

Link do produktu: <https://autolakier.pl/master-dtm-41-podklad-multifunkcyjny-szary-izolujaco-wypelniajacy-2024-p-1969.html>



## MASTER DTM 4:1 PODKŁAD multifunkcyjny SZARY izolująco-wypełniający 2024

Kod EAN **8713707405932**

Pojemność opakowania **1000**

Waga produktu z opakowaniem jednostkowym **1.1**

Numer katalogowy producenta **8713707405932**

Rodzaj **epoksydowe**

EAN (GTIN) **8713707405932**

Producent **Troton**

### Opis produktu



INTER TROTON

MASTER DTM PRIMER SEALER

HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR SZARY

Pojemność: podkład 0,8 litra + utwardzacz 0,2 litra

---

Wysokiej jakości multifunkcyjny 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych.

Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii i wysokiej klasy składników produkt posiada bardzo szerokie spektrum zastosowania.

Świetnie sprawdza się zarówno jako podkład wypełniający, jak i grunt izolacyjny.

Może być aplikowany bezpośrednio na metal, stanowiąc doskonałe zabezpieczenie przed korozją dla miejsc przeszlifowanych do gołej stali.

Bardzo dobrze izoluje trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych, zabezpieczając je przed efektem tzw. mapowania.

Dodatkową zaletą podkładu jest możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”, bez konieczności szlifowania.

### **Zalety**

- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne i wypełniające.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”.
- Praca w systemie szarości widmowych.

### **Podłoża**

Multifunkcyjny podkład akrylowy DTM PRIMER SEALER 4:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.



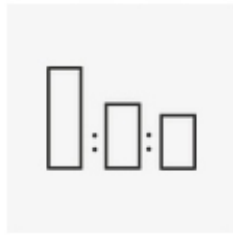
Wzorcowa linia produktów INTER TROTON MASTER  
PROFESSIONAL

z gwarancją jakości producenta.

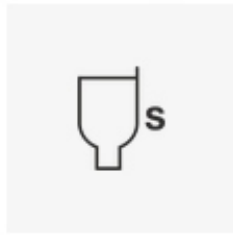




odtłuścić



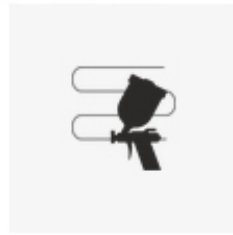
proporcje  
mieszania  
4 : 1 + 5 ÷ 10%



lepkość  
natryskowa  
30 ÷ 40s / 20°C



żywność  
mieszanki  
15 min / 20°C



1 ÷ 2 warstwy  
HVLP / RP  
ø1,6 ÷ 2,0 mm



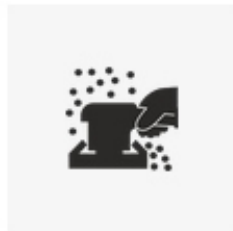
między  
warstwami  
ok. 5 min.



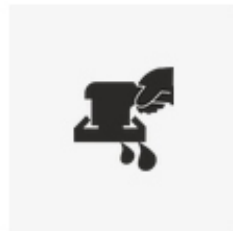
przed  
wygrzewaniem  
~ 10 min.



czas utwardzania  
2 ÷ 3 h / 20°C  
20-30 min. /  
60°C



P360 ÷ P500



P600 ÷ P1000



### Zastosowanie

Do napraw samochodowych. Jako podkład do szlifowania (w wersji wypełniającej lub gruntującej) oraz do aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.



### Proporcja mieszania wg objętości

Podkład: 4

Utwardzacz: 1

Rozcieńczalnik:

- 5-10% dla wersji wypełniającej
- 15- 20% dla wersji gruntującej
- 25-30% dla wersji mokro na mokro

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.



### Proporcja mieszania wg wagi

Podkład: 100

Utwardzacz: 17,4

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.



### Lepkość natryskowa

40÷30 sekund w 20°C dla wersji wypełniającej (przy rozcieńczeniu 5-10%)

25÷20 sekund w 20°C dla wersji gruntującej (przy rozcieńczeniu 15-20%)

19÷17 sekund w 20°C dla wersji mokro na mokro (przy rozcieńczeniu 25-30%)



### Czas utwardzania

Czas utwardzania w temperaturze 20°C:

Podkład w wersji gruntującej /50÷100 µm/gotowy do szlifowania po 1,5÷2, h.

Podkład w wersji wypełniającej /80÷160 µm/gotowy do szlifowania po 2÷3 h.

Czas utwardzania w temperaturze obiektu 60°C

Podkład w wersji gruntującej /50÷100 µm/ gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 15÷20 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h).

Podkład w wersji wypełniającej /80÷160 µm/ gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 20÷30 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h).

Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.



### Suszenie promiennikiem IR

Podkład w wersji gruntującej /50÷100 µm/: 6÷8 minut fal krótkich.

Podkład w wersji wypełniającej /80÷160 µm/: 8÷10 minut fal krótkich.

Nie przekraczać temperatury 60°C.

Stosować według zaleceń producenta sprzętu.

Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.



### Szlifowanie na mokro

Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000

Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.

Wersja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!



### Szlifowanie na sucho

Szlifowanie maszynowe: P360÷P500.

Szlifowanie ręczne: P320÷P500.





### **Dalsze prace**

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

A także:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.



### **Uwagi ogólne**

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu

