

Link do produktu: <https://autolakier.pl/podklad-akrylowy-0-96l-multi-fuller-wypelniajacy-rozne-kolory-do-wyboru-406-p-2496.html>



PODKŁAD AKRYLOWY 0,96L MULTI FULLER wypełniający różne kolory do wyboru 406

Cena brutto	39,69 zł
Cena netto	32,27 zł
Kod EAN	8713707536322
EAN (GTIN)	8713707536322
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe
Numer katalogowy producenta	8713707536322
Pojemność opakowania	960
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2

Opis produktu





INTER TROTON MULTI FULLER

PODKŁAD AKRYLOWY 2K HS

WYPEŁNIAJĄCY, IZOLUJĄCY, ANTYKOROZYJNY

Doskonałej jakości dwuskładnikowy podkład akrylowy, produkowany przez firmę TROTON, o bardzo wysokiej zawartości części stałych.

Produkt przeznaczony do wszystkich napraw wymagających wypełnienia szybkoschnącym podkładem, łatwym w szlifowaniu.

Zapewnia bardzo dobrą rozlewność i dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni, nawet przy dużym rozcieńczeniu.

Szybko utwardza się, również przy grubej warstwie.

Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.

Opakowanie zawiera:

- podkład 0,8 litra (kolor do wyboru - prosimy podać w mailu)
- utwardzacz 0,16 litra

Zalety

- Bardzo szybkie utwardzanie.
- Dobra siła krycia.
- Łatwa i szybka obróbka.

Podłoża

Podkład Akrylowy HS 5:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

JEST DOSTĘPNY W KOLORACH: SZARY, BIAŁY, CZARNY, ŻÓŁTY, CZERWONY I GRAFITOWY.

Zamawiany kolor prosimy podać w mailu. W przypadku nie określenia koloru, wysyłamy podkład w kolorze szarym.



Kolor biały

- podkład 0,8 litra

- utwardzacz 0,16 litra



Kolor czerwony

- podkład 0,8 litra

- utwardzacz 0,16 litra



Kolor grafitowy

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



Kolor szary

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



Kolor czarny

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra



Kolor żółty

- podkład 0,8 litra
- utwardzacz 0,16 litra

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

ACRYL FILLER HS 5:1 PODKŁAD AKRYLOWY	
PRODUKTY Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający. Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.	
OPIS PRODUKTU 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych. • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Krótki czas utwardzania. • Dobre właściwości wypełniające.	

autolakier.pl

KOLOR: jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny
 STOPIEŃ POŁYSKU: mat

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE	
VOC dla mieszanki = 538 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	
Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na: • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachlówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI			
	ZASTOSOWANIE Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.		CZASY ODPAROWANIA Między warstwami: Około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.
	PROPORCJE MIESZANIA Wg objętości Podkład 5 Utwardzacz 1 Rozcieńczalnik: 25÷30% Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		CZAS UTWARDZANIA W zależności od grubości powłoki: • w 20°C - około 3÷4 godziny • w 60°C - około 30 minut Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA 30÷50 sekund w 20°C DIN4.		SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI około 60 minut w 20°C.		
	LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU 2÷3 warstwy. Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.	 	SZLIFOWANIE NA SUCHO Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320. SZLIFOWANIE NA MOKRO Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.



MULTI FÜLLER®

INTER TROTON®

IXELL TEAM