

Dane aktualne na dzień: 04-04-2025 18:20

Link do produktu: <https://autolakier.pl/app-zestaw-reperacyjny-naprawczy-szybki-zywica-0-25-mata-szklana-0-25-879-p-1642.html>

APP ZESTAW REPERACYJNY naprawczy SZYBKI ŻYWICA 0,25 + MATA szklana 0,25 879



Kod EAN	8713707142288
---------	----------------------

EAN (GTIN)	8713707142288
------------	----------------------

Producent	APP
-----------	------------

Numer katalogowy producenta	8713707142288
-----------------------------	----------------------

Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	0.3
--	------------

Opis produktu



APP Fast Repair to zestaw naprawczy do laminowania.

Służy do wypełniania dużych ubytków materiału, perforacji powierzchni metalowych a także wzmocnienia miejsc osłabionych korozją.

Zestaw naprawczy składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza w paście i maty z włókna szklanego.

Zalety:

1. Łatwy w stosowaniu.
2. Umożliwia odbudowę brakujących fragmentów.
3. Utwardza się w szerokim zakresie temperatur.
4. Duża odporność mechaniczna.
5. Duża odporność na drgania i wibracje.

Pojemność 242 gram + utwardzacz 8 gram

Mata o wymiarze 0,25 metra kwadratowego 40 x 62 cm

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju.

Można go nakładać na:

- podłoże metalowe, również niezgruntowane,
- podłoże ze stali lub aluminium,
- laminaty poliestrowe,

- drewno.





Sposób użycia:

Powierzchnia metalowa powinna być wcześniej przeszlifowana i oczyszczona.

Powierzchnie drewniane należy wcześniej oczyścić z pyłu i innych zanieczyszczeń.



Stare powłoki i podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i odtłuścić.



Proporcja mieszania składników:

Żywica poliestrowa 100 części

Utwardzacz 2 - 3 części.

Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 20 st C Czasy utwardzania 35-45 minut w 21 st C

Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



Nałożyć matę szklaną, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.

Mata szklana w połączeniu z żywicą do laminowania, służy do napraw znacznych dziur w karoseriach samochodowych, łodziach, jachtach, przyczepach campingowych itp.

Naprawiane elementy mogą być wykonane ze stali, aluminium lub GRP wzmocnione włóknem szklanym.

Uzyskane przy ich użyciu powłoki posiadają dobrą przyczepność do podłoża, są wytrzymałe, odporne na benzyny, oleje, smary, a także na krótkotrwałe działanie temp. do 70 st C





Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10 st C

UWAGA:

Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.

