Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 21:53

Link do produktu: https://autolakier.pl/31-podklad-antykorozyjny-izolujacy-wypelniajacy-mokro-mokro-wet-troton-638-p-3758.html



3:1 Podkład ANTYKOROZYJNY izolujący wypełniający MOKRO-MOKRO WET Troton 638

Cena brutto	**54,00 zł**
Cena netto	**43,90 zł**
Kod EAN	**4897026650571**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.5**
Rodzaj	**akrylowe**
Pojemność opakowania	**1000**
Producent	**Troton**
Numer katalogowy producenta	**4897026650571**
EAN (GTIN)	**4897026650571**

Opis produktu



PODKŁAD ANTYKOROZYJNY IZOLUJĄCY WYPEŁNIAJĄCY

MOKRO NA MOKRO

Kolor: SZARY

INTER TROTON Anticorrosive Isolation Primer 3:1 WET ON WET

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych.

Doskonale sprawdza się w roli gruntu izolacyjnego w procesie napraw samochodowych.

Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali.

Izoluje także trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych i tym samym zabezpiecza przed efektem tzw. mapowania.

Idealna rozlewność i szybkie schnięcie podkładu pozwala na stosowanie go w aplikacjach techniką „mokro na mokro”, gdyż

nie wymaga szlifowania.

Zalety

- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”.

Podłoża

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD PRZEGRODOWY MOKRO NA MOKRO 3:1



KOLORY: biały, jasnoszary, czarny

STOPIEŃ POŁYSKU: mat

PRODUKTY

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokro na Mokro
Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokro na Mokro 3:1
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych INTER TROTON

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych. Doskonale sprawdza się w roli gruntu izolacyjnego w procesie napraw samochodowych. Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali. Izoluje także trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych i tym samym zabezpiecza przed efektem tzw. mapowania. Idealna rozlewność i szybkie schnięcie podkładu pozwala na stosowanie go w aplikacjach techniką „mokro na mokro", gdyż nie wymaga szlifowania.

- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro".

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 538 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkład przegrodowy można aplikować bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne na sucho: P280÷P400.
- Szlifowanie ręczne na mokro: P400-P800.
- Szlifowanie maszynowe (na sucho): P240÷P400.

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE

Do napraw samochodowych. Jako podkład przegrodowy do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.

PROPORCJE MIESZANIA

	Wg objętości
Podkład	3
Utwardzacz	1
Rozcieńczalnik: opcja mokro na mokro	35%
opcja do szlifowania	20%

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA DIN4



Rozcieńczenie 35%: 17÷19 sekund w 20°C.
Rozcieńczenie 20%: około 30 sekund w 20°C.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI

Około 40 minut w 20°C.

LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU

Liczba warstw dla opcji:

Mokro na mokro: 1,5 warstwy; około 30µm suchej warstwy.
Do szlifowania: 1÷2 warstwy; około 50µm suchej warstwy.

Parametry dla pistoletu:
RP Dysza: 1,2÷1,6 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.
HVLP Dysza: 1,3÷1,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.

CZASY ODPAROWANIA

Pomiędzy warstwami: około 5÷10 minut.
Przed lakierowaniem systemem rozcieńczalnikowym: około 20 minut.
Przed lakierowaniem systemem wodorozcieńczalnym: około 30 minut.

Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

	**CZAS UTWARDZANIA** Podkład przegrodowy (30÷50 µm) **Czas utwardzania w 20°C**: gotowy do szlifowania po 2÷3 h. **Czas utwardzania w 60°C (temp. obiektu)**: gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 15÷20 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h). Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.		**SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR** Podkład przegrodowy (30÷50µm) — 5÷7 minut fal krótkich Podkład do szlifowania (50÷100 µm) — 8÷10 minut fal krótkich Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.
	**SZLIFOWANIE NA SUCHO** Szlifowanie maszynowe P360÷P500 Szlifowanie ręczne P320÷P500 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!		**SZLIFOWANIE NA MOKRO** Szlifowanie maszynowe P600÷P1000 Szlifowanie ręczne P800÷P1000 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

A także:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. *Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.*
2. *Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!*

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokro na Mokro	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokro na Mokro	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych INTER TROTON	– 24 miesiące od daty produkcji

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER 3:1

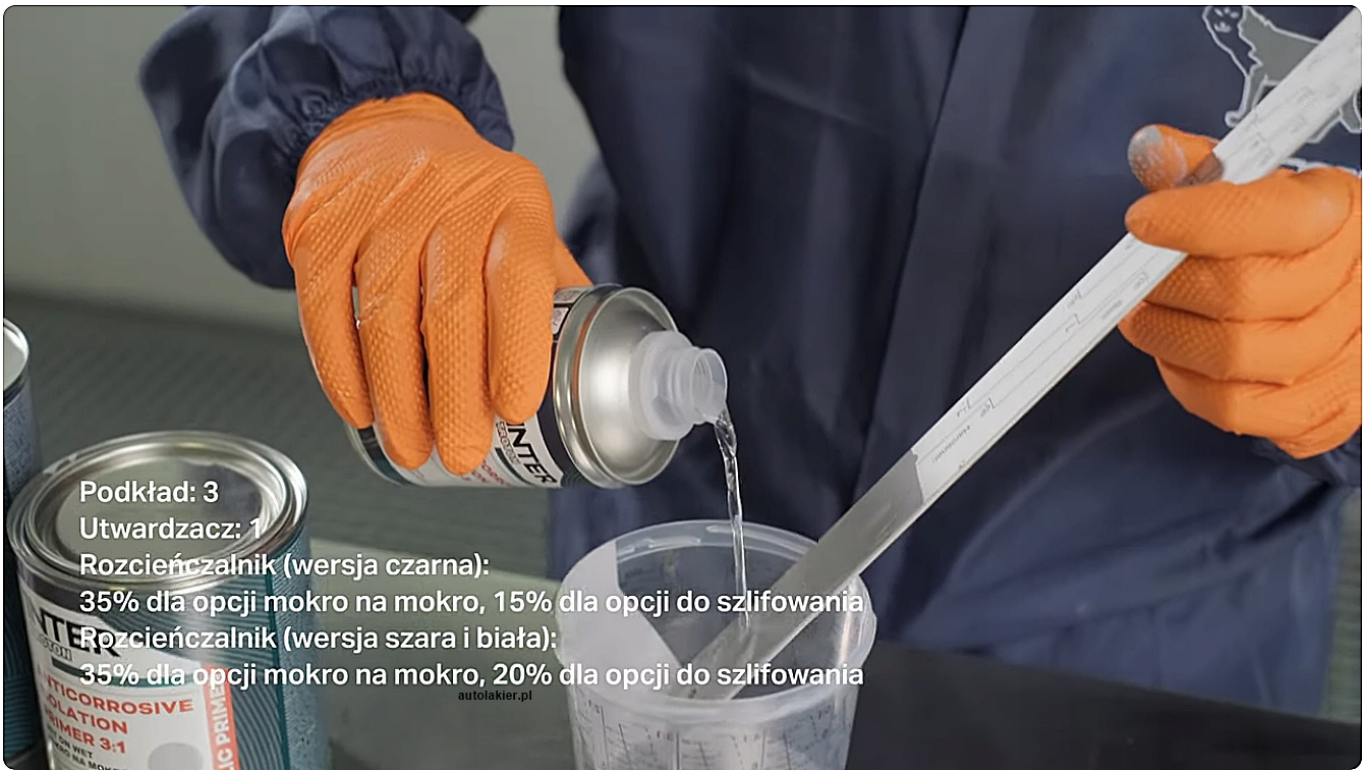
autolakier.pl

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych

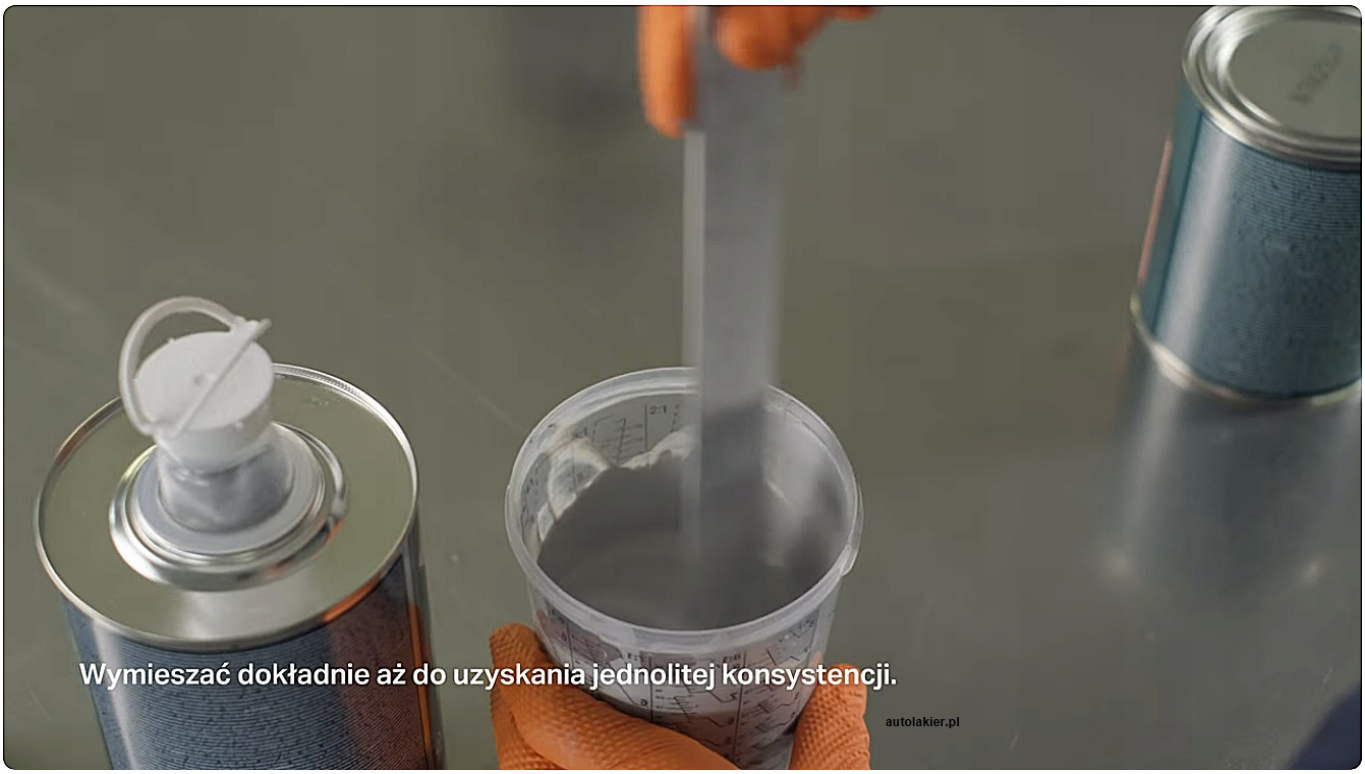
Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali




TROTON
INTER
Podkład: 3
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik (wersja czarna):
35% dla opcji mokro na mokro, 15% dla opcji do szlifowania
Rozcieńczalnik (wersja szara i biała):
35% dla opcji mokro na mokro, 20% dla opcji do szlifowania
autolakier.pl


Podkład: 3
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik (wersja czarna):
35% dla opcji mokro na mokro, 15% dla opcji do szlifowania
Rozcieńczalnik (wersja szara i biała):
35% dla opcji mokro na mokro, 20% dla opcji do szlifowania
autolakier.pl


THINNER
INTER
THINNER
ACRYLIC SYSTEMS
INTER
ANTICORROSIVE
ISOLATION
PRIMER 1:3
Podkład: 3
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik (wersja czarna):
35% dla opcji mokro na mokro, 15% dla opcji do szlifowania
Rozcieńczalnik (wersja szara i biała):
35% dla opcji mokro na mokro, 20% dla opcji do szlifowania
autolakier.pl


Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.
autolakier.pl



Liczba warstw

Dla opcji mokro na mokro: 1,5 warstwy; około 30µm suchej warstwy
Dla opcji do szlifowania: 1÷2 warstwy; około 50µm suchej warstwy

Czas utwardzania

Czas utwardzania w temperaturze 20°C:
Podkład przegrodowy /30÷50 µm/ gotowy do szlifowania po 2÷3 h.

Czas utwardzania w temperaturze obiektu 60°C:
Podkład przegrodowy /30÷50 µm/ gotowy do szlifowania
po wygrzewaniu przez 15÷20 min. i schłodzeniu powłoki (około 1h)



- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne
- Bardzo krótki czas utwardzania
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”

TROTON autolakier.pl

Master

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.



Inter Troton

Szeroka gama produktów dla lakiernictwa renowacyjnego pozwala na realizację nawet najbardziej kompleksowych napraw lakierniczych. Produkty Inter Troton to optymalny wybór i wsparcie w Twojej codziennej pracy.



Multi Füller

Niezbędne w każdym warsztacie, skuteczne i łatwe w aplikacji produkty zapewniające wykonanie wysokiej jakości naprawy lakierniczej przy zachowaniu optymalnych kosztów usługi. Produkty lakiernicze Multi Füller to sprawdzona jakość w przystępnej cenie.



Brayt

Wysokiej jakości produkty do polerowania, wykańczania i zabezpieczenia powłok lakierniczych, gwarantujące uzyskanie optymalnych efektów pracy każdego lakiernika. System polerski Brayt to jedno i wieloetapowe pasty polerskie oraz produkty uzupełniające.

