Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 02:53

Link do produktu: https://autolakier.pl/nr-1-master-v2007-podklad-ral-7040-szary-0-8-0-16-wypelniajacy-268-p-5333.html



nr 1 MASTER V2007 PODKŁAD RAL 7040 szary 0,8 + 0,16 WYPEŁNIAJĄCY 268

Cena brutto	**52,20 zł**
Cena netto	**42,44 zł**
Kod EAN	**8713707409237**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.1**
Rodzaj	**epoksydowe**
Pojemność opakowania	**1000**
Producent	**Troton**
Numer katalogowy producenta	**8713707409237**
EAN (GTIN)	**8713707409237**

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2007 HS 5:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR RAL 7040 szary NR 1

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.

Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.

Przeznaczony do profesjonalnych napraw samochodowych.

Zalety

- Łatwy proces mieszania i aplikacji.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Wysokiej jakości powierzchnia.

Opakowanie:

podkład 800 ml + utwardzacz 160 ml

Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Proporcje mieszania wg objętości:

1. podkład 5
2. utwardzacz 1
3. rozcieńczalnik akrylowy MASTER: 5-15% (około 100 ml na opakowanie)

Liczba warstw: 2 - 3 warstwy (około 70-90 µm dla jednej warstwy).

Pistolet HP - RP; Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar

Pistolet HVLP; Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar

Czas odparowania pomiędzy warstwami: około 10 minut

Czas utwardzania dla grubości 180 µm: około 3 godziny w 20°C

Szlifowanie na sucho - Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.

Szlifowanie na mokro - Szlifowanie ręczne: P800÷P1000

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

V2007 HS 5:1

PODKŁAD AKRYLOWY HS 5:1



KOLORY: biały, jasnoszary, szary, ciemnoszary, czarny

STOPIEŃ POŁYSKU: półmat

PRODUKTY

V2007 Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający HS
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych o wysokiej zawartości żywic.

- Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 494 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).
- Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE

Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.

LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy; 70÷90 µm dla jednej warstwy.
Parametry dla pistoletu:
RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.
HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.

PROPORCJE MIESZANIA — Wg objętości

Podkład	5
Utwardzacz	1
Rozcieńczalnik:	10÷15%

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

CZASY UTWARDZANIA

Dla grubości 180 µm:

- około 3 godziny w 20°C.
- około 30 minut w 60°C.

Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

30÷50 sekund w 20ºC DIN4

SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR

10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm.
Nie przekraczać temperatury 60ºC.
Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.

CZAS ŻYCIA MIESZANKI

około 45 minut w 20°C

SZLIFOWANIE NA SUCHO

Szlifowanie maszynowe	P360÷P500
Szlifowanie ręczne	P280÷P320

CZASY ODPAROWANIA

Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut
Przed wygrzewaniem: Około 10 minut
Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

SZLIFOWANIE NA MOKRO

Szlifowanie maszynowe	P600÷P1000
Szlifowanie ręczne	P800÷P1000

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:
1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

V2007 Podkład Akrylowy 5:1	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiace od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
V2007 Podkład Akrylowy 5:1	(0,8l + 0,16l): 1238; 1848; 1850; 5368; 11779 (2,5l + 0,5l): 1471; 1932; 1933; 8306
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007	
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)


MASTER
TROTON
V2007 HS 5:1
ACRYLIC FILLER
PODKŁAD AKRYLOWY
ACRYL FÜLLER
АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ
APARELHO ACRÍLICO
APPRÊT ACRYLIQUE
APAREJO ACRÍLICO
autolakier.pl


MASTER
TROTON
V2007 HS 1:5
STANDARD
HARDENER
UTWARDZACZ
HÄRTER
ОТВЕРДИТЕЛЬ
ENDURECEDOR
DURCISSEUR


MASTER
TROTON
V2007 HS 5:1
ACRYLIC FILLER
PODKŁAD AKRYLOWY
ACRYL FÜLLER
АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ
APARELHO ACRÍLICO
APPRÊT ACRYLIQUE
APAREJO ACRÍLICO
autolakier.pl


MASTER
TROTON
V2007 HS 1:5
STANDARD
HARDENER
UTWARDZACZ
HÄRTER
ОТВЕРДИТЕЛЬ
ENDURECEDOR
DURCISSEUR


MASTER
TROTON
V2007 HS 5:1
ACRYLIC FILLER
PODKŁAD AKRYLOWY
ACRYL FÜLLER
АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ
APARELHO ACRÍLICO
APPRÊT ACRYLIQUE
APAREJO ACRÍLICO
autolakier.pl
MASTER
TROTON
V2007 HS 1:5
STANDARD
HARDENER
UTWARDZACZ
HÄRTER
ОТВЕРДИТЕЛЬ
ENDURECEDOR
DURCISSEUR







Master

autolakier.pl

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.