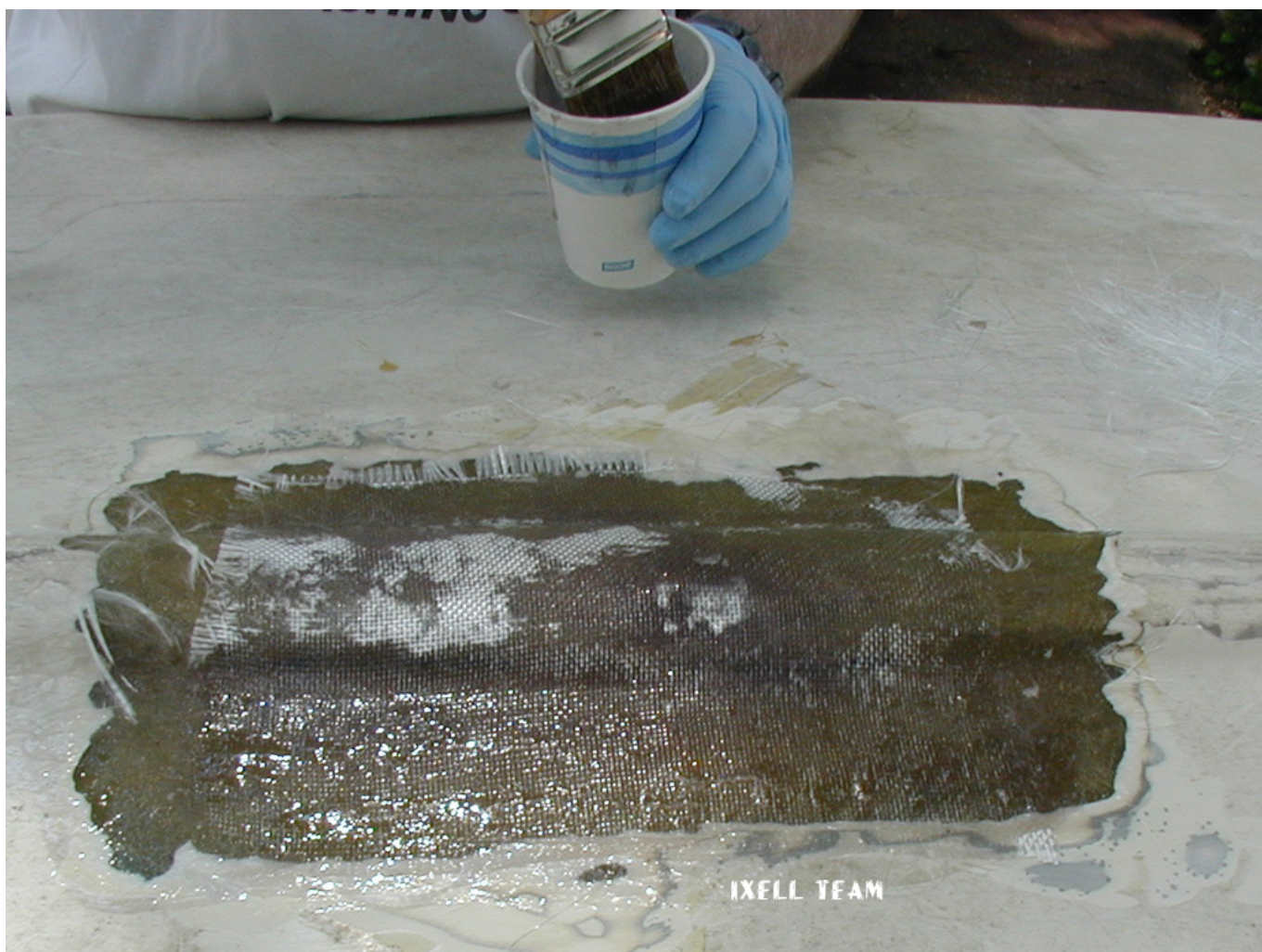
Na zdjęciu bocznym, przykład zastosowania

TKANINY ROWINGOWEJ.

Tkaniny rowingowe wykorzystywane są w produkcji laminatów poliestrowo-szklanych, jako zbrojenie żywicy.

Umożliwiają wyższą zawartość szkła w laminacie.

Zastosowane przy produkcji laminatu zdecydowanie pozwalają obniżyć zużycie żywicy przy uzyskiwaniu wyższych parametrów wytrzymałościowych.



Po wyschnięciu żywicy, wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej i obrabiać mechanicznie lub ręcznie papierem ściernym o granulacji 80 - 120.



INFORMACJA TECHNICZNA



Nazwa produktu: zestaw naprawczy do laminowania
APP Fast Repair. APP Nr: 010702.

IXELL

Zestaw naprawczy do laminowania przeznaczony do wypełniania dużych ubytków materiału, perforacji powierzchni metalowych a także wzmacniania miejsc osłabionych korozją. Jest przeznaczony do laminowania ręcznego i składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza w paście i maty z włókna szklanego. Dzięki doskonałej przyczepności do regenerowanej powierzchni zestaw ma zastosowanie do napraw blachy karoseryjnej oraz rur, sprzętu pływającego i kempingowego wykonanego z metalu i laminatów

Opakowanie: Żywica - 0,242 kg; utwardzacz - 8 g; mata szklana - 0,2 m².

