

Link do produktu: <https://autolakier.pl/master-v2018-41-hs-podklad-bialy-antykorozyjny-na-stal-aluminium-ocynk-360-p-2583.html>



MASTER V2018 4:1 HS PODKŁAD biały antykorozyjny na STAL ALUMINIUM OCYNK 360

Cena brutto	53,37 zł
Cena netto	43,39 zł
Kod EAN	849645012135
EAN (GTIN)	849645012135
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe
Numer katalogowy producenta	849645012135
Pojemność opakowania	1000
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.8

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2018 HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR BIAŁY

Najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych i starych powłok lakierniczych.

Krótki czas utwardzania sprawia, że podkład V2018 to idealne rozwiązanie dla szybkich napraw karoserii samochodowych.

Wysoka zawartość i jakość żywic (podkład klasy HS) oraz zastosowanych dodatków pozwala uzyskać bardzo dobre wypełnienie, ochronę antykorozyjną i wyjątkową jakość powierzchni.

Zalety

- Krótki czas utwardzenia.
- Doskonała przyczepność do trudnych podłoży.
- Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.

Podłoża

Podkład Akrylowy może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>V2018 HS 4:1 PODKŁAD AKRYLOWY HS 4:1</p>	
<p>PRODUKTY</p>	
<p>Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018 Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 1:4 V2018 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER</p>	<p>KOLORY: biały, szary, czarny STOPIEŃ POŁYSKU: mat</p>
<p>OPIS PRODUKTU</p>	
<p>Najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych oraz starych powłok lakierowych. Przeznaczony do napraw karoserii samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krótki czas utwardzenia. • Doskonała przyczepność do trudnych podłoży. • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach. • Bardzo dobre właściwości wypełniające. 	









LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE



VOC dla mieszanki = 420 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

<p>Podkład Akrylowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180-P220.
---	--

PROCES APLIKACJI

	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.</p>		<p>LICZBA WARSTW</p> <p>2-3 warstwy. Około 70-90 µm dla jednej warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVL P Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>								
	<p>PROPORCJE MIESZANIA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>5%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>		Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	5%		<p>CZASY UTWARDZANIA</p> <p>Dla grubości 150÷180 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 1 godziny. • w 60°C: około 10 minut. <p>Dla grubości 180÷250 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 2 godziny. <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
	Wg objętości										
Podkład	4										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik	5%										
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150-180 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>								
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>Okolo 65 minut w 20°C.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360-P500. Szlifowanie ręczne: P280-P320.</p>								

	CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5-10 minut Przed wygrzewaniem: około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO Szlifowanie maszynowe: P600-P1000. Szlifowanie ręczne: P800-P1000.
---	--	---	--

DALSZE PRACE						
Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować: <ul style="list-style-type: none"> • 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe. • 1-komponentowe lakiery bazowe. 						
UWAGI OGÓLNE						
<ul style="list-style-type: none"> • Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza! • Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone. • Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe. • Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane. • Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji. 						
<i>Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</i>						
MAGAZYNOWANIE						
Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.						
Uwaga: 1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu. 2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!						
OKRES GWARANCJI						
<table> <tr> <td>Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018</td> <td>– 12 miesięcy od daty produkcji</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 4:1 V2018</td> <td>– 12 miesięcy od daty produkcji</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER</td> <td>– 24 miesiące od daty produkcji</td> </tr> </table>	Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji	Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji	Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji
Szybki Podkład Akrylowy HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji					
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 4:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji					
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji					







🔍 V2018 HS Podkład akrylowy Master autolakier.pl

MASTER
TROTON

V2018 HS 5:1 / 4:1 ▶

Obejrzyj w YouTube

Do obejrze... Udostępnij



Acrylic Filler V2018 HS

4:1 - 5:1

2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych i starych powłok lakierniczych.

autolakier.pl



Łatwe mieszanie i aplikacja

Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach

Doskonała przyczepność do trudnych podłoży



Dokładnie wymieszać!



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5 ÷ 10%



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania
jednolitej konsystencji.



CZAS ŻYCIA

65 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm

autolakier.pl



LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 µm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości 150÷180 µm:
ok. 1 h w 20°C
ok. 10 min. w 60°C

dla grubości 180÷250 µm:
ok. 2 h w 20°C

autolakier.pl