

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-bialy-0-96-litra-2k-hs-multi-fuller-wypelniajacy-antykorozyjny-406-p-3403.html>



PODKŁAD biały 0,96 litra 2K HS MULTI FULLER wypełniający antykorozyjny 406

Cena brutto	38,88 zł
Cena netto	31,61 zł
Kod EAN	8713707264430
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe
EAN (GTIN)	8713707264430
Pojemność opakowania	960
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
Numer katalogowy producenta	8713707264430

Opis produktu



INTER TROTON MULTI FULLER

PODKŁAD AKRYLOWY 2K HS

WYPEŁNIAJĄCY, IZOLUJĄCY, ANTYKOROZYJNY

Doskonałej jakości dwuskładnikowy podkład akrylowy, produkowany przez firmę TROTON, o bardzo wysokiej zawartości części stałych.

Produkt przeznaczony do wszystkich napraw wymagających wypełnienia szybkoschnącym podkładem, łatwym w szlifowaniu.

Zapewnia bardzo dobrą rozlewność i dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni, nawet przy dużym rozcieńczeniu.

Szybko utwardza się, również przy grubej warstwie.

Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.

Opakowanie zawiera:

- podkład 0,8 litra, kolor BIAŁY

- utwardzacz 0,16 litra

Zalety

- Bardzo szybkie utwardzanie.
- Dobra siła krycia.
- Łatwa i szybka obróbka.

Podłoża

Podkład Akrylowy HS 5:1 może być aplikowany bezpośrednio na:











- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>ACRYL FILLER HS 5:1 PODKŁAD AKRYLOWY</p>	
<p>PRODUKTY</p>	
<p>Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający. Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p>	<p>KOLOR: jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny</p>
<p>OPIS PRODUKTU</p>	<p>STOPIEN POŁYSKU: mat</p>
<p>2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Krótki czas utwardzania. • Dobre właściwości wypełniające. 	<p>autolakier.pl</p>

<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p>	
<p>VOC dla mieszanki = 538 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p>	
<p>Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.

<p>PROCES APLIKACJI</p>									
	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.</p>		<p>CZASY ODPAROWANIA</p> <p>Pomiędzy warstwami: Około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>						
	<p>PROPORCJE MIESZANIA Wg objętości</p> <table border="1" data-bbox="268 1422 746 1512"> <tr> <td>Podkład</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>25÷30%</td> </tr> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	25÷30%		<p>CZAS UTWARDZANIA</p> <p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C - około 3÷4 godziny • w 60°C - około 30 minut <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
Podkład	5								
Utwardzacz	1								
Rozcieńczalnik:	25÷30%								
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>						
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>około 60 minut w 20°C.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <table border="1" data-bbox="906 1848 1388 1904"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P360÷P500.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P280÷P320.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.	Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.		
Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.								
Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.								
	<p>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</p> <p>2÷3 warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA MOKRO</p> <table border="1" data-bbox="906 1960 1388 2016"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P600÷P1000.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P800÷P1000.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.	Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.		
Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.								
Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.								







MULTI FÜLLER®

