

Link do produktu: <https://autolakier.pl/31-podklad-antykorozyjny-izolujacy-wypelniajacy-mokro-mokro-wet-troton-638-p-2585.html>



3:1 Podkład ANTYKOROZYJNY izolujący wypełniający MOKRO- MOKRO WET Troton 638

Cena brutto	54,00 zł
Cena netto	43,90 zł
Kod EAN	4897026650571
Numer katalogowy producenta	4897026650571
Pojemność opakowania	1000
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.5
EAN (GTIN)	4897026650571
Producent	Troton
Rodzaj	akrylowe

Opis produktu



PODKŁAD ANTYKOROZYJNY IZOLUJĄCY WYPEŁNIAJĄCY MOKRO NA MOKRO

Kolor: SZARY

INTER TROTON Anticorrosive Isolation Primer 3:1 WET ON WET

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych.

Doskonale sprawdza się w roli gruntu izolacyjnego w procesie napraw samochodowych.

Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali.

Izoluje także trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych i tym samym zabezpiecza przed efektem tzw. mapowania.

Idealna rozlewność i szybkie schnięcie podkładu pozwala na stosowanie go w aplikacjach techniką „mokro na mokro”, gdyż

nie wymaga szlifowania.

Zalety

- Doskonale zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- Bardzo dobre właściwości izolacyjne.
- Bardzo krótki czas utwardzania.
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”.

Podłoża

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 może być aplikowany bezpośrednio na:







- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.



INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER</p> <p>ANTYKOROZYJNY PODKŁAD PRZEGRODOWY MOKRO NA MOKRO 3:1</p> <p>PRODUKTY</p> <p>Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokra na Mokra Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokra na Mokra 3:1 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych INTER TROTON</p> <p>OPIS PRODUKTU</p> <p>Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych. Doskonale sprawdza się w roli gruntu izolacyjnego w procesie napraw samochodowych. Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali. Izoluje także trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych i tym samym zabezpiecza przed efektem tzw. mapowania. Idealna rozlewność i szybkie schnięcie podkładu pozwala na stosowanie go w aplikacjach techniką „mokra na mokro”, gdyż nie wymaga szlifowania.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali. • Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży. • Bardzo dobre właściwości izolacyjne. • Bardzo krótki czas utwardzania. • Możliwość aplikacji techniką „mokra na mokro”. 	
	<p>KOLORY: biały, jasnoszary, czarny</p> <p>STOPIEŃ POŁYSKU: mat</p>

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE	
VOC dla mieszanki = 538 [g/l]	
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	
Podkład przegrodowy można aplikować bezpośrednio na: <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachlówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. 	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne na sucho: P280-P400. • Szlifowanie ręczne na mokro: P400-P800. • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P240-P400.

PROCES APLIKACJI													
	ZASTOSOWANIE		LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU										
	Do napraw samochodowych. Jako podkład przegrodowy do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.		Liczba warstw dla opcji: Mokra na mokro: 1,5 warstwy; około 30µm suchej warstwy. Do szlifowania: 1÷2 warstwy; około 50µm suchej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,2÷1,6 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,3÷1,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.										
	PROPORCJE MIESZANIA												
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik: opcja mokro na mokro</td> <td>35%</td> </tr> <tr> <td>opcja do szlifowania</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		Wg objętości	Podkład	3	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik: opcja mokro na mokro	35%	opcja do szlifowania	20%		
	Wg objętości												
Podkład	3												
Utwardzacz	1												
Rozcieńczalnik: opcja mokro na mokro	35%												
opcja do szlifowania	20%												
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA DIN4		CZASY ODPAROWANIA										
	Rozcieńczenie 35%: 17÷19 sekund w 20°C. Rozcieńczenie 20%: około 30 sekund w 20°C.		Pomiędzy warstwami: około 5÷10 minut. Przed lakierowaniem systemem rozcieńczalnikowym: około 20 minut. Przed lakierowaniem systemem wodorozcieńczalnym: około 30 minut. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.										
	ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI												
	Okolo 40 minut w 20°C.												

	CZAS UTWARDZANIA		SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR	
	Podkład przegrodowy (30-50 µm) Czas utwardzania w 20°C: gotowy do szlifowania po 2-3 h. Czas utwardzania w 60°C (temp. obiektu): gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 15-20 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h). Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.		Podkład przegrodowy (30-50µm)	5-7 minut fal krótkich
	SZLIFOWANIE NA SUCHO		SZLIFOWANIE NA MOKRO	
	Szlifowanie maszynowe P360-P500 Szlifowanie ręczne P320-P500 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!		Szlifowanie maszynowe P600-P1000 Szlifowanie ręczne P800-P1000 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!	

