Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 20:51

Link do produktu: https://autolakier.pl/2-50-5-szary-podklad-hs-wypelniajacy-akrylowy-multi-fuller-troton-1532-p-5192.html



2,5+0,5 SZARY PODKŁAD HS wypełniający, akrylowy MULTI FULLER TROTON 1532

Cena brutto	**108,00 zł**
Cena netto	**87,80 zł**
Kod EAN	**4025331472186**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**5**
Rodzaj	**akrylowe**
Pojemność opakowania	**2500**
Producent	**Troton**
Numer katalogowy producenta	**4025331472186**
EAN (GTIN)	**4025331472186**

Opis produktu



INTER TROTON MULTI FULLER

PODKŁAD AKRYLOWY 2K HS

WYPEŁNIAJĄCY, IZOLUJĄCY, ANTYKOROZYJNY

Doskonałej jakości dwuskładnikowy podkład akrylowy, produkowany przez firmę TROTON, o bardzo wysokiej zawartości części stałych.

Produkt przeznaczony do wszystkich napraw wymagających wypełnienia szybkoschnącym podkładem, łatwym w szlifowaniu.

Zapewnia bardzo dobrą rozlewność i dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni, nawet przy dużym rozcieńczeniu.

Szybko utwardza się, również przy grubej warstwie.

Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.

Opakowanie zawiera:

- podkład w kolorze białym 2,5 litra

- utwardzacz 0,5 litra

Zalety

- Bardzo szybkie utwardzanie.
- Dobra siła krycia.
- Łatwa i szybka obróbka.

Podłoża

Podkład Akrylowy HS 5:1 może być aplikowany bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowieniu i odtłuszczeniu.

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

ACRYL FILLER HS 5:1

PODKŁAD AKRYLOWY



KOLOR: jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny

STOPIEŃ POŁYSKU: mat

PRODUKTY

Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający.
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego.
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.

OPIS PRODUKTU

2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.

- Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- Krótki czas utwardzania.
- Dobre właściwości wypełniające.

autolakier.pl

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 538 [g/l]
Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).
- Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE

Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.

CZASY ODPAROWANIA

Pomiędzy warstwami: Około 5÷10 minut
Przed wygrzewaniem: Około 10 minut
Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

PROPORCJE MIESZANIA

	Wg objętości
Podkład	5
Utwardzacz	1
Rozcieńczalnik:	25÷30%

Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

CZAS UTWARDZANIA

W zależności od grubości powłoki:

- w 20°C - około 3÷4 godziny
- w 60°C - około 30 minut

Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

30÷50 sekund w 20°C DIN4.

SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR

10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm.
Nie przekraczać temperatury 60°C.
Stosować według zaleceń producenta sprzętu.
Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.

CZAS ŻYCIA MIESZANKI

około 60 minut w 20°C.

LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU

2÷3 warstwy.

Parametry dla pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.
Parametry dla pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.

SZLIFOWANIE NA SUCHO

Szlifowanie maszynowe: P360÷P500.
Szlifowanie ręczne: P280÷P320.

SZLIFOWANIE NA MOKRO

Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000.
Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.



MULTI FÜLLER ®

INTER TROTON®

IXELL TEAM