Produkt i dodatki: Poliestrowa żywica do laminowania.
Nadtlenkowy utwardzacz w paście.
Mata szklana.

Podstawowe składniki: Żywica do laminowania - nienasycona żywica poliestrowa.
Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID w paście.

Barwa: Żółta transparentna.

Wydajność: Na 1 kg produktu stosować 0,5 kg maty lub tkaniny z włókna szklanego.
Uwaga!
W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.

Zastosowanie W połączeniu z matą szklaną ma następujące zastosowania:

- do wypełniania dużych ubytków materiału i dziur,
- do wzmacniania miejsc osłabionych korozją,
- do wypełniania perforacji powierzchni metalowych,
- do produkcji i napraw łodzi oraz sprzętu kempingowego wykonanego z metalu i laminatów.

Po utwardzeniu uzyskana dzięki laminowaniu powłoka posiada dużą odporność na naprężenia mechaniczne, drgania i wibracje. Jest odporna na temperaturę do +120°C, działanie olejów, smarów i benzyn.

Podłoże

Odpowiednie podłoża: Wykazuje bardzo dobrą przyczepność do: metalu, starych powłok lakierowych i podkładów chemoutwardzalnych, laminatów poliestrowych i drewna.
Uwaga!
Nie stosować na: kwasoutwardzalne grunty reagujące, jednoskładnikowe grunty akrylowe i nitrocelulozowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.).

Przygotowanie podłoża:



Stal:

-odtłuścić i przeszlifować na sucho materiałem ściernym P60-P80.

Aluminium:

-odtłuścić i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P80-P120.

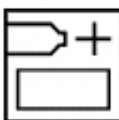
Istniejące wykończenia:

-zeszlifować do czystego metalu lub uzyskania odpowiedniej powierzchni papierem ściernym P60-P80, następnie wyrównać przejścia do starej powłoki papierem ściernym P80-P120.

Przed laminowaniem obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP BENZ, APP W900 lub APP W911.

Stosowanie

Proporcje mieszania:



Wagowe proporcje mieszania:

100g	Poliestrowa żywica do laminowania.
2-3g	Utwardzacz w paście

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może to być przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej i złego utwardzenia. Mieszać do uzyskania jednolitego koloru.

Nie wlewać do opakowania pozostałej mieszaniny utwardzacza i żywicy.

Laminowanie:



- Wyciąć odpowiedniej wielkości kawałek maty z włókna szklanego powiększony o około 2-2,5 cm od wzmacnianej powierzchni.
- Wymieszać żywicę poliestrową z 2-3% dodatkiem utwardzacza.
UWAGA! Czas przydatności mieszaniny do użycia w temperaturze +20°C wynosi 8-12 minut.
- Za pomocą pędzla lub wałka nanieść mieszaninę na odrdzewioną i odtuszczoną powierzchnię.
- Przyłożyć do naprawianej powierzchni wcześniej przygotowany kawałek maty z włókna szklanego.

- Za pomocą pędzla lub wałka nanieść na naprawianą powierzchnię pozostałą część mieszaniny żywicy i utwardzacza.
- Podczas laminowania należy usunąć pęcherzyki powietrza powstałe podczas nanoszenia żywicy. W razie potrzeby nanieść kilka warstw maty z włókna szklanego każdorazowo przesączając ją mieszaną żywicy z utwardzaczem.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

Suszenie



Przy temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie 30-40 minut.

Długotrwała odporność termiczna po utwardzeniu: do +120°C nie więcej jednak, niż wytrzymałość termiczna podłoża.

Po utwardzeniu jest odporna na działanie rozpuszczalników oraz kwasów, zasad i solanki o niewielkich stężeniach. Posiada dużą elastyczność oraz podwyższoną odporność mechaniczną.

Szlifowanie



Po całkowitym utwardzeniu:
szlifowanie wstępne na sucho: P60
szlifowanie zgrubne na sucho: P120/P150