

Dane aktualne na dzień: 21-04-2026 13:00

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-akrylowy-novol-protect-330-1l-szary-434-p-1256.html>



## PODKŁAD AKRYLOWY NOVOL PROTECT 330 1L SZARY 434

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Cena brutto                 | <b>71,64 zł</b>      |
| Cena netto                  | <b>58,25 zł</b>      |
| Kod EAN                     | <b>8713707165621</b> |
| Rodzaj                      | <b>akrylowe</b>      |
| EAN (GTIN)                  | <b>8713707165621</b> |
| Producent                   | <b>Novol</b>         |
| Numer katalogowy producenta | <b>8713707165621</b> |
| Pojemność opakowania        | <b>1200</b>          |

### Opis produktu



## NOVOL PROTECT 330 PODKŁAD AKRYLOWY + UTWARDZACZ H5520

**Kolor:** SZARY

**Pojemność:** 1 L + 0,2 L (utwardzacz)

**Producent:** NOVOL

Podkład akrylowy PROTECT 330 jest podkładem akrylowym, który dzięki zastosowaniu wysokiej jakości żywic i specjalnych dodatków zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i izolację materiałów poliestrowych (szpachlówek) od lakierów nawierzchniowych.

---

Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży.

Występuje w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym.

Poprzez ich mieszanie w odpowiednich proporcjach uzyskujemy kolor podłoża, umożliwiając optymalne krycie poszczególnych emalii.

Sposób użycia:

1. Dokładnie oczyścić, odtłuścić podłoża.
2. Przed użyciem dokładnie wymieszać podkład z utwardzaczem w proporcji 5:1.
3. Dla warstwy wypełniającej dolać rozcieńczalnika akrylowego w ilości 15%.
4. Dla warstwy gruntującej dolać rozcieńczalnika akrylowego w ilości 40%.
5. Przy gruntowaniu w systemie "MOKRO NA MOKRO" dolać rozcieńczalnika akrylowego w ilości 60%.
6. Aplikować za pomocą pistoletu konwencjonalnego lub niskociśnieniowego.
7. Nałożyć dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 minut po każdej warstwie.  
Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.
8. Czas utwardzania: 3 godz. w 20st C dla max. trzech warstw.
9. Szlifowanie na sucho: P360-P500, na mokro: P600-P1000.

**NOVOL**



**NOVOL**®