DALSZE PRACE
Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować: <ul style="list-style-type: none"> • 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe. • 1-komponentowe lakiery bazowe. A także: <ul style="list-style-type: none"> • 2-komponentowe szpachłówki poliestrowe. • 2-komponentowe podkłady akrylowe.
UWAGI OGÓLNE
<ul style="list-style-type: none"> • Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza! • Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone. • Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe. • Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane. • Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji. <p>Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</p>
MAGAZYNOWANIE
Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
Uwaga:
1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu. 2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!
OKRES GWARANCJI
Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokro na Mokro – 12 miesięcy od daty produkcji Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokro na Mokro – 12 miesięcy od daty produkcji Rozcieńczalnik do systemów akrylowych INTER TROTON – 24 miesiące od daty produkcji

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER 3:1

autolakier.pl

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy
z dodatkiem środków antykorozyjnych

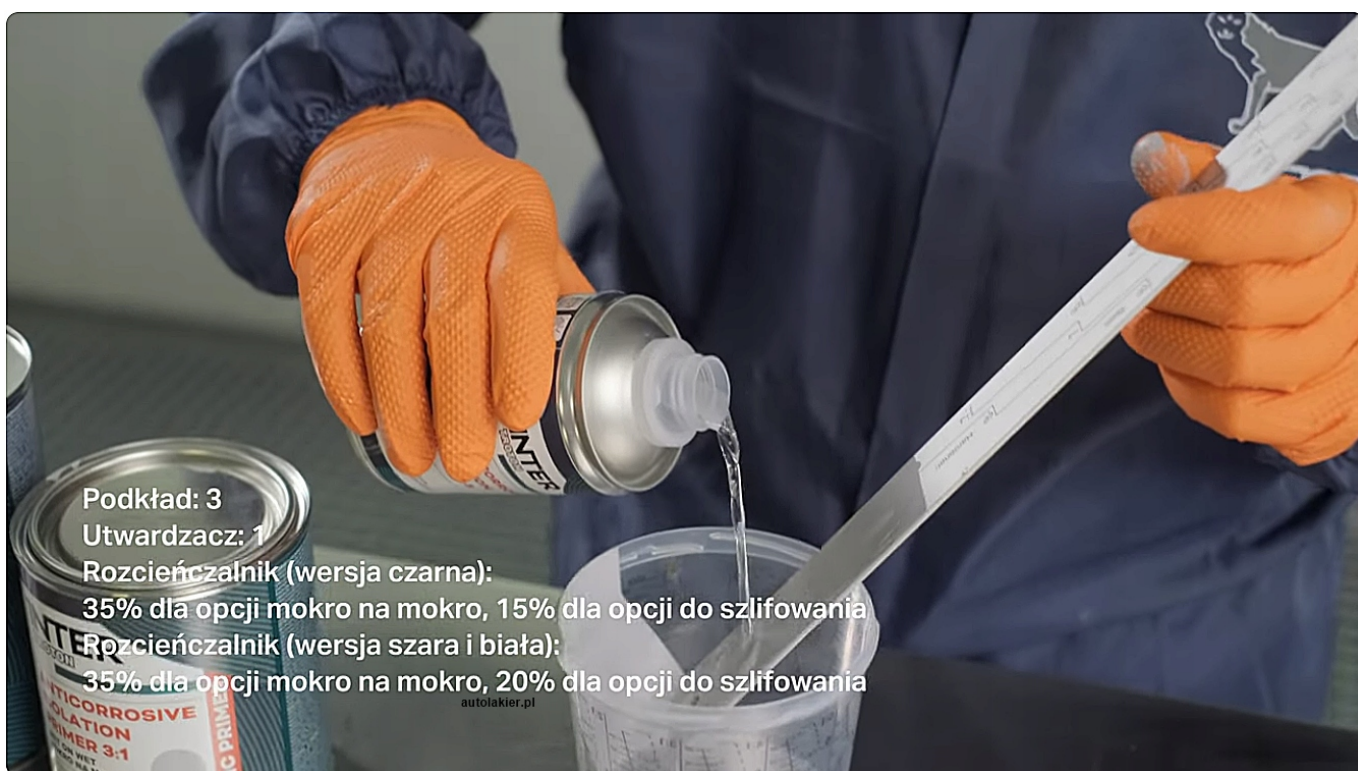
Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali





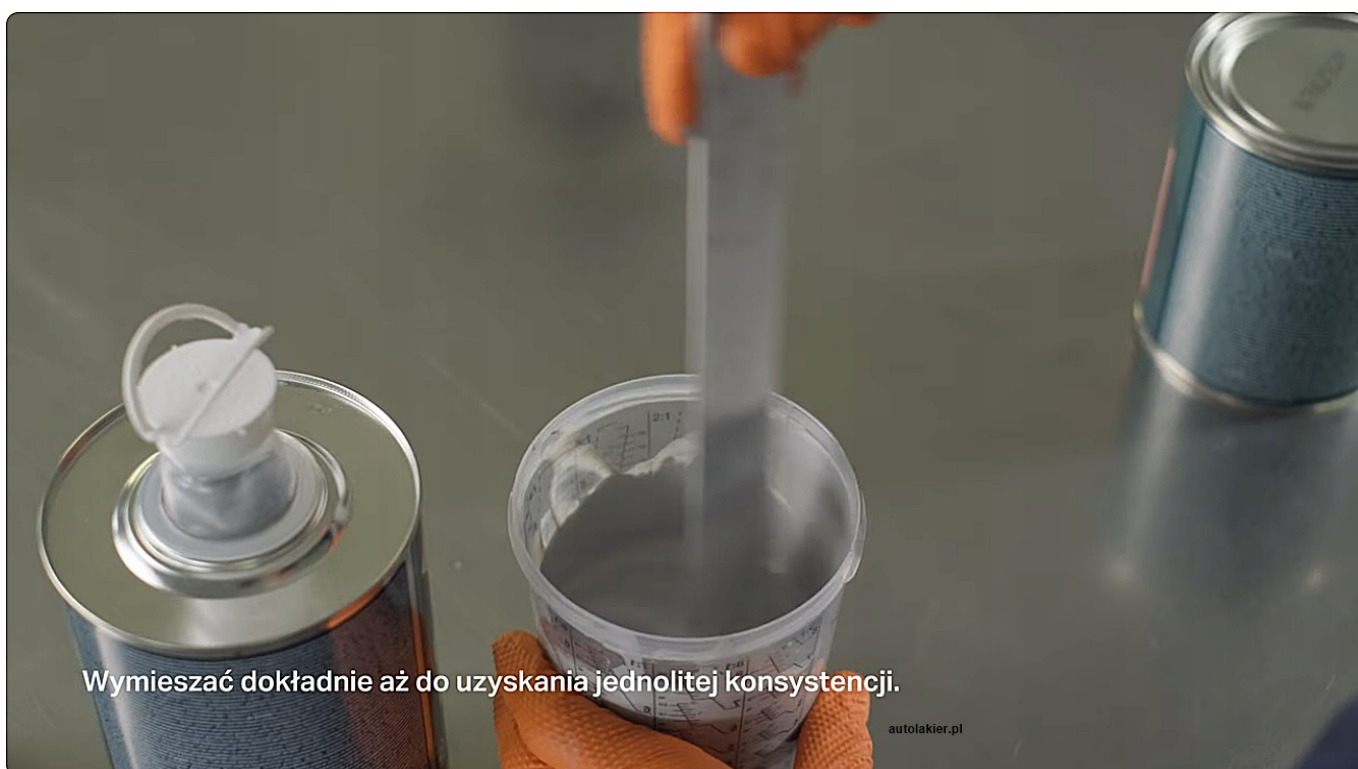
Podkład: 3
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik (wersja czarna):
35% dla opcji mokro na mokro, 15% dla opcji do szlifowania
Rozcieńczalnik (wersja szara i biała):
35% dla opcji mokro na mokro, 20% dla opcji do szlifowania

autolakier.pl



Podkład: 3
Utwardzacz: 1
Rozcieńczalnik (wersja czarna):
35% dla opcji mokro na mokro, 15% dla opcji do szlifowania
Rozcieńczalnik (wersja szara i biała):
35% dla opcji mokro na mokro, 20% dla opcji do szlifowania

autolakier.pl





Czas życia: ok. 40 min. w 20°C

Parametry pistoletu RP - dysza: 1,2÷1,6 mm

Parametry pistoletu HVLP - dysza: 1,3÷1,5 mm

autolakier.pl

Liczba warstw

Dla opcji mokro na mokro: 1,5 warstwy; około 30µm suchej warstwy

Dla opcji do szlifowania: 1÷2 warstwy; około 50µm suchej warstwy

Czas utwardzania

Czas utwardzania w temperaturze 20°C:

Podkład przegrodowy /30÷50 µm/ gotowy do szlifowania po 2÷3 h.

Czas utwardzania w temperaturze obiektu 60°C:

Podkład przegrodowy /30÷50 µm/ gotowy do szlifowania
po wygrzewaniu przez 15÷20 min. i schłodzeniu powłoki (około 1h)



- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali
- Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży
 - Bardzo dobre właściwości izolacyjne
 - Bardzo krótki czas utwardzania
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”

Master

Produkty lakiernicze stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających klientów. Najwyższa jakość surowców oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w produktach marki Master, to gwarancja maksymalnego komfortu i efektu pracy lakiernika.



Inter Troton

Szeroka gama produktów dla lakiernictwa renowacyjnego pozwala na realizację nawet najbardziej kompleksowych napraw lakierniczych. Produkty Inter Troton to optymalny wybór i wsparcie w Twojej codziennej pracy.



Multi Füller

Niezbędne w każdym warsztacie, skuteczne i łatwe w aplikacji produkty zapewniające wykonanie wysokiej jakości naprawy lakierniczej przy zachowaniu optymalnych kosztów usługi. Produkty lakiernicze Multi Füller to sprawdzona jakość w przystępnej cenie.



Brayt

Wysokiej jakości produkty do polerowania, wykańczania i zabezpieczenia powłok lakierniczych, gwarantujące uzyskanie optymalnych efektów pracy każdego lakiernika. System polerski Brayt to jedno i wieloetapowe pasty polerskie oraz produkty uzupełniające.

