:1	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON	– 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Podkład Epoksydowy 10:1	4785; 7449 (1 kg + 100g; 10 kg + 1kg)
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	300002242 (100g)
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON	2282 (1l)





autolakier.pl

Podkład: 10  
Utwardzacz: 1,5  
Pozcieńczalnik: 20÷30%



Podkład: 10  
Utwardzacz: 1,5  
Pozcieńczalnik: 20÷30%

autolakier.pl





Czas życia: 1,5h w 20°C  
Parametry pistoletu RP: dysza: 1,6÷2,0 mm  
Parametry pistoletu HVLP: dysza: 1,5÷1,9 mm

autolakier.pl



Liczba warstw: 2÷3 warstwy  
Czas utwardzania: ok. 8h w 20°C, ok. 45 min. w 60°C

autolakier.pl

Produkty

### Master

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.



### Inter Troton

Szeroka gama produktów dla lakiernictwa renowacyjnego pozwala na realizację nawet najbardziej kompleksowych napraw lakierniczych. Produkty Inter Troton to optymalny wybór i wsparcie w Twojej codziennej pracy.



### Multi Füller

Niezbędne w każdym warsztacie, skuteczne i łatwe w aplikacji produkty zapewniające wykonanie wysokiej jakości naprawy lakierniczej przy zachowaniu optymalnych kosztów usługi. Produkty lakiernicze Multi Füller to sprawdzona jakość w przystępnej cenie.



### Brayt

Wysokiej jakości produkty do polerowania, wykańczania i zabezpieczenia powłok lakierniczych, gwarantujące uzyskanie optymalnych efektów pracy każdego lakiernika. System polerski Brayt to jedno i wieloetapowe pasty polerskie oraz produkty uzupełniające.



### Troton Specials

Troton Specials to najwyższej jakości produkty lakiernicze o specjalnym przeznaczeniu. Doskonale uzupełniają ofertę produktową pozostałych marek Troton i są niezastąpione w każdym warsztacie, gdy naprawa lakiernicza wykracza poza standardowy zakres.



### Troton Adds

Dodatki lakiernicze i akcesoria niezbędne w codziennej pracy każdego lakiernika. Szeroka gama produktów uzupełniających (ponad 200 pozycji) to pełne wsparcie realizacji naprawy na każdym etapie.



### Industry

Produkty przemysłowe Troton spełniają najbardziej wymagające potrzeby Klientów. W naszej ofercie posiadamy pasty i gąbki polerskie, szpachłówki, aerozole i farby mające swoje zastosowanie zarówno w przemyśle lekkim, jak i ciężkim.

