

Link do produktu: <https://autolakier.pl/lakier-bezbarwny-c38-vhs-21-master-1-0-5-litra-troton-932-p-2633.html>



LAKIER BEZBARWNY C38 VHS 2:1 MASTER 1 + 0,5 litra TROTON 932

| | |
|--|---------------------|
| Cena brutto | 96,30 zł |
| Cena netto | 78,29 zł |
| Kod EAN | 791090661133 |
| Numer katalogowy producenta | 791090661133 |
| Pojemność opakowania | 1500 |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | 1.7 |
| EAN (GTIN) | 791090661133 |
| Producent | Troton |
| Rodzaj | bezbarwne |
| Opakowanie | Puszka |

Opis produktu



LAKIER BEZBARWNY

MASTER TROTON

C38 VHS 2:1

Wzorcowa linia produktów

TROTON MASTER PROFESSIONAL

z gwarancją jakości producenta.

Wysokiej jakości 2-komponentowy, akrylowy lakier bezbarwny do napraw samochodowych o bardzo niskiej zawartości związków lotnych.

Krótki czas schnięcia (3 godz. w 20°C) w połączeniu z wydłużoną żywotnością mieszanki pozwala na jego aplikację zarówno przy niewielkich miejscowych naprawach, jak i lakierowaniu całej karoserii.

Wydajność: 1 liter mieszanki wystarcza do pomalowania 10 m² powierzchni warstwą o grubości 60 µm.

Zalety

- Do napraw małych i dużych powierzchni.
- Bardzo wysoka zawartość części stałych >55%.
- Doskonały wygląd powłoki.
- Bardzo wysoki połysk.
- Łatwość aplikacji.
- Bardzo dobra wchłaniania mgły natryskowej.
- Doskonała rozlewność

Podłoża

Lakiery Akrylowe mogą być aplikowane na:

- Lakiery bazowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

C38 VHS 2:1

LAKIER AKRYLOWY

PRODUKTY

C 38 Lakier Akrylowy VHS 2:1
 Utwardzacz STANDARD 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38
 Utwardzacz FAST 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38
 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy akrylowy lakier bezbarwny do napraw samochodowych o niskiej zawartości związków lotnych.

- Do napraw małych i dużych powierzchni.
- Bardzo wysoka zawartość części stałych >55%.
- Doskonały wygląd powłoki.
- Wysoki połysk.
- Łatwość aplikacji.
- Bardzo dobra wchłanianie mgły natryskowej.
- Doskonała rozlewność.

*temperatura otoczenia 20°C, wilgotność powietrza nie wyższa niż 80%.



KOLOR: bezbarwny

STOPIEŃ POŁYSKU: wysoki połysk

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki bez rozcieńczalnika = 385 [g/l],

VOC dla mieszanki z 5% rozcieńczeniem = 405 [g/l].

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (d) przewiduje wartość VOC na poziomie 420 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Lakiery Akrylowe mogą być aplikowane na:

- Lakiery bazowe,
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Do matowania polecamy:

- szarą włókninę ścierną z pastą matującą,
- papier ścierny o gradacji 600-800 (do matowania na mokro),
- papier ścierny o gradacji 360-500 (do matowania maszynowo).

PROCES APLIKACJI

| ZASTOSOWANIE | | LICZBA WARSTW | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|-----------------------|--|--------|--|------------|--|---------------------------|----------|----------|--|-------------------|--------|--|---------------------|--|--|--|------|------|-------------|--------|--------|------------------|---------|--------|-------------------|----------|-----------------------|--------------------|-------|----------------------|
| | Naprawy lakiernicze małych i dużych powierzchni. | | 1,5 warstwy: 1 średnia (cienka), a następnie pełna warstwa z zachowaniem 2 minut na odparowanie między warstwami. Całkowita grubość suchej powłoki = 50-60 µm 2 warstwy: całkowita grubość suchej powłoki = 60-75 µm Parametry pistoletu : RP Dysza: 1,2÷1,4mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. HVLP Dysza: 1.3÷1,4mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar. Uwaga: Przestrzegać zaleceń producenta sprzętu. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPORCJE MIESZANIA</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lakier</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>0÷5%</td> </tr> </tbody> </table> | PROPORCJE MIESZANIA | Wg objętości | Lakier | 2 | Utwardzacz | 1 | Rozcieńczalnik: | 0÷5% | | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">CZASY UTWARDZANIA</th> </tr> <tr> <th colspan="3">Utwardzacz STANDARD</th> </tr> <tr> <th></th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pyłosuchość</td> <td>40 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Suchość dotykowa</td> <td>3 godz.</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>Twardość użytkowa</td> <td>13 godz.</td> <td>15 min + 4 godz./20°C</td> </tr> <tr> <td>Twardość całkowita</td> <td>7 dni</td> <td>15 min + 4 dni /20°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia.</p> | CZASY UTWARDZANIA | | | Utwardzacz STANDARD | | | | 20°C | 60°C | Pyłosuchość | 40 min | 10 min | Suchość dotykowa | 3 godz. | 15 min | Twardość użytkowa | 13 godz. | 15 min + 4 godz./20°C | Twardość całkowita | 7 dni | 15 min + 4 dni /20°C |
| PROPORCJE MIESZANIA | Wg objętości | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lakier | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Utwardzacz | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozcieńczalnik: | 0÷5% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CZASY UTWARDZANIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Utwardzacz STANDARD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20°C | 60°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pyłosuchość | 40 min | 10 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Suchość dotykowa | 3 godz. | 15 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Twardość użytkowa | 13 godz. | 15 min + 4 godz./20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Twardość całkowita | 7 dni | 15 min + 4 dni /20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>17-19 sekund w 20°C DIN4.</td> </tr> </tbody> </table> | LEPKOŚĆ NATRYSKOWA | | | 17-19 sekund w 20°C DIN4. | | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>10-15 minut fal krótkich, w zależności od grubości warstwy i rodzaju promiennika. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</td> </tr> </tbody> </table> | SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR | | | 10-15 minut fal krótkich, w zależności od grubości warstwy i rodzaju promiennika. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LEPKOŚĆ NATRYSKOWA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 17-19 sekund w 20°C DIN4. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10-15 minut fal krótkich, w zależności od grubości warstwy i rodzaju promiennika. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Utwardzacz STANDARD: 3,5 godziny w 20°C Utwardzacz FAST: 2 godziny w 20°C</td> </tr> </tbody> </table> | ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI | | | Utwardzacz STANDARD: 3,5 godziny w 20°C Utwardzacz FAST: 2 godziny w 20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Utwardzacz STANDARD: 3,5 godziny w 20°C Utwardzacz FAST: 2 godziny w 20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">CZAS ODPAROWANIA</th> </tr> <tr> <th></th> <th>STANDARD</th> <th>FAST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pomiędzy warstwami:</td> <td>5÷10 min</td> <td>5÷10 min</td> </tr> <tr> <td>Przed wygrzewaniem:</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> </tr> </tbody> </table> | CZAS ODPAROWANIA | | | | STANDARD | FAST | Pomiędzy warstwami: | 5÷10 min | 5÷10 min | Przed wygrzewaniem: | 10 min | 10 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CZAS ODPAROWANIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | STANDARD | FAST | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pomiędzy warstwami: | 5÷10 min | 5÷10 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Przed wygrzewaniem: | 10 min | 10 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TROTON

| | |
|---|---------------------------------|
| WYDAJNOŚĆ | |
| 1 litr mieszanki wystarcza do pomalowania 10 m ² powierzchni warstwą o grubości 60 µm. | |
| POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEN | |
| Polerowanie zazwyczaj nie jest potrzebne, jako że lakier bezbarwny C38 VHS 2:1 daje doskonały wygląd powłoki od razu po aplikacji. Jeśli pojawiły się wtrącenia brudu, zaleca się usunięcie ich i późniejsze polerowanie za pomocą pasty polerskiej. | |
| UWAGI OGÓLNE | |
| <ul style="list-style-type: none">• Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!• Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.• Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.• Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.• Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji. | |
| <i>Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</i> | |
| MAGAZYNOWANIE | |
| Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. | |
| <i>Uwaga:</i> 1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu. 2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią! | |
| OKRES GWARANCJI | |
| C 38 Lakier Akrylowy HS 2:1 | – 24 miesiące od daty produkcji |
| Utwardzacz STANDARD 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38 | – 12 miesięcy od daty produkcji |
| Utwardzacz FAST 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38 | – 12 miesięcy od daty produkcji |
| Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER | – 24 miesiące od daty produkcji |
| PRODUKT | NR ART |
| C 38 Lakier Akrylowy VHS 2:1 | 13090; 13092 (1l; 5l) |
| Utwardzacz STANDARD 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38 | 13091; 13093 (0,5l; 2,5l) |
| Utwardzacz FAST 1:2 do Lakieru Akrylowego VHS C 38 | 13101; 13102 (0,5l; 2,5l) |
| Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER | 300002253; 300002790 (1l; 5l) |
| OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI | |
| Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji. Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS. Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika. W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON. Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła. | |
| TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland. | |



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Lakier: 2
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 0 ÷ 5 %



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Lakier: 2
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 0 ÷ 5 %



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Lakier: 2
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 0 ÷ 5 %

Dokładnie wymieszać!



CZAS ŻYCIA

3,5h w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,2÷1,4 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,3÷1,4 mm



CZAS ŻYCIA

3,5h w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,2÷1,4 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,3÷1,4 mm



autolakier.pl

LICZBA WARSTW

1,5 ÷ 2 warstwy

CZAS UTWARDZANIA

3 h / 20°C
15 min. / 60°C



autolakier.pl



TROTON autolakier.pl

Master

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.



Multi Füller

Niezbędne w każdym warsztacie, skuteczne i łatwe w aplikacji produkty zapewniające wykonanie wysokiej jakości naprawy lakierniczej przy zachowaniu optymalnych kosztów usługi. Produkty lakiernicze Multi Füller to sprawdzona jakość w przystępnej cenie.



Inter Troton

Szeroka gama produktów dla lakiernictwa renowacyjnego pozwala na realizację nawet najbardziej kompleksowych napraw lakierniczych. Produkty Inter Troton to optymalny wybór i wsparcie w Twojej codziennej pracy.



Brayt

Wysokiej jakości produkty do polerowania, wykańczania i zabezpieczenia powłok lakierniczych, gwarantujące uzyskanie optymalnych efektów pracy każdego lakiernika. System polerski Brayt to jedno i wieloetapowe pasty polerskie oraz produkty uzupełniające.