TROTON
V2007 HS 5:1 Podkład akrylowy Master
MASTER
TROTON
autolakier.pl
Udostępnij
V2007 HS 5:1
MASTER
V2007 HS 5:1
ACRYLIC FILLER
PODKŁAD AKRYLOWY
MASTER
V2007 HS 1:5
HARDENER
Obejrzyj w YouTube


Acrylic Filler V2007 HS
4:1 / 5:1
autolakier.pl
2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.
Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.


MASTER
TROTON
V2007 HS 4:1
ACRYLIC FILLER
PODKŁAD AKRYLOWY
autolakier.pl
PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI
Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%
Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%


TROTON
autolakier.pl
PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI
Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%
Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

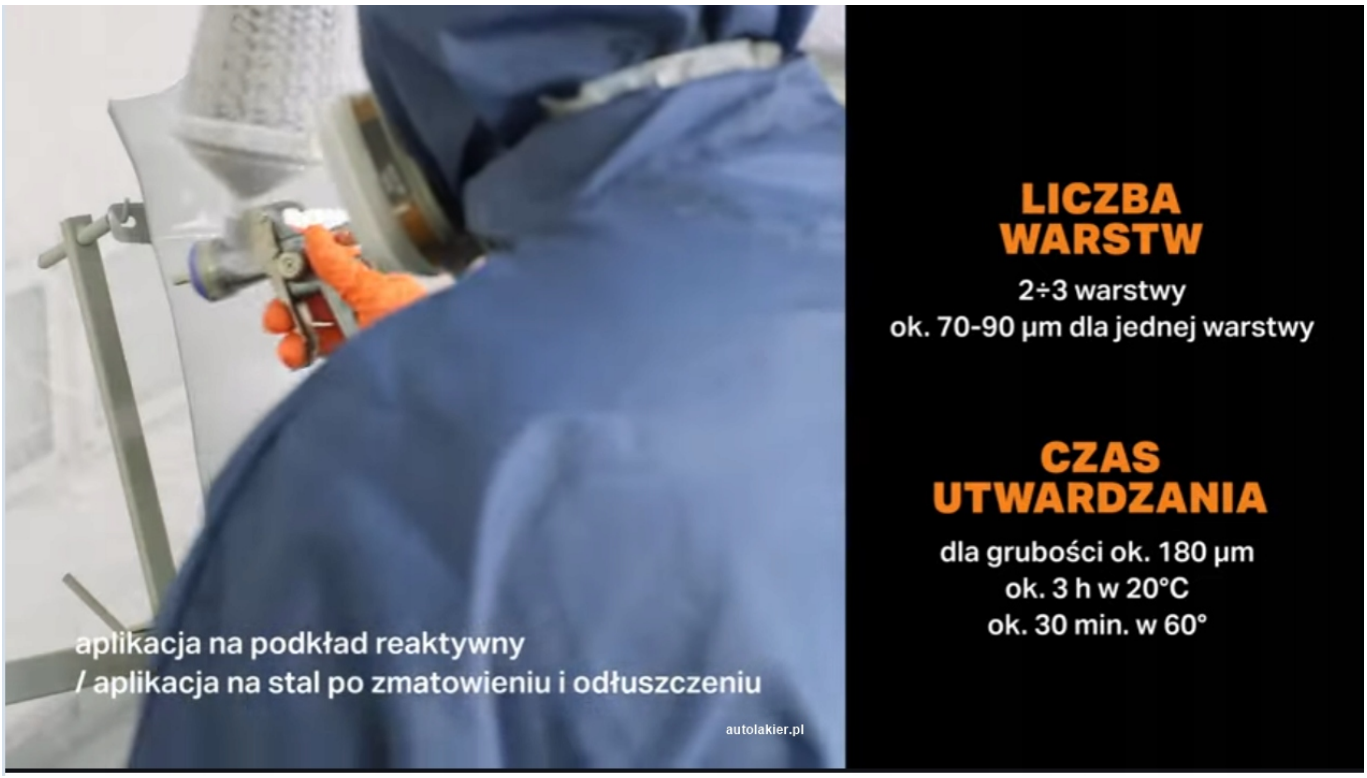
Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



CZAS ŻYCIA

4:1 - ok. 40 min w 20°C
5:1 - ok. 45 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm


aplikacja na podkład reaktywny
/ aplikacja na stal po zmatowieniu i odłuszczeniu
autolakier.pl
LICZBA WARSTW
2÷3 warstwy
ok. 70-90 µm dla jednej warstwy
CZAS UTWARDZANIA
dla grubości ok. 180 µm
ok. 3 h w 20°C
ok. 30 min. w 60°