

Dane aktualne na dzień: 23-06-2026 04:00

Link do produktu: <https://autolakier.pl/nr-1-master-v2007-podklad-ral-7040-szary-0-8-0-16-wypełniający-268-p-5333.html>



nr 1 MASTER V2007 PODKŁAD RAL 7040 szary 0,8 + 0,16 WYPEŁNIAJĄCY 268

Cena brutto	52,20 zł
Cena netto	42,44 zł
Kod EAN	8713707409237
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.1
Rodzaj	epoksydowe
Pojemność opakowania	1000
Producent	Troton
Numer katalogowy producenta	8713707409237
EAN (GTIN)	8713707409237

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2007 HS 5:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR RAL 7040 szary NR 1

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.

Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.

Przeznaczony do profesjonalnych napraw samochodowych.

Zalety

- Łatwy proces mieszania i aplikacji.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Wysokiej jakości powierzchnia.

Opakowanie:

podkład 800 ml + utwardzacz 160 ml

Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Proporcje mieszania wg objętości:

1. podkład 5
2. utwardzacz 1
3. rozcieńczalnik akrylowy MASTER: 5-15% (około 100 ml na opakowanie)

Liczba warstw: 2 - 3 warstwy (około 70-90 μm dla jednej warstwy).

Pistolet HP - RP; Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar

Pistolet HVLP; Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar

Czas odparowania pomiędzy warstwami: około 10 minut


Czas utwardzania dla grubości 180 μm : około 3 godziny w 20°C

Szlifowanie na sucho - Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.

Szlifowanie na mokro - Szlifowanie ręczne: P800÷P1000











INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

V2007 HS 5:1 PODKŁAD AKRYLOWY HS 5:1	
PRODUKTY	
V2007 Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający HS Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	KOLORY: biały, jasnoszary, szary, ciemnoszary, czarny STOPIEN POLYSKU: półmat
OPIS PRODUKTU	
Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych o wysokiej zawartości żywic. <ul style="list-style-type: none"> • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach. • Bardzo dobre właściwości wypełniające. 	

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE
VOC dla mieszanki = 494 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	
Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża: <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odfuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odfuszczeniu. 	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.

PROCES APLIKACJI											
	ZASTOSOWANIE Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.		LICZBA WARSTW 2-3 warstwy; 70÷90 µm dla jednej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.								
	<table border="1" data-bbox="279 1456 726 1568"> <thead> <tr> <th>PROPORCJE MIESZANIA</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>10÷15%</td> </tr> </tbody> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.	PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	10÷15%		CZASY UTWARDZANIA Dla grubości 180 µm: <ul style="list-style-type: none"> • około 3 godziny w 20°C. • około 30 minut w 60°C. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości										
Podkład	5										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik:	10÷15%										
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA 30÷50 sekund w 20°C DIN4		SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10-15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.								
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI około 45 minut w 20°C		SZLIFOWANIE NA SUCHO <table border="1" data-bbox="845 1825 1359 1892"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe	P360÷P500	Szlifowanie ręczne	P280÷P320				
Szlifowanie maszynowe	P360÷P500										
Szlifowanie ręczne	P280÷P320										
	CZASY ODPAROWANIA Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO <table border="1" data-bbox="845 1948 1359 2016"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe</td> <td>P600÷P1000</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne</td> <td>P800÷P1000</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe	P600÷P1000	Szlifowanie ręczne	P800÷P1000				
Szlifowanie maszynowe	P600÷P1000										
Szlifowanie ręczne	P800÷P1000										

DALSZE PRACE	
<p>Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe. • 1-komponentowe lakiery bazowe. 	
UWAGI OGÓLNE	
<ul style="list-style-type: none"> • Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza! • Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone. • Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe. • Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane. • Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji. <p><i>Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</i></p>	
MAGAZYNOWANIE	
<p>Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.</p> <p>Uwaga:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu. 2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią! 	
OKRES GWARANCJI	
V2007 Podkład Akrylowy 5:1	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji
PRODUKT	NR ART
V2007 Podkład Akrylowy 5:1	(0,8l + 0,16l): 1238; 1848; 1850; 5368; 11779 (2,5l + 0,5l): 1471; 1932; 1933; 8306
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego V2007	
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)









Master autolakier.pl

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.



TRATON V2007 HS 5:1 Podkład akrylowy Master

MASTER  autolakier.pl

Udostępnij 

V2007 HS 5:1 



Obejrzyj w  YouTube

Acrylic Filler V2007 HS 4:1 / 5:1

autolakier.pl

2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.
Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

autolakier.pl

PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



autolakier.pl

CZAS ŻYCIA

4:1 - ok. 40 min w 20°C
5:1 - ok. 45 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm



aplikacja na podkład reaktywny
/ aplikacja na stal po zmatowieniu i odfuszczeniu

autolakier.pl

LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 μm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości ok. 180 μm
ok. 3 h w 20°C
ok. 30 min. w 60°