

Link do produktu: <https://autolakier.pl/czarny-41-hs-podklad-v2007-0-80-2-na-stal-aluminium-master-troton-153-p-4102.html>



czarny 4:1 HS PODKŁAD V2007 0,8+0,2 na stal aluminium MASTER Troton 153

Cena brutto	51,93 zł
Cena netto	42,22 zł
Kod EAN	026715135639
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
Rodzaj	akrylowe
Pojemność opakowania	1000
Producent	Troton
Numer katalogowy producenta	026715135639
EAN (GTIN)	026715135639

Opis produktu



INTER TROTON

MASTER V2007 HS 4:1

PODKŁAD DWUSKŁADNIKOWY

KOLOR CZARNY

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.

Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.

Przeznaczony do profesjonalnych napraw samochodowych.

Opakowanie:

podkład 800 ml + utwardzacz 200 ml

Zalety

-
- Łatwy proces mieszania i aplikacji.
 - Bardzo dobre właściwości wypełniające.
 - Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
 - Wysokiej jakości powierzchnia.

Podłoża


Podkład Akrylowy V2007 HS 4:1 może być aplikowany na podłoża:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.









INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO



<p>V2007 HS 4:1 autolakier.pl</p> <p>PODKŁAD AKRYLOWY HS 4:1</p>	
<p>PRODUKTY</p> <p>V2007 Podkład Akrylowy 4:1 – Podkład wypełniający HS. Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p>	
<p>OPIS PRODUKTU</p> <p>Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych o wysokiej zawartości żywic.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Łatwy proces mieszania i aplikowania. • Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach. • Bardzo dobre właściwości wypełniające. 	<p>KOLORY: biały, jasnoszary, szary, ciemnoszary, czarny</p> <p>STOPIEŃ POŁYSKU: półmat</p>

<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p> <p>VOC dla mieszanki = 481 [g/l]</p> <p>Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>

<p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p>	
<p>Podkład Akrylowy V2007 może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachlówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

<p>PROCES APLIKACJI</p>									
	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.</p>		<p>LICZBA WARSTW</p> <p>2÷3 warstwy; 70÷90 µm dla jednej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>						
	<p>PROPORCJE MIESZANIA Wg objętości</p> <table border="1" data-bbox="295 1534 718 1635"> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>5÷10%</td> </tr> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	5÷10%		<p>CZASY UTWARDZANIA</p> <p>Dla grubości 180 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • około 3 godziny w 20°C. • około 30 minut w 60°C. <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
Podkład	4								
Utwardzacz	1								
Rozcieńczalnik:	5÷10%								
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>						
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>około 40 minut w 20°C</p>		<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <table border="1" data-bbox="869 1937 1351 2004"> <tr> <td>Szlifowanie maszynowe</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Szlifowanie ręczne</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </table>	Szlifowanie maszynowe	P360÷P500	Szlifowanie ręczne	P280÷P320		
Szlifowanie maszynowe	P360÷P500								
Szlifowanie ręczne	P280÷P320								

TROTON

	CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Okolo 10 minut Czas odparowania zalezy od temperatury i grubosci warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO	
			Szlifowanie maszynowe P600-P1000 Szlifowanie ręczne P800-P1000	

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

V2007 Podkład Akrylowy 4:1	- 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007	- 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych	- 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
V2007 Podkład Akrylowy 4:1	(0,8 l + 0,2 l): 1242; 9061
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Akrylowego V2007	
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych	300002253; 300002790 (1l; 5l)



TRATON V2007 HS 5:1 Podkład akrylowy Master

MASTER  autolakier.pl

Udostępnij 

V2007 HS 5:1 



Obejrzyj w  YouTube

Acrylic Filler V2007 HS 4:1 / 5:1

autolakier.pl

2-komponentowy podkład akrylowy o obniżonej zawartości LZO.
Produkt klasy HS, o wysokiej zawartości żywic, dający bardzo dobre wypełnienie.



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%

autolakier.pl



Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

autolakier.pl

PROPORCJE MIESZANIA WG OBJĘTOŚCI

Podkład: 4
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 5÷10%

Podkład: 5
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik: 10÷15%



autolakier.pl

CZAS ŻYCIA

4:1 - ok. 40 min w 20°C
5:1 - ok. 45 min w 20°C

Parametry pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm
Parametry pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm



aplikacja na podkład reaktywny
/ aplikacja na stal po zmatowieniu i odfuszczeniu

autolakier.pl

LICZBA WARSTW

2÷3 warstwy
ok. 70-90 μm dla jednej warstwy

CZAS UTWARDZANIA

dla grubości ok. 180 μm
ok. 3 h w 20°C
ok. 30 min. w 60°