

Link do produktu: <https://autolakier.pl/master-v2018-41-podklad-czarny-antykorozyjny-na-stal-aluminium-ocynk-360-p-2582.html>



MASTER V2018 4:1 PODKŁAD czarny antykorozyjny na STAL ALUMINIUM OCYNK 360

Cena brutto	53,37 zł
Cena netto	43,39 zł
Kod EAN	849645011268
EAN (GTIN)	849645011268
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.8
Numer katalogowy producenta	849645011268
Pojemność opakowania	1000

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2018 HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR CZARNY

Najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych i starych powłok lakierniczych.

Krótki czas utwardzania sprawia, że podkład V2018 to idealne rozwiązanie dla szybkich napraw karoserii samochodowych.

Wysoka zawartość i jakość żywic (podkład klasy HS) oraz zastosowanych dodatków pozwala uzyskać bardzo dobre wypełnienie, ochronę antykorozyjną i wyjątkową jakość powierzchni.

Zalety

- Krótki czas utwardzenia.
- Doskonała przyczepność do trudnych podłoży.
- Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.

Podłoża

Podkład Akrylowy może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>V2018 HS 4:1 PODKŁAD AKRYLOWY HS 4:1</p>	
<p>PRODUKTY</p>	
<p>Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018 Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 1:4 V2018 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER</p>	<p>KOLORY: biały, szary, czarny STOPIEŃ POŁYSKU: mat</p>
<p>OPIS PRODUKTU</p>	
<p>Najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych oraz starych powłok lakierowych. Przeznaczony do napraw karoserii samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krótki czas utwardzenia. • Doskonała przyczepność do trudnych podłoży. • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach. • Bardzo dobre właściwości wypełniające. 	









LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE



VOC dla mieszanki = 420 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

<p>Podkład Akrylowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.
---	--

PROCES APLIKACJI

	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.</p>		<p>LICZBA WARSTW</p> <p>2-3 warstwy. Około 70-90 µm dla jednej warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVL P Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>								
	<p>PROPORCJE MIESZANIA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>5%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>		Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	5%		<p>CZASY UTWARDZANIA</p> <p>Dla grubości 150÷180 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 1 godziny. • w 60°C: około 10 minut. <p>Dla grubości 180÷250 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 2 godziny. <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
	Wg objętości										
Podkład	4										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik	5%										
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150-180 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>								
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>Okolo 65 minut w 20°C.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360-P500. Szlifowanie ręczne: P280-P320.</p>								

	CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5-10 minut Przed wygrzewaniem: okolo 10 minut Czas odparowania zalezy od temperatury i grubosci warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO Szlifowanie maszynowe: P600-P1000. Szlifowanie ręczne: P800-P1000.
---	--	---	--

DALSZE PRACE	
Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować: <ul style="list-style-type: none"> • 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe. • 1-komponentowe lakiery bazowe. 	
UWAGI OGÓLNE	
<ul style="list-style-type: none"> • Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza! • Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone. • Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe. • Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane. • Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji. 	
<i>Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</i>	
MAGAZYNOWANIE	
Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.	
Uwaga:	
1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.	
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!	
OKRES GWARANCJI	
Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji







🔍 V2018 HS Podkład akrylowy Master autolakier.pl

MASTER
TROTON

V2018 HS 5:1 / 4:1 ▶

Obejrzyj w YouTube

🕒 Do obejrze... [Udostępnij](#)



Acrylic Filler V2018 HS

4:1 - 5:1

2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych i starych powłok lakierniczych.

autolakier.pl



- | Łatwe mieszanie i aplikacja

- | Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach

- | Doskonała przyczepność do trudnych podłoży



Dokładnie wymieszać!



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5 ÷ 10%



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

autolakier.pl



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

autolakier.pl

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania
jednolitej konsystencji.



CZAS ŻYCIA

65 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm



LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 µm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości 150÷180 µm:
ok. 1 h w 20°C
ok. 10 min. w 60°C

dla grubości 180÷250 µm:
ok. 2 h w 20°C