Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 00:03

Link do produktu: https://autolakier.pl/master-dtm-41-podklad-mokro-na-mokro-szary-izolujaco-wypelniajacy-2024-p-5073.html



MASTER DTM 4:1 PODKŁAD mokro na mokro SZARY izolująco-wypełniający 2024

Cena brutto	**64,35 zł**
Cena netto	**52,32 zł**
Kod EAN	**8713707405932**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.1**
Rodzaj	**epoksydowe**
Pojemność opakowania	**1000**
Producent	**Troton**
Numer katalogowy producenta	**8713707405932**
EAN (GTIN)	**8713707405932**

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER DTM PRIMER SEALER

HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR SZARY

Pojemność: podkład 0,8 litra + utwardzacz 0,2 litra

Wysokiej jakości multifunkcyjny 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych.

Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii i wysokiej klasy składników produkt posiada bardzo szerokie spektrum zastosowania.

Świetnie sprawdza się zarówno jako podkład wypełniający, jak i grunt izolacyjny.

Może być aplikowany bezpośrednio na metal, stanowiąc doskonałe zabezpieczenie przed korozją dla miejsc przeszlifowanych do gołej stali.

Bardzo dobrze izoluje trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych, zabezpieczając je przed efektem tzw. mapowania.

Dodatkową zaletą podkładu jest możliwość aplikacji techniką “mokro na mokro”, bez konieczności szlifowania.

Zalety

- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne i wypełniające.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”.
- Praca w systemie szarości widmowych.

Podłoża

Multifunkcyjny podkład akrylowy DTM PRIMER SEALER 4:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

DTM PRIMER SEALER 4:1

MULTIFUNKCYJNY PODKŁAD AKRYLOWY



KOLORY: szary, biały, czarny

STOPIEŃ POŁYSKU: Mat

PRODUKTY

DTM Primer Sealer 4:1 - Multifunkcyjny Podkład Akrylowy
Utwardzacz 1:4 do Podkładu DTM Primer Sealer 4:1
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy multifunkcyjny podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych przeznaczony do napraw samochodowych. Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii i wysokiej klasy składników DTM Primer Sealer posiada bardzo szerokie spektrum zastosowania. Świetnie sprawdza się zarówno jako podkład wypełniający, jak i grunt izolacyjny. Może być aplikowany bezpośrednio na metal, stanowiąc doskonałe zabezpieczenie przed korozją dla miejsc przeszlifowanych do gołej stali. Bardzo dobrze izoluje trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych, zabezpieczając je przed efektem tzw. mapowania. Dodatkową zaletą podkładu jest możliwość aplikacji techniką "mokro na mokro", bez konieczności szlifowania.
Podkład występuje w 3 kolorach: szarym, białym i czarnym. Zmieszanie dostępnych kolorów w odpowiednich proporcjach pozwala na uzyskanie 2 dodatkowych kolorów, co umożliwia pracę w pełnym systemie szarości widmowych i dobór rekomendowanego koloru podkładu dla docelowego koloru bazy.
Zalety:

- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne i wypełniające.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro".
- Praca w systemie szarości widmowych.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki (wersja gruntująca) = 539 [g/l] dla rozcieńczenia 4+1+20%
Produkt ten w wersji wypełniającej oraz gruntującej spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l. Wymagania dyrektywy nie są spełnione dla wersji mokro na mokro.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkład można aplikować bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne na sucho (P280-P400), na mokro (P400-P800).
- Szlifowanie maszynowe na sucho: (P240-P400)

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE

Do napraw samochodowych. Jako podkład do szlifowania (w wersji wypełniającej lub gruntującej) oraz do aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.

PROPORCJE MIESZANIA

	Wg objętości	Wg wagi
Podkład	4	100
Utwardzacz	1	17,4
Rozcieńczalnik:		
Wersja wypełniająca	5÷10%	
Wersja gruntująca	15÷20%	
Wersja mokro na mokro	25÷30%	

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU

Opcja do szlifowania: 1÷2 warstwy

- wersja wypełniająca - ok 80 µm dla pojedynczej suchej warstwy.
- wersja gruntująca - ok. 50 µm dla pojedynczej suchej warstwy.

Parametry pistoletu:
RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.
HVLP Dysza: 1,5÷1,7 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.

Wersja mokro na mokro: 1,5 warstwy. Około 30µm dla pojedynczej suchej warstwy.

Parametry pistoletu:
RP Dysza: 1,2÷1,4 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.
HVLP Dysza: 1,3÷1,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

Wersja wypełniająca (przy rozcieńczeniu 5÷10%): 40÷30 sekund w 20°C DIN4
Wersji gruntująca (przy rozcieńczeniu 15÷20%): 25÷20 sekund w 20°C DIN4
Wersji mokro na mokro (przy rozcieńczeniu 25÷30%): 19÷17 sekund w 20°C DIN4

CZAS ŻYCIA MIESZANKI

Wersja wypełniająca: około 15 minut w 20°C.
Wersji gruntująca: około 15 minut w 20°C.
Wersji mokro na mokro: około 20 minut w 20°C.

CZAS ODPAROWANIA

Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut
Przed lakierowaniem systemem rozcieńczalnikowym: około 20 minut
Przed lakierowaniem systemem wodorozcieńczalnym: około 30 minut
Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

CZAS UTWARDZANIA

Czas utwardzania w temperaturze 20°C:

- Podkład w wersji gruntującej (50÷100 µm): gotowy do szlifowania po 1,5÷2,5 h.
- Podkład w wersji wypełniającej (80÷160 µm): gotowy do szlifowania po 2÷3 h.

Czas utwardzania w temperaturze obiektu 60°C

- Podkład w wersji gruntującej (50÷100 µm): gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 15÷20 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h).
- Podkład w wersji wypełniającej (80÷160 µm) gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 20÷30 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h).

Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

SZLIFOWANIE NA SUCHO

Szlifowanie maszynowe: P360÷P500.
Szlifowanie ręczne: P320÷P500.
Wersja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!

SZLIFOWANIE NA MOKRO

Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000.
Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.
Wersja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!

SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR

Podkład w wersji gruntującej (50÷-100 µm): 6÷8 minut fal krótkich.
Podkład w wersji wypełniającej (80÷160 µm): 8÷10 minut fal krótkich.
Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.

TABELA KOLORÓW

KOLOR	ODCIEŃ SZAROŚCI	PROPORCJE MIESZANIA % wagowo	REKOMENDOWANY KOLOR BAZY
	RAL 9003	100 % biały	pomarańczowy, biały, żółty
	RAL 7040	100% szary	czerwony (odcienie czerwieni)
	RAL 7045	13 : 87 (czarny : szary)	jasnoszary , jasnozielony, jasnoniebieski, ciemnoczerwony
	RAL 7015	64,3 : 35,7 (czarny : szary)	szary, niebieski, ciemnozielony
	RAL 9004	100% czarny	Czarne

W celu uzyskania koloru RAL 7015 i 7045 należy zmieszać podkład czarny z szarym w poniższych proporcjach objętościowych

RAL 7045	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
CZARNY	13 ml	33 ml	67 ml	100 ml	134 ml
SZARY	87 ml	217 ml	433 ml	650 ml	866 ml

RAL 7015	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
CZARNY	65 ml	162 ml	325 ml	487 ml	649 ml
SZARY	35 ml	88 ml	175 ml	263 ml	351 ml

W celu uzyskania koloru RAL 7015 i 7045 należy zmieszać podkład czarny z szarym w poniższych proporcjach wagowych

RAL 7045	141 g (100 ml)	353 g (250 ml)	706 g (500 ml)	1059 g (750 ml)	1413 g 1000 (ml)
CZARNY	18 g	46 g	92 g	138 g	184 g
SZARY	123 g	307 g	614 g	921 g	1229 g

RAL 7015	140 g (100 ml)	348 g (250 ml)	697 g (500 ml)	1045 g (750 ml)	1393 g (1000 ml)
CZARNY	90 g	224 g	448 g	672 g	896 g
SZARY	50 g	124 g	249 g	373 g	497 g


DTM Primer Sealer 4:1 podkład akrylowy Master
Udostępnij
MASTER
DTM PRIMER SEALER 4:1
Obejrzyj w YouTube
autolakier.pl

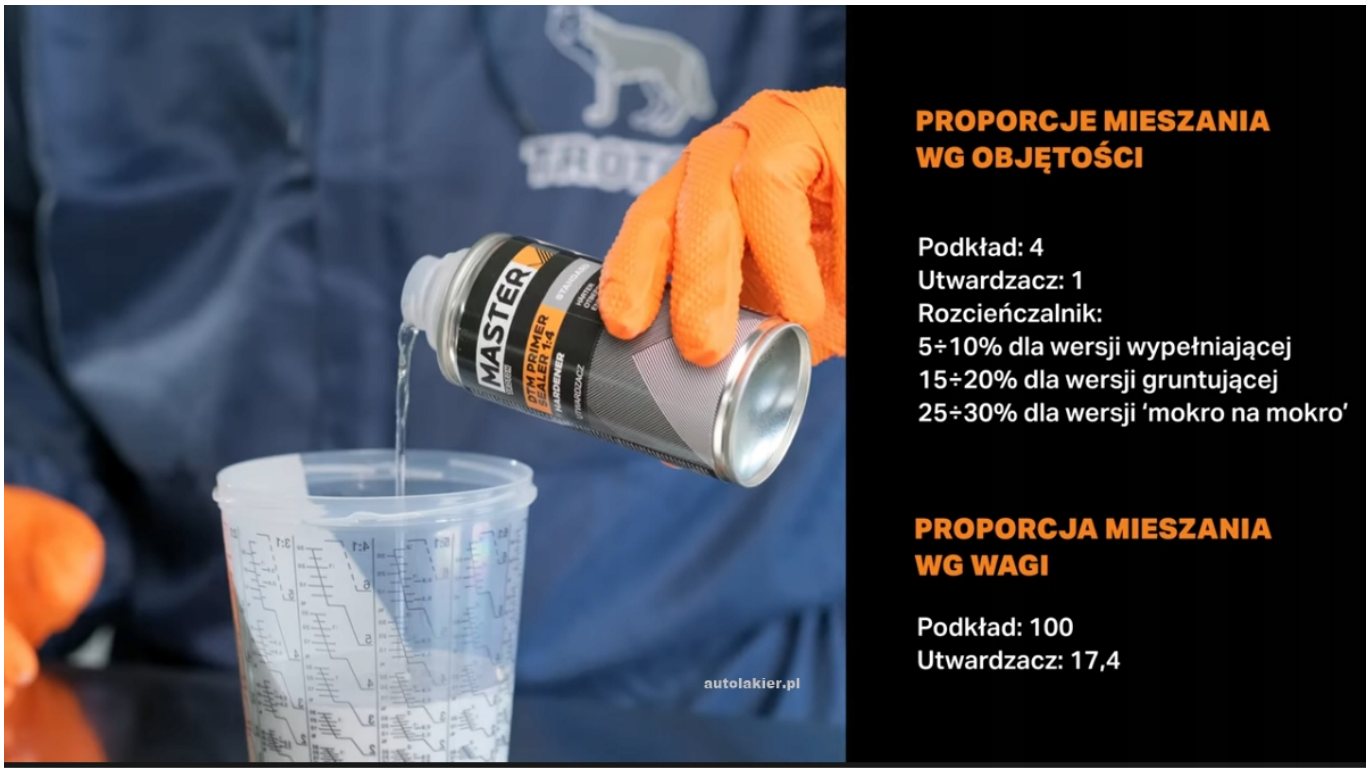

DTM PRIMER SEALER 4:1
Multifunkcyjny 2-komponentowy podkład akrylowy
z dodatkiem środków antykorozyjnych.
Możliwość aplikacji techniką "mokro na mokro", bez konieczności szlifowania.
autolakier.pl



- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne i wypełniające
- Praca w systemie szarości widmowych


TROTON
MASTER
DTM PRIMER SEALER 4:1
ACRYLIC PRIMER
PODKŁAD AKRYLOWY
autolakier.pl
Dokładnie wymieszać!


MASTER
DTM PRIMER SEALER 4:1
ACRYLIC PRIMER
PODKŁAD AKRYLOWY
autolakier.pl
PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI
Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik:
5÷10% dla wersji wypełniającej
15÷20% dla wersji gruntującej
25÷30% dla wersji 'mokro na mokro'
PROPORCJA MIESZANIA WG WAGI
Podkład: 100
Utwardzacz: 17,4


MASTER
autolakier.pl
PROPORCJE MIESZANIA
WG OBJĘTOŚCI
Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik:
5÷10% dla wersji wypełniającej
15÷20% dla wersji gruntującej
25÷30% dla wersji 'mokro na mokro'
PROPORCJA MIESZANIA
WG WAGI
Podkład: 100
Utwardzacz: 17,4


TROTON
MASTER
autolakier.pl
Wymieszać dokładnie aż do uzyskania
jednolitej konsystencji.
PROPORCJE MIESZANIA
WG OBJĘTOŚCI
Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik:
5÷10% dla wersji wypełniającej
15÷20% dla wersji gruntującej
25÷30% dla wersji 'mokro na mokro'
PROPORCJA MIESZANIA
WG WAGI
Podkład: 100
Utwardzacz: 17,4

CZAS ŻYCIA

w 20°C:
ok. 15 min. dla wersji wypełniającej i gruntującej
ok. 20 min. dla wersji ‘mokro na mokro’

PARAMETRY PISTOLETU

RP: Dysza: 1,6÷2,0 mm
HVLP: Dysza: 1,5÷1,7 mm

Wersja ‘mokro na mokro’
RP: Dysza: 1,2÷1,4 mm
HVLP: Dysza: 1,3÷1,5 mm



CZAS ŻYCIA

w 20°C:
ok. 15 min.
dla wersji wypełniającej i gruntującej

ok. 20 min.
dla wersji ‘mokro na mokro’

LICZBA WARSTW

Opcja do szlifowania:
1÷2 warstwy
wersja wypełniająca - ok 80 µm dla pojedynczej suchej warstwy
wersja gruntująca - ok. 50 µm dla pojedynczej suchej warstwy

Wersja' mokro na mokro':
1,5 warstwy
ok. 30µm dla pojedynczej suchej warstwy



CZAS UTWARDZANIA

w 20°C:
wersja gruntująca
/50÷100 µm/
1,5÷2,5 h

wersja wypełniająca
/80÷160 µm/
2÷3 h