

Dane aktualne na dzień: 13-06-2026 12:44

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-akrylowy-0-96l-multi-fuller-wypełniający-różne-kolory-do-wyboru-406-p-5466.html>



## PODKŁAD AKRYLOWY 0,96L MULTI FULLER wypełniający różne kolory do wyboru 406

Cena brutto	<b>39,24 zł</b>
Cena netto	<b>31,91 zł</b>
Kod EAN	<b>8713707536322</b>
Numer katalogowy producenta	<b>8713707536322</b>
EAN (GTIN)	<b>8713707536322</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>2</b>
Rodzaj	<b>akrylowe</b>
Pojemność opakowania	<b>960</b>
Producent	<b>Troton</b>

Opis produktu





## INTER TROTON MULTI FULLER

### PODKŁAD AKRYLOWY 2K HS

### WYPEŁNIAJĄCY, IZOLUJĄCY, ANTYKOROZYJNY

Doskonałej jakości dwuskładnikowy podkład akrylowy, produkowany przez firmę TROTON, o bardzo wysokiej zawartości części stałych.

Produkt przeznaczony do wszystkich napraw wymagających wypełnienia szybkoschnącym podkładem, łatwym w szlifowaniu.

Zapewnia bardzo dobrą rozlewność i dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni, nawet przy dużym rozcieńczeniu.

Szybko utwardza się, również przy grubej warstwie.

Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.

#### **Opakowanie zawiera:**

- podkład 0,8 litra (kolor do wyboru - prosimy podać w mailu)
- utwardzacz 0,16 litra

## Zalety

- Bardzo szybkie utwardzanie.
- Dobra siła krycia.
- Łatwa i szybka obróbka.

## Podłoża

Podkład Akrylowy HS 5:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

**JEST DOSTĘPNY W KOLORACH: SZARY, BIAŁY, CZARNY, ŻÓŁTY, CZERWONY I GRAFITOWY.**

Zamawiany kolor prosimy podać w mailu. W przypadku nie określenia koloru, wysyłamy podkład w kolorze szarym.



## Kolor biały

- podkład 0,8 litra

---

- utwardzacz 0,16 litra



## Kolor czerwony

- podkład 0,8 litra

- utwardzacz 0,16 litra



## Kolor grafitowy

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



## Kolor szary

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



## Kolor czarny

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



## Kolor żółty











- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra

## INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>ACRYL FILLER HS 5:1</b> PODKŁAD AKRYLOWY</p>	
<p><b>PRODUKTY</b></p>	
<p>Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający. Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p>	<p><b>KOLOR:</b> jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny</p>
<p><b>OPIS PRODUKTU</b></p>	<p><b>STOPIEN POŁYSKU:</b> mat</p>
<p>2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>• Krótki czas utwardzania.</li> <li>• Dobre właściwości wypełniające.</li> </ul>	<p><b>autolakier.pl</b></p>

<p><b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b></p>	
<p>VOC dla mieszanki = 538 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p>	
<p>Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).</li> <li>• Szpachłówki poliestrowe.</li> <li>• Podkłady epoksydowe.</li> <li>• Podkłady reaktywne.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtuszczeniu.</li> </ul>	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400).</li> <li>• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.</li> </ul>

<p><b>PROCES APLIKACJI</b></p>									
	<p><b>ZASTOSOWANIE</b></p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.</p>		<p><b>CZASY ODPAROWANIA</b></p> <p>Pomiędzy warstwami: Około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>						
	<p><b>PROPORCJE MIESZANIA</b>      Wg objętości</p> <table border="1" data-bbox="268 1424 746 1514"> <tr> <td>Podkład</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>25÷30%</td> </tr> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	25÷30%		<p><b>CZAS UTWARDZANIA</b></p> <p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C - około 3÷4 godziny</li> <li>• w 60°C - około 30 minut</li> </ul> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
Podkład	5								
Utwardzacz	1								
Rozcieńczalnik:	25÷30%								
	<p><b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b></p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p><b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b></p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>						
	<p><b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b></p> <p>około 60 minut w 20°C.</p>		<p><b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b></p> <table border="1" data-bbox="906 1839 1394 1906"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P360÷P500.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P280÷P320.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.	Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.		
Szlifowanie maszynowe:	P360÷P500.								
Szlifowanie ręczne:	P280÷P320.								
	<p><b>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</b></p> <p>2÷3 warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>		<p><b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b></p> <table border="1" data-bbox="906 1951 1394 2007"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe:</td> <td>P600÷P1000.</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne:</td> <td>P800÷P1000.</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.	Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.		
Szlifowanie maszynowe:	P600÷P1000.								
Szlifowanie ręczne:	P800÷P1000.								



# MULTI FÜLLER<sup>®</sup>

**INTER TROTON<sup>®</sup>**

**IXELL TEAM